



## Das Modelljahr 2019 bei Harley-Davidson

Das Harley-Davidson Modellprogramm für das Jahr 2019 umfasst hierzulande 34 Serienmaschinen, zwei Trikes und drei aufwendig individualisierte CVO Sondermodelle.

In der Softail Baureihe debütiert die neue FXDR 114, ein Power-Cruiser, bei dessen Konstruktion mit dem verstärkten Einsatz von Leichtmetall und Verbundwerkstoffen Wert auf ein reduziertes Gewicht gelegt wurde. Ihr Look erinnert an muskulöse Drag Bikes und für ihren Vortrieb sorgt ein Milwaukee-Eight 114 Motor mit 1868 cm<sup>3</sup> (114 cui) Hubraum.

Dieses besonders drehmomentstarke Triebwerk kommt 2019 erstmals auch in den Touring Modellen Road King Special, Street Glide Special, Road Glide Special, Road Glide Ultra, Ultra Limited und Ultra Limited Low sowie in den Trikes Freewheeler und Tri Glide Ultra zum Einsatz.

Mit der neuen Boom! Box GTS feiert in den Modellen Street Glide, Street Glide Special, Road Glide, Road Glide Special, Road Glide Ultra, Ultra Limited und Ultra Limited Low sowie im Trike Tri Glide Ultra und in den drei CVO Modellen ein neues Infotainmentsystem sein Debüt. Es wartet mit einem neuen, besonders hochauflösenden Bildschirm, einer erhöhten Rechnerleistung und zahlreichen weiteren neuen Features auf. Zudem ist es intuitiver bedienbar als das bisher verwendete System, empfängt DAB+ und ist kompatibel mit Apple CarPlay.

Das Reflex Bremssystem mit elektronischer Bremskraftverteilung und Antiblockiersystem findet nun auch in den Trikes Freewheeler und Tri Glide Ultra Verwendung. Für den Einsatz in den Trikes wurde es weiterentwickelt. Beide Trikes verfügen 2019 zudem über eine Antriebsschlupfregelung mit Motor-Schleppmoment-Regelung. Darüber hinaus sind diese Modelle nun mit neuen Fahrwerkskomponenten an Front und Heck ausgerüstet.

Umfangreiche Modellpflege kam den CVO Typen zugute, die in streng limitierter Auflage angeboten werden.

---

### DIGITALES BILD- UND TEXTMATERIAL

Hochauflösende Fotos erhalten Sie im Harley-Davidson Pressebereich für das Modelljahr 2019 unter [h-dmediakit.com](http://h-dmediakit.com) oder vom Harley-Davidson Presse-Service.

Diese Pressemappe steht Ihnen in digitaler Form unter [www.h-d-presseservice.de](http://www.h-d-presseservice.de) in unserem Pressearchiv zur Verfügung.

Sollten Sie weitere Fragen zu Harley-Davidson haben, rufen Sie uns bitte einfach an.

Harley-Davidson Presse-Service, Sassenbach GmbH, Hohe Straße 128-132, D-50667 Köln,  
Telefon: +49 (0)221 56 96 06 15, E-Mail: [h-d-pr@sassenbach.de](mailto:h-d-pr@sassenbach.de)



Alle Angaben entsprechen dem Stand September 2018.

Änderungen vorbehalten.

#### Impressum

Verantwortlich für den Inhalt: Frank Klumpp, Harley-Davidson Germany GmbH, Neu-Isenburg

Redaktion: Rudolf Herzig, Harley-Davidson Presse-Service, Sassenbach GmbH, Köln

Lektorat: Catharina Müller, cmtext, Berlin

Fotos: Harley-Davidson

Vielen Dank an

Ralf Deibert, André Jäger, Stephan Maertz und Roland Schreck

Köln, im September 2018



## Inhalt

Überblick	4
Die Modellpflegemaßnahmen	5
Die Street Familie	10
Die Street Modelle im Jahr 2019	11
Die Sportster Familie	12
Die Sportster Modelle im Jahr 2019	14
Die Softail Familie	15
Neu: FXDR 114 (FXDRS)	17
Weitere Softail Modelle im Jahr 2019	18
Die Touring Familie und die Trikes	20
Die Touring Modelle und die Trikes im Jahr 2019	22
Die CVO Familie	24
Modellgepflegt: CVO Street Glide (FLHXSE)	26
Modellgepflegt: CVO Road Glide (FLTRXSE)	27
Modellgepflegt: CVO Limited (FLHTKSE)	28
Die Lackfarben im Modelljahr 2019	29
Die Geschichte von Harley-Davidson	30
Technische Daten und Hinweis zur Haftung	32



# Überblick

Im Modelljahr 2019 wartet Harley-Davidson hierzulande mit 34 Serienmaschinen, zwei Trikes und drei aufwendig individualisierten CVO Sondermodellen auf. Neu ist die FXDR 114, ein kraftvoll gestylter Power-Cruiser. Auf alle Maschinen gewährt Harley-Davidson in Deutschland und Österreich vier Jahre Garantie und ein Jahr Mobilitätsgarantie „Harley Assist“. In der Schweiz gelten zwei Jahre Garantie und ein Jahr Mobilitätsgarantie.

Baureihen und ihre Kennzeichen		Modellbezeichnungen und Typkürzel
Street	Typ: XG1 Revolution X / High Output Revolution X Motor: je eine obenliegende Nockenwelle und vier Ventile pro Zylinder, Ausgleichswelle, Flüssigkeitskühlung, 749 cm <sup>3</sup> , je nach Modell bis zu 52 kW (71 PS), Sechsganggetriebe; Street Fahrwerk: Telegabel (Street Rod: Upside-down-Telegabel), zwei stehende Federbeine, ABS	Street 750 (XG 750)
		Street Rod (XG 750A)
Sportster	Typ: XL2 Evolution Sportster Motor: vier Nockenwellen, 883 cm <sup>3</sup> oder 1202 cm <sup>3</sup> , luftgekühlt, je nach Modell bis zu 50 kW (68 PS), Fünfganggetriebe; Sportster Fahrwerk: Telegabel (Roadster: Upside-down-Gabel), zwei stehende Federbeine, vibrationsisolierende Motoraufhängung, ABS	SuperLow (XL 883L)
		Iron 883 (XL 883N)
		Iron 1200 (XL 1200NS)
		Sportster 1200 Custom (XL 1200C)
		Forty-Eight (XL 1200X)
		Forty-Eight Special (XL 1200XS)
		SuperLow 1200T (XL 1200T)
Softail	Typ: ST1 „Big Twin“: Milwaukee-Eight 107 oder 114 Motor; eine Nockenwelle, je nach Modell 1745 oder 1868 cm <sup>3</sup> , luftgekühlt, Auslassbereich flüssigkeitsgekühlt mit Motoröl, vier Ventile pro Zylinder, Doppelzündung, zwei Ausgleichswellen, je nach Modell bis zu 69 kW (94 PS), Sechsganggetriebe; Softail Fahrwerk: Telegabel (FXDR 114, Sport Glide und Fat Bob Typen: Upside-down-Telegabel), Zentralfederbein, starre Motoraufhängung, zwei Bremsscheiben (FXDR 114 und Fat Bob Typen: drei Bremsscheiben), ABS	Roadster (XL 1200CX)
		Street Bob (FXBB)
		Low Rider (FXLR)
		Sport Glide (FLSB)
		Fat Bob (FXFB)
		Fat Bob 114 (FXFBS)
		Softail Slim (FLSL)
		Deluxe (FLDE)
		Breakout (FXBR)
		Breakout 114 (FXBRS)
		Fat Boy (FLFB)
		Fat Boy 114 (FLFBS)
		Heritage Classic (FLHC)
		Heritage Classic 114 (FLHCS)
Neu: FXDR 114 (FXDRS)		
Touring	Typ: FL3 „Big Twin“: Milwaukee-Eight 107 oder 114 Motor; eine Nockenwelle, je nach Modell 1745 oder 1868 cm <sup>3</sup> , luftgekühlt, Auslassbereich flüssigkeitsgekühlt mit Motoröl oder Kühlfüssigkeit (je nach Modell), vier Ventile pro Zylinder, Doppelzündung, Ausgleichswelle, 66 kW (90 PS), Sechsganggetriebe; Touring Fahrwerk: Telegabel, zwei stehende Federbeine, vibrationsisolierende Motoraufhängung, drei Bremsscheiben, elektronische Bremskraftverteilung, ABS	Road King (FLHR)
		Road King Classic (FLHRC)
		Road King Special (FLHRXS)
		Street Glide (FLHX)
		Street Glide Special (FLHXS)
		Road Glide (FLTRX)
		Road Glide Special (FLTRXS)
		Road Glide Ultra (FLTRU)
		Ultra Limited (FLHTK)
		Ultra Limited Low (FLHTKL)
Trike	Typ: TG1 „Big Twin“: Milwaukee-Eight 114 Motor; eine Nockenwelle, 1868 cm <sup>3</sup> , luftgekühlt, Auslassbereich flüssigkeitsgekühlt mit Motoröl oder Kühlfüssigkeit (je nach Modell), vier Ventile pro Zylinder, Doppelzündung, Ausgleichswelle, 65 kW (88 PS), Sechsganggetriebe mit Rückfahrlilfe; Trike Fahrwerk: Telegabel, Starrachse, Differential, zwei Federbeine, vibrationsisolierende Motoraufhängung, Feststellbremse, elektronische Bremskraftverteilung, Antriebsschlupfregelung mit Motor-Schleppmoment-Regelung, ABS	Freewheeler (FLRT)
		Tri Glide Ultra (FLHTCUTG)
CVO	Typ: FL3 limit. Auflage auf Basis der entsprechenden Touring Modelle, Milwaukee-Eight 117 Motor, Auslassbereich flüssigkeitsgekühlt mit Motoröl oder Kühlfüssigkeit (je nach Modell), 1923 cm <sup>3</sup> , 78 kW (106 PS), elektronische Bremskraftverteilung, ABS	Modellgepflegt: CVO Street Glide (FLHXSE)
		Modellgepflegt: CVO Road Glide (FLTRXSE)
		Modellgepflegt: CVO Limited (FLHTKSE)



## Die Modellpflegemaßnahmen

### Softail Baureihe

#### Zehnscheiben-Ölbadekupplung

Im Vorjahr verfügten nur die mit Milwaukee-Eight 114 ausgestatteten Maschinen über eine Zehnscheiben-Ölbadekupplung, während Modelle mit Milwaukee-Eight 107 mit einer Neunscheiben-Ölbadekupplung ausgestattet waren. Künftig verfügen sämtliche Softail Typen über die Zehnscheibenversion, die besonders hohe Drehmomente übertragen kann.

#### Lichtmaschine

Eine neue, noch stärkere 48-A-Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine ersetzt das bisher verwendete Bauteil und schafft noch mehr Sicherheit beim Anschluss zusätzlicher elektrischer Verbraucher.

#### Primärgehäusedeckel

An den Softail Modellen kommt im Modelljahr 2019 ein schlanker Primärgehäusedeckel zum Einsatz, der die Beinfreiheit auf der linken Fahrzeugseite vergrößert, so dass kleiner gewachsene Fahrer noch besser mit beiden Füßen den Boden erreichen.

### Touring Baureihe

#### Milwaukee-Eight 114 Motor

Die Modelle Road King Special, Street Glide Special, Road Glide Special, Road Glide Ultra, Ultra Limited und Ultra Limited Low verfügen jetzt über den Milwaukee-Eight 114 Motor, einen Viertakter mit einem Hubraum von 1868 cm<sup>3</sup>. Er leistet in dieser Konfiguration 66 kW (90 PS) und wartet mit einem besonders überzeugenden Drehmoment von bis zu 164 Nm bei 3000 U/min auf. Die Zylinderköpfe im Auslassbereich werden zusätzlich flüssigkeitsgekühlt, um einen gleichmäßigen Temperaturhaushalt zu gewährleisten und insbesondere in hochsommerlichen Staus ein Plus an Fahrkomfort zu erzielen. (Motoröl als Kühlmedium bei Road King, Road King Classic, Road King Special, Street Glide, Street Glide Special, Road Glide und Road Glide Special; Kühlflüssigkeit als Kühlmedium bei Road Glide Ultra, Ultra Limited und Ultra Limited Low). Der Milwaukee-Eight 114 sorgt für eine beeindruckende Performance sowie für einen geringen Kraftstoffverbrauch und bietet zugleich den Look und den Sound, für den Harley-Davidson Motorräder weltweit bekannt sind.

#### Infotainmentsystem Boom! Box GTS

In den Modellen Street Glide, Street Glide Special, Road Glide, Road Glide Special, Road Glide Ultra, Ultra Limited und Ultra Limited Low kommt im Modelljahr 2019 das neue Infotainmentsystem Boom! Box GTS zum Einsatz.

Das neue Infotainmentsystem wartet mit zahlreichen Innovationen auf, die es zu einem der derzeit aufwendigsten und modernsten am Markt machen.

Die neue Anlage ist dank ihrer nahtlos gläsernen Oberfläche und dank der neuen Lautsprecherabdeckungen noch ansprechender gestaltet und arbeitet aufgrund ihres noch größeren Arbeitsspeichers schneller als das bisherige System.

Als Oberfläche fungiert ein neues Touchscreen-Glas, das außergewöhnlich robust ist und sogar mit Motorradhandschuhen und bei regennasser Oberfläche bedient werden kann. Der 16,5 cm (6,5 Zoll)



große Bildschirm ist heller, kontrastreicher und aufwendiger entspiegelt als der bisher verwendete. Im Vergleich zum Vorgängermodell Boom! Box 6.5GT bietet das neue TFT-Display eine um 100 Prozent höhere Auflösung (statt 400 x 240 jetzt 800 x 480 Pixel) und ein viermal höheres Kontrastverhältnis, so dass eine gestochen scharfe Wiedergabe und eine optimierte Ablesbarkeit selbst bei starker Sonneneinstrahlung erzielt werden.

Darüber hinaus haben die Ingenieure die Bedienung des Systems vereinfacht und Optimierungen hinsichtlich internationaler Sprachen und Karten vorgenommen.

Um die Menünavigation noch einfacher und logischer zu gestalten, wurde der Homescreen auf drei Systembuttons für die Grundfunktionen Navigation, Telefon und Musik reduziert. Die Bedienung kann durch Berührung des Touchscreens oder mit den Joysticks in den Lenkerarmaturen vorgenommen werden, so dass die Hände nicht vom Lenker genommen werden müssen. Wie beim Smartphone oder Tablet ist ein Zoomen und Verschieben des Bildschirmausschnitts möglich. Über die in den Bildschirm integrierte Infotaste können Informationen zur Umgebungstemperatur, zum Motoröldruck, zur Restreichweite, der Fahrtstrecke seit dem letztem Service und – bei entsprechend ausgerüsteten Fahrzeugen – zum Reifendruck abgerufen werden.

Die Anlage lässt sich durch die Installation eines optional erhältlichen Wireless Headset Interface Module (WHIM) und die Nutzung eines ebenfalls optional erhältlichen kabellosen Harley-Davidson Headsets weiter aufwerten. In dieser Konfiguration ist die Nutzung von Apple CarPlay möglich, so dass sich verschiedene Funktionen eines mittels USB-Anschluss angebotenen iPhones über den Bildschirm bedienen lassen, um beispielsweise das Senden und Empfangen von SMS- oder WhatsApp-Nachrichten und das Abspielen von Musik zu vereinfachen, bestimmte Apps abzurufen oder Streamingdienste zu nutzen. Wie das kabelgebundene erlaubt das kabellose Headset die Nutzung der Freisprecheinrichtung und (bei Verwendung eines zweiten Headsets) die Kommunikation zwischen Fahrer und Sozius. Das kabellose Headset ermöglicht darüber hinaus Gespräche mit anderen Motorradfahrern in einer Entfernung von maximal 1,6 km, wenn diese das gleiche System nutzen.

Mit Portugiesisch, Tschechisch, Türkisch, Polnisch, Russisch, Niederländisch und Japanisch sind künftig sieben zusätzliche Sprachen verfügbar. Insgesamt ist die Anlage in zwölf Sprachen nutzbar (außer den oben erwähnten Sprachen handelt es sich um Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch und Spanisch). Sie verfügt neben der Spracherkennung über eine Text-to-speech-Funktion. Dank einer erhöhten Speicherkapazität kann jetzt noch umfangreicheres Kartenmaterial zum Einsatz kommen.

Die neue Navigationseinheit verfügt über eine „One Box Search“-Funktion, dank der alle relevanten Angaben zum Ziel in einer einzigen Zeile eingegeben werden können. Das System kann Google-Maps-Routen von einem Smartphone und aus dem Harley-Davidson Ride Planner reproduzieren und bietet eine breitere Auflistung von Destinationsoptionen als das bisherige System Boom! Box 6.5GT.

Darüber hinaus ist die neue Anlage zum Empfang von Digital Audio Broadcasting (DAB+) geeignet. Dabei handelt es sich um den digitalen Übertragungsstandard für terrestrischen Empfang von Digitalradio. Weltweit sind derzeit in 35 Ländern DAB-Sender in Betrieb. In den meisten europäischen Ländern wie Deutschland, der Schweiz, Belgien, den Niederlanden, Dänemark und Großbritannien ist DAB fast flächendeckend verfügbar. Der Empfangsteil des neuen Audiosystems beherrscht natürlich auch den Empfang von herkömmlichem analogem Radio auf UKW und anderen gängigen Wellenbereichen.

Der Audioteil verfügt je nach Konfiguration über eine Ausgangsleistung von bis zu 900 Watt (Boom! Stage II in der CVO Street Glide) und über bis zu acht Lautsprecher. Externe Audioinhalte können via USB-Anschluss oder per Bluetooth über die Anlage wiedergegeben werden. Optional kann ein Anschluss für 3,5-mm-Klinkenstecker nachgerüstet werden.



## **Trike Baureihe**

### **Milwaukee-Eight 114 Motor**

Die Trikes Freewheeler und Tri Glide Ultra verfügen jetzt über den Milwaukee-Eight 114 Motor, einen 1868 cm<sup>3</sup> großen Vierventiler, der in der Trike-Konfiguration ein Drehmoment von 162 Nm bei 3250 U/min entwickelt. Sein Auslassbereich wird mit Motoröl (Freewheeler) beziehungsweise Kühlflüssigkeit (Tri Glide Ultra) gekühlt. Weitere Informationen zu diesem Motor findet man im Abschnitt zu den Touring Modellen.

### **ABS-Reflex Bremssystem und Antriebsschlupfregelung mit Motor-Schleppmoment-Regelung**

Beim Harley-Davidson Reflex Bremssystem handelt es sich um eine Verbundbremsanlage mit ABS und elektronisch gekoppelten Vorder- und Hinterradbremmen, die bislang nur in der Touring Baureihe eingesetzt wurde. Die dynamisch agierende elektronische Bremskraftverteilung dosiert die Bremskräfte, die jeweils auf Vorder- und Hinterrad einwirken, in jeder Fahrsituation optimal. Wer nur hinten bremst, erhält automatisch einen passenden Support am Vorderrad und umgekehrt. Wenn beide Bremsen betätigt werden, verteilt die Elektronik die Bremskräfte sinnvoll auf die Räder.

Im Modelljahr 2019 findet dieses Bremssystem auch in den Trikes Verwendung. Für den Einsatz in den dreirädrigen Fahrzeugen wurde es modifiziert und erweitert. Beide Trike Modelle erhalten eine Reflex Bremsanlage mit Antiblockiersystem (ABS), das für ein Plus an Fahrsicherheit und weniger Verschleiß an den Laufflächen der Reifen sorgt. Durch Reduzierung des Bremsdrucks wirkt das ABS beim Bremsen einem möglichen Blockieren der Räder entgegen, um eine verbesserte Lenkbarkeit und Spurtreue zu erzielen.

Neu in den Trikes ist auch die Antriebsschlupfregelung (Traction Control System, TCS), die zum Beispiel beim Anfahren mit viel Gas oder auf losem Untergrund mit wenig Haftreibung ein Durchdrehen der Antriebsräder verhindert. Zu ihren Bestandteilen gehört die Motor-Schleppmoment-Regelung (Drag-torque Slip Control System, DSCS), die ein Rutschen der Antriebsräder auf glatter Fahrbahn verhindert, wenn der Fahrer abrupt vom Gas geht oder die Kupplung beim Herunterschalten zu schnell kommen lässt.

Das Reflex Bremssystem, das ABS sowie die Systeme TCS und DSCS wurden von Harley-Davidson für den Einsatz in Kurven optimiert, um der Gierneigung des Fahrzeugs entgegenzuwirken.

### **SDBV-Telegabel und Emulsion-Federbeine**

Das Vorderrad beider Trikes wird 2019 von einer neuen Telegabel mit Showa „Dual Bending Valve“-Technologie (SDBV) geführt, die das Dämpfungsverhalten über das gesamte Intervall des Ein- und Ausfederns hinweg verbessert. Die Konstruktion ist ebenso leistungsfähig wie eine herkömmliche Cartridge-Gabel, fällt jedoch leichter aus. Komfort, Fahrstabilität und Handling profitieren gleichermaßen von diesen Modifikationen.

Die Hinterradaufhängung verfügt nun über zwei neue Emulsion-Federbeine, die wie die Gabel perfekt auf den Einsatz im Trike abgestimmt wurden. Die Federvorspannung lässt sich komfortabel von Hand an einem unter dem Sitz angeordneten Drehknopf justieren.

Die neuen Fahrwerkskomponenten können bei Tri Glide Ultra Modellen der Baujahre 2014 bis 2018 und bei Freewheeler Modellen der Baujahre 2015 bis 2018 nachgerüstet werden.

### **Infotainmentsystem Boom! Box GTS**

Im Trike Tri Glide Ultra kommt 2019 das neue Infotainmentsystem Boom! Box GTS zum Einsatz, dessen Features im Abschnitt zu den Touring Modellen beschrieben werden.



## **CVO Sondermodelle**

### **Infotainmentsystem Boom! Box GTS**

Alle drei CVO Modelle verfügen 2019 über das neue Infotainmentsystem Boom! Box GTS, das im Abschnitt Touring näher beschrieben wird.

Bei den CVO Modellen ist ein Wireless Headset Interface Module installiert und ein Wireless Headset im Lieferumfang enthalten (CVO Limited: zwei Headsets). Letzteres ermöglicht bei erstklassiger Klangqualität die gleichen Funktionen wie ein kabelgebundenes Headset, hat eine Reichweite von bis zu 1,6 km und kann mit bis zu acht anderen kompatiblen Headsets kommunizieren. Auf diese Weise ermöglicht es Gespräche mit dem Sozius und anderen Motorradfahrern, sofern sie das gleiche System nutzen.

Das ebenfalls bei CVO Modellen serienmäßige Tyre Pressure Monitoring System informiert den Fahrer auf dem Display des Infotainmentsystems über den aktuellen Reifenluftdruck vorn und hinten und warnt ihn im Fall eines Druckverlusts.

### **Ausstattung und Finish**

Die 2019er CVO Modelle sind an einem Streifen in Blaze Red an der unteren Rockerbox-Abdeckung zu erkennen. Sie verfügen über zahlreiche neue Custom-Bauteile, die der neuen Kahuna Kollektion sowie der Defiance Kollektion der Harley-Davidson Parts and Accessories entnommen wurden.

Alle Harley-Davidson CVO Modelle zeichnen sich durch exklusive Lackfarben und Designs aus. Zudem werden sie genutzt, um alternative Oberflächenbehandlungen anstelle der konventionellen Lackierung oder Verchromung einzuführen.

Um den unterschiedlichsten Kundenwünschen gerecht zu werden, kommt jedes der drei CVO Modelle in drei Ausführungen auf den Markt, die sich grundlegend voneinander unterscheiden. Der Kunde hat die Wahl zwischen

- einer Variante mit verchromtem Motor sowie Auspuff und Rädern in Contrast Chrome und zweifarbiger Lackierung,
- einer Version mit einem Motor im Black Granite Finish, einer Auspuffanlage in Smoke Satin Chrome, eloxierten Rädern und zweifarbiger Lackierung sowie
- einer Ausführung in vollkommen dunkler Optik mit Motor im Black Granite Finish, Auspuff in Black Onyx, eloxierten Rädern und monochromem Lack oder einer Lackierung mit „Fade“-Farbübergängen.

Beim CVO „Fade Paint“ wird ein Farbton von unten nach oben zunehmend dunkler. Die Lackierung erfordert ein aufwendiges Verfahren, das eigens für Harley-Davidson entwickelt wurde. Der Fade-Effekt auf den verschiedenen Lackteilen der Maschine wird sorgfältig so abgestimmt, dass die Illusion entsteht, das Motorrad würde von unten beleuchtet. Um diesen Eindruck zu erwecken, bedarf es des fachmännisch programmierten, robotergestützten Auftrags mehrerer Lackschichten.

Nicht minder aufwendig ist die Oberflächengestaltung in Black Onyx. Sie kommt für die Auspuffanlage der dunkelsten Versionen der CVO Road Glide und der CVO Street Glide zum Einsatz und wird mittels physikalischer Gasphasenabscheidung (PVD) auf verchromte Oberflächen aufgebracht. Dieses Vakuum-Beschichtungsverfahren wurde ursprünglich für militärische Anwendungen und für die Schmuckherstellung entwickelt. Die „Black Onyx“-Beschichtung ist sehr widerstandsfähig, gleichzeitig aber auch so dünn, dass bei hellem Licht die darunterliegende Verchromung durchscheint.





## Lackfarben

Für das neue Modelljahr umfasst das Spektrum der Lackierungen 38 Varianten. Dazu gehören neun neue einfarbige und sechs neue zweifarbige Lackierungen sowie neun neue CVO Lackierungen. Neue Graphics und Schriftzüge komplettieren den Look der 2019er-Modelle. Hard Candy Custom Farben sind nicht mehr erhältlich.

Neu sind die Töne Barracuda Silver, Billiard Blue, Midnight Blue und Rawhide sowie die Mattlackierungen Rawhide Denim, Rugged Gold Denim und Wicked Red Denim.

Darüber hinaus sind vier Zweifarblackierungen neu im Portfolio. Dabei handelt es sich um die Kombinationen Billiard Blue & Billiard White, Midnight Blue & Barracuda Silver, Rawhide & Vivid Black und Wicked Red & Barracuda Silver.

Ebenfalls neu sind die Custom Colors Kinetic Green und Blue Max sowie die zweifarbigen Custom Color Varianten Scorched Orange & Black Denim und Silver Flux & Black Fuse. Spezielle, aufwendig gestaltete Graphics zieren bei jeder Custom Color Fender und Tank.

Die CVO Modelle sind in jeweils drei neuen Farbversionen erhältlich, nämlich in Charred Steel & Lightning Silver, Black Forest & Wineberry, Black Forest, Lightning Silver & Charred Steel with Black Hole, Red Pepper & Magnetic Gray with Black Hole, Mako Shark Fade, Auburn Sunglo & Black Hole with Rich Bourbon, Magnetic Gray & Wineberry with Red Pepper und Magnetic Gray Fade.

Eine Auflistung der Lackfarben finden Sie auf Seite 29.

## Die Street Familie

### Produktportfolio

Seit ihrer Einführung auf dem deutschen, österreichischen und schweizerischen Markt im Modelljahr 2015 bildet die Street 750 den Einstieg in die Welt von Harley-Davidson. Sie wird vom flüssigkeitsgekühlten Revolution X Motor angetrieben, dessen zwei Zylinder in einem Winkel von 60 Grad zueinander stehen. Je eine obenliegende, kettengetriebene Nockenwelle steuert seine vier Ventile pro Zylinder, während eine Ausgleichswelle die Vibrationen reduziert. Bei einer Bohrung von 85 und einem Hub von 66 mm ergibt sich ein Hubraum von 749 cm<sup>3</sup>. 59 Nm stemmen die Kolben des Revolution X bei 4000 U/min auf die Kurbelwelle. Der drehfreudige Motor entwickelt 43 kW (58 PS) bei 8000 U/min und zeichnet sich durch eine nachdrückliche und jederzeit gut kontrollierbare Leistungsentfaltung aus.

Mit der Street Rod stellte Harley-Davidson dieser Maschine im Modelljahr 2017 ein besonders dynamisches Schwestermodell mit noch leistungsstärkerem Motor und einem sportlich ausgelegten Fahrwerk zur Seite. Ihr High Output Revolution X entwickelt 52 kW (71 PS) bei 9000 U/min und 65 Nm bei 4000 U/min. Bei beiden Modellen wird die Kraft über ein Sechsganggetriebe und einen Zahnriemen auf die Straße gebracht.

Harley-Davidson bettete das Triebwerk der Street Modelle in einen fahrstabilen Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen ein. Die Street 750 verfügt über eine Telegabel, eine steife Vierkant-Zweiarmschwinge und seitlich montierte Federbeine. Da der Fahrer sie jederzeit gut im Griff haben soll, wurde ihr Chassis mit einer besonders niedrigen Sitzhöhe von 720 Millimetern, sorgfältig abgestimmten Fahrwerkskomponenten und großem Lenkeinschlag auf maximale Handlichkeit und ein sicheres Fahrgefühl hin ausgelegt. Mit einer Sitzhöhe von 765 Millimetern eignet sich die Street Rod auch für größer gewachsene Fahrer. Ihre Upside-down-Telegabel und ihre Federbeine mit Ausgleichsbehältern prädestinieren sie für sportlich orientierte Kunden. Beide Modelle werden von einem kraftvollen ABS-Bremssystem verzögert, das bei der Street 750 mit zwei und bei der Street Rod mit drei Bremsscheiben ausgestattet ist.

Die Street Typen sind ebenso agil wie stilvoll. Ihr Look, ihr Sound und das Feeling, das sie beim Fahren vermitteln, charakterisieren sie als authentische Harley-Davidson Modelle. Front- und Heckfender sind aus Metall gefertigt und eine klassische metallene Airbox ziert die rechte Motorflanke.

Street 750 und Street Rod wurden im Dark Custom Look gehalten, einem reduzierten Stil, der es dem Fahrer leicht macht, sein Motorrad dem eigenen Geschmack entsprechend individuell zu gestalten. Wie für alle Harley-Davidson Motorräder stehen zahlreiche Originalzubehörprodukte zur Verfügung, die diese Maschinen in Unikate verwandeln, die voll und ganz den Geist ihres Besitzers widerspiegeln. Serienmäßig an Bord sind eine Wegfahrsperre und eine Alarmanalge.

### Modellpflege

Die Street Baureihe kommt im Jahr 2019 mit neuen Lackfarben auf den Markt. Die Street Rod punktet zudem mit neuen Tankgraphics.

Die technischen Daten finden Sie ab Seite 33.

## Geschichte und Konzept

Bei der Entwicklung einer neuen Harley-Davidson stehen Ansprüche und Wünsche der Kunden ganz weit oben im Lastenheft. Daher durften zu Beginn der 2010er-Jahre Motorradfans in aller Welt Einfluss auf die Projektierung einer neuen Harley nehmen. Das amerikanische Unternehmen hatte junge Zweiradfans gefragt, was sie von einem Motorrad erwarten. Die Ergebnisse der Studie führten zur Ausgestaltung der Street. Ihr moderner, flüssigkeitsgekühlter Revolution X Motor verfügt je nach Version über einen Hubraum von 500 beziehungsweise 750 Kubikzentimetern. Nach Europa kommen jedoch ausschließlich 750er-Modelle. Die ersten Prototypen der Street wurden der Öffentlichkeit auf der EICMA 2013 präsentiert. Zur Saison 2014 stand die Maschine bereits in den USA sowie in Spanien, Portugal und Indien in den Showrooms der Händler und zum Modelljahr 2015 erschien sie auch auf dem deutschen, österreichischen und schweizerischen Markt. 2017 debütierte mit der Street Rod die zweite 750er im Street Portfolio: eine besonders dynamisch ausgelegte Maschine mit leistungsstarkem Motor und modifiziertem Fahrwerk.

Mit den Street Modellen spricht Harley-Davidson eine neue Generation von Motorradfahrern rund um den Globus an – Kunden, die eine Harley bislang nicht in ihre Kaufentscheidungen einbezogen hatten. Die Baureihe fußt auf dem Erfolg, den die Motor Company weltweit mit düster, minimalistisch und rebellisch gestalteten Modellen wie der Iron 883 und der Street Bob erzielte. Dieser reduzierte Look, der zum Customizing herausfordert, erhielt den Namen Dark Custom.

Wie alle Harley-Davidson Typen wurden auch die Street Modelle unter der Ägide des Willie G. Davidson Product Development Centers in Wauwatosa, USA, unweit des Firmensitzes von Harley-Davidson in Milwaukee konstruiert und gestaltet. Die für die Vereinigten Staaten bestimmten Fahrzeuge werden in den USA hergestellt, Street Modelle für die anderen Weltmärkte fertigt Harley-Davidson in seinem Werk im indischen Bawal. Selbstverständlich gelten auch für diese Fabrik die gleichen hohen Qualitätsstandards, die alle Harley-Davidson Fertigungsstätten auszeichnen. Die Konzeption der Street Modelle zielt nicht nur auf die USA und Europa, sondern ausdrücklich auch auf Asien ab. Unter den asiatischen Ländern wiederum sticht Indien hervor, denn die Größe seiner Volkswirtschaft, seine Demographie und ein hohes Wachstum machen dieses Land zu einem besonders wichtigen Markt der Zukunft. So ist Harley-Davidson mit der Entscheidung für eine Fertigung im indischen Bawal konsequent dichter an eine neue, wichtige Zielgruppe in einem boomenden und an Premium-Produkten interessierten Markt herangerückt und geht gezielt auf dessen Bedürfnisse ein.

2016 hielt der Revolution X Motor Einzug ins Renngeschehen: Das Harley-Davidson Screamin' Eagle Factory Team enthüllte die erste völlig neue Harley-Davidson Flat-Track-Rennmaschine seit über vier Jahrzehnten: die XG 750R. Ihr Triebwerk basiert auf dem Motor der Street Modelle und wurde in ein schlankes Racing-Chassis eingebettet.

## Die Street Modelle im Jahr 2019



Street (XG 750)  
 Revolution X, 749 cm<sup>3</sup>  
 43 kW (58 PS) / 59 Nm, Sechsganggetriebe  
 Techn. Daten: Seite 33



Street Rod (XG 750A)  
 High Output Revolution X, 749 cm<sup>3</sup>  
 52 kW (71 PS) / 65 Nm, Sechsganggetriebe  
 Techn. Daten: Seite 34



## Die Sportster Familie

### Produktportfolio

Kernige Kraft, leichtes Handling, schlanker Look und klassische Charakterstärke zählen seit jeher zu den Stärken der Sportster Modelle. Sie werden von Einsteigern geschätzt, da sie den Beitritt zur großen Harley-Davidson Familie leicht machen, und von erfahrenen Bikern gelobt, weil sie ein hohes Maß an Fahrspaß bieten.

Ein luftgekühlter Evolution V2-Motor mit einem in das Kurbelgehäuse integrierten Getriebe übernimmt in jeder Sportster den Vortrieb. Je nach Modell verfügt er über einen Hubraum von 883 beziehungsweise 1202 cm<sup>3</sup>. Öldüsen sorgen für die zusätzliche Kühlung der Kolben.

Harley-Davidson integrierte das Triebwerk schwerpunktünstig niedrig und vibrationsentkoppelt im verwindungssteifen Sportster Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen. Als Hinterradaufhängung fungiert eine stabile Vierkant-Zweiarmschwinge mit seitlich montierten Federbeinen, während das Vorderrad von einer steifen Telegabel geführt wird. Eine Ausnahme bildet die Roadster mit ihrer Upside-down-Telegabel. Den Sekundärantrieb auf den 150 mm breiten Hinterradreifen übernimmt ein Hochleistungszahnriemen mit Kohlefaser-Technologie.

Verzögert werden die Sportster Typen von einem ABS-Bremssystem mit zwei gelochten Scheibenbremsen. Auch diesbezüglich bildet die Roadster mit drei Scheibenbremsen eine Ausnahme. Je nach Modell verfügen die Maschinen der Sportster Baureihe über den traditionellen 7,9-Liter-„Peanut“-Tank, den 12,5-Liter-Tank oder einen großen 17-Liter-Tank.

Damit sie auch von kleineren Händen mühelos umfasst werden können, legte Harley-Davidson die Lenkergriffe besonders schlank aus. Zudem wurde Wert auf geringe Kupplungshandkräfte gelegt. Je nach Version sorgen mittig montierte oder vorverlegte Fußrasten für eine fahraktive oder relaxte Sitzposition im niedrig angeordneten Sitz.

Sämtliche Sportster Modelle verfügen über das Harley-Davidson Security System mit Wegfahrsperrung und Alarmanlage. Die Anlage deaktiviert und aktiviert sich vollautomatisch und ohne Tastendruck, sobald sich der Fahrer dem Motorrad nähert beziehungsweise wenn er es verlässt. Darüber hinaus ist dank des Keyless Ignition Systems kein Zündschlüssel erforderlich. Um den Motor anzulassen, genügt ein Druck auf den Starter.

Folgende Modelle bietet Harley-Davidson für das Modelljahr 2019 an: SuperLow (XL 883L), Iron 883 (XL 883N), Iron 1200 (XL 1200NS), Sportster 1200 Custom (XL 1200C), Forty-Eight (XL 1200X), Forty-Eight Special (XL 1200XS), SuperLow 1200T (XL 1200T) und Roadster (XL 1200CX).

### Modellpflege

2019 zieren die Modelle SuperLow, Iron 883, Forty-Eight und Roadster neue, attraktive Tankgraphics. Zudem kommen in der Baureihe neue Lackfarben zum Einsatz.

Die technischen Daten finden Sie ab Seite 35.



## Geschichte und Konzept

Als Nachfolger der K Modellreihe präsentierte Harley-Davidson 1957 die Urversion der Sportster. Die Maschine trug das Typkürzel „XL 55“ und verfügte über einen neuen, 883 cm<sup>3</sup> großen 45°-V-Twin mit im Kopf hängenden Ventilen. Im Gegensatz zu den klassischen Big Twin Motoren bildete er eine Einheit mit dem Getriebe. Die Ingenieure betteten ihn in ein modernes Fahrwerk mit hydraulischer Telegabel sowie einer Hinterradschwinge mit zwei Federbeinen ein.

Die Sportster bildete die dynamische Alternative zu den großen Tourenmaschinen von Harley-Davidson, sie stand für jugendlichen Aufbruch und trat erfolgreich den Kampf gegen ihre sportlichen Wettbewerber an, die seinerzeit zumeist aus britischer Produktion stammten. Kunden und Fachpresse waren begeistert, dem Urmodell folgten zahlreiche, immer wieder modellgepflegte und verbesserte Epigonen, so dass die Sportster zu „dem“ US-Musclebike der Sixties avancierte.

Mitte der 60er-Jahre stellte man das elektrische System auf 12 Volt um und spendierte der Baureihe 1967 einen elektrischen Anlasser. Drei Jahre später entstand mit der XR 750 eine Werksrennmaschine, auf der Fahrer wie Cal Rayborn über die nächsten Jahrzehnte hinweg zahlreiche Siege auf Ovalkursen einfuhren. Zu den außergewöhnlichen Mitgliedern der Sportster Familie zählen außerdem die XLCR Cafe Racer, eine 1977 von Willie G. Davidson gestylte schwarze Schönheit, und die XR 1000, eine überaus leistungsstarke Straßen-Replika des berühmten Dirt Track Racers XR 750, die 1983 Asphalt unter die Räder nahm.

Parallel zu den Harley-Davidson Big Twins kam auch der Sportster Familie im Laufe der Jahrzehnte immer wieder neue Fahrwerks- und Motorentechnologie zugute. 1972 wurde der Hubraum der Ironhead genannten OHV-Motoren auf 1000 cm<sup>3</sup> vergrößert. Ab 1986 verrichtete die vollkommen neukonstruierte Evolution Motorengeneration mit 883 oder 1100 cm<sup>3</sup> in der Sportster ihren Dienst. 1988 erschienen die ersten 1200er Sportster und 1991 schalteten Sportster Fahrer erstmals mit einem neuen Fünfganggetriebe.

Eine völlig neue Sportster Generation präsentierte die Motor Company im Modelljahr 2004. Seither verfügen alle Sportster über einen noch stärkeren und in wesentlichen Bereichen überarbeiteten Evolution V-Twin, der über Silentblöcke schwingungsgedämpft mit dem neukonstruierten, sehr steifen Sportster Rahmen verbunden ist. Das Getriebe arbeitet seither mit schräg verzahnten Stirnrädern, die für hohe Laufruhe sorgen, während der Schaltmechanismus für geschmeidige Gangwechsel unter minimalem Kraftaufwand bürgt.

Zum fünfzigsten Geburtstag der Baureihe im Jahr 2007 erhielt die Sportster Familie neben zahlreichen weiteren Modellpflegemaßnahmen eine elektronische Kraftstoffeinspritzung. Im Modelljahr 2008 erschien mit der 1200 Nightster die erste Sportster im Dark Custom Look. 2009 kam die Iron 883 hinzu, die den starken Look der Nightster mit dem 883 Kubikzentimeter großen V-Twin verbindet, und im Frühjahr 2010 brachte die Motor Company mit der Forty-Eight einen der Shootingstars der Baureihe auf den Markt. Ihr Name erinnert an das Jahr 1948, in dem Harley-Davidson den Peanut Kraftstofftank einführte. 2014 hielt das Antiblockiersystem Einzug in die Baureihe, zudem verfügen die Sportster Modelle seither über eine vollständig neue Fahrzeugelektrik mit CAN-Datenbussystem, neuen Lenkerarmaturen und diversen Zusatzfunktionen im Tachometerdisplay. Und last but not least machen neue Fahrwerkskomponenten an Front und Heck zahlreiche Sportster Modelle seit dem Jahr 2016 noch besser. Drei Jahre später debütierten die Iron 1200 und die Forty-Eight Special – so kernig, charaktervoll und lässig wie jede Sportster seit 1957.

## Die Sportster Modelle im Jahr 2019



SuperLow (XL 883L)  
Evolution Sportster, 883 cm<sup>3</sup>  
39 kW (53 PS) / 69 Nm, Fünfganggetriebe  
Techn. Daten: Seite 35



Iron 883 (XL 883N)  
Evolution Sportster, 883 cm<sup>3</sup>  
38 kW (52 PS) / 68 Nm, Fünfganggetriebe  
Techn. Daten: Seite 36



Iron 1200 (XL 1200NS)  
Evolution Sportster, 1202 cm<sup>3</sup>  
49 kW (67 PS) / 96 Nm, Fünfganggetriebe  
Techn. Daten: Seite 37



Sportster 1200 Custom (XL 1200C)  
Evolution Sportster, 1202 cm<sup>3</sup>  
50 kW (68 PS) / 96 Nm, Fünfganggetriebe  
Techn. Daten: Seite 38



Forty-Eight (XL 1200X)  
Evolution Sportster, 1202 cm<sup>3</sup>  
49 kW (67 PS) / 96 Nm, Fünfganggetriebe  
Techn. Daten: Seite 39



Forty-Eight Special (XL 1200XS)  
Evolution Sportster, 1202 cm<sup>3</sup>  
49 kW (67 PS) / 96 Nm, Fünfganggetriebe  
Techn. Daten: Seite 40



SuperLow 1200T (XL 1200T)  
Evolution Sportster, 1202 cm<sup>3</sup>  
50 kW (68 PS) / 96 Nm, Fünfganggetriebe  
Techn. Daten: Seite 41



Roadster (XL 1200CX)  
Evolution Sportster, 1202 cm<sup>3</sup>  
49 kW (67 PS) / 96 Nm, Fünfganggetriebe  
Techn. Daten: Seite 42



## Die Softail Familie

### Produktportfolio und die neue FXDR 114

Wenngleich die Softail Modelle mit dem ästhetischen Design von Starrrahmen aufwarten, das viele Motorräder bis in die Mitte der 1950er-Jahre hinein prägte, bieten sie ein modernes Fahrzeugkonzept und den Komfort eines auch am Heck gefederten Chassis. Die Modellfamilie ist reich an eleganten Formen und markanten Charakteren: Das Portfolio erstreckt sich vom schlanken Chopper-Style über wuchtigen Cruiser-Look bis hin zum stilvollen Touren-Design. Von der Seite betrachtet wirkt eine Softail wie ein Motorrad ohne Hinterradfederung. Tatsächlich jedoch verfügt der Softail Rahmen über ein dem Auge des Betrachters verborgenes Zentralfederbein unter dem Sitz, das modernen Fahrwerkskomfort sicherstellt, der vollkommen auf der Höhe unserer Zeit ist. Die modellspezifisch 16, 18, 19 oder 21 Zoll großen Vorderräder werden von einer Telegabel geführt, die mit Showa Dual Bending Valve Technologie arbeitet. Bei der Sport Glide, den Fat Bob Modellen und der neuen FXDR 114 kommt eine Upside-down-Telegabel zum Einsatz.

Je nach Modell werden die Softail Typen von luftgekühlten Milwaukee-Eight Big Twins mit 1745 cm<sup>3</sup> (107 cui; bis zu 64 kW (87 PS) und bis zu 145 Nm) oder 1868 cm<sup>3</sup> (114 cui; bis zu 69 kW (94 PS) und bis zu 160 Nm) Hubraum angetrieben, die starr mit dem Rahmen verbunden sind. Sie verfügen über Doppelzündung, zwei Ausgleichswellen zur Dämpfung ihrer Vibrationen, je vier Ventile pro Zylinder (ohv), einen ölgekühlten Auslassbereich und einen elektronischen Gasgriff (Electronic Throttle Control), der Bowdenzüge überflüssig macht. Eine leichtgängige, mechanisch betätigte Ölbadkupplung stellt den Kraftschluss zum Getriebe her. Bei der Schaltbox handelt es sich um das Cruise Drive Sechsganggetriebe, das für kraftvollen Durchzug in den unteren Gängen und entspanntes Gleiten bei niedriger Drehzahl im höchsten Gang sorgt. Über einen robusten, kohlefaserverstärkten Sekundärzahnriemen werden die Kräfte auf das je nach Modell 16 oder 18 Zoll große Hinterrad übertragen. Die Bremsanlagen aller Softail Typen profitieren vom serienmäßigen Antiblockiersystem, das dezent in den Look der Maschinen integriert ist. Serienmäßig kommen zwei Bremsscheiben (Fat Bob Modelle und FXDR 114: drei Bremsscheiben) zum Einsatz. Je nach Modell ruhen die Füße des Fahrers auf mittig montierten oder vorverlegten Fußrasten oder auf Trittbrettern. Serienmäßig verfügt jede Softail über das Security System mit einer Wegfahrsperrung und einer Alarmanlage, die sich automatisch aktivieren und deaktivieren, wenn sich der Fahrer vom Motorrad entfernt beziehungsweise wenn er sich ihm nähert. Dank des Keyless Ignition Systems ist kein Zündschlüssel erforderlich, um den Motor anzulassen. Stattdessen genügt ein Druck auf den Starter. Alle Softail Modelle verfügen über besonders lichtstarke LED-Scheinwerfer und einen praktischen USB-Anschluss zum Laden mobiler Geräte.

Die Softail Familie für das Modelljahr 2019 umfasst die mit 1745 cm<sup>3</sup> großem Milwaukee-Eight V-Twin ausgerüsteten Modelle Street Bob (FXBB), Low Rider (FXLR), Sport Glide (FLSB), Fat Bob (FXFB), Softail Slim (FLSL), Deluxe (FLDE), Breakout (FXBR), Fat Boy (FLFB) und Heritage Classic (FLHC). Einige Typen sind zusätzlich mit dem besonders leistungsstarken, 1868 cm<sup>3</sup> großen Milwaukee-Eight erhältlich. Dabei handelt es sich um die Modelle Fat Bob 114 (FXFBS), Breakout 114 (FXBRS), Fat Boy 114 (FLFBS) und Heritage Classic 114 (FLHCS). Ebenfalls von dem 114 cui großen Triebwerk befeuert wird die neue FXDR 114 (FXDRS), ein gewichtsoptimierter und besonders kraftvoll gestylter Power-Cruiser im markanten Look von Dragster-Bikes.

### Modellpflege

2019 verfügen alle Softail Modelle über die für besonders hohe Drehmomente ausgelegte Zehnscheiben-Ölbadkupplung, die bislang den mit Milwaukee-Eight 114 ausgestatteten Maschinen vorbehalten war. Außerdem kommt eine neue, stärkere 48-A-Lichtmaschine zum Einsatz, die noch mehr Sicherheit beim Anschluss von elektrischem Zubehör bietet. Ein schlankerer Primärgehäuse-Deckel erhöht im neuen Modelljahr die Beinfreiheit auf der linken Fahrzeugseite.

Details zur Modellpflege finden Sie auf Seite 5, die technischen Daten ab Seite 43.



## Geschichte und Konzept

„Die Form soll der Funktion folgen, doch beides dient der Emotion.“ Willie G. Davidson wusste, wovon er sprach, schließlich war der Enkel von William A. Davidson, einem der Gründer der Motor Company, von 1963 bis 2012 verantwortlich für das Harley-Davidson Design. Seine Leidenschaft galt den „Hardtails“, klassischen, am Heck ungefederten Maschinen der 40er- und 50er-Jahre des vergangenen Jahrhunderts, und dem daraus entstandenen Chopper-Style, bei dem „weniger“ stets „mehr“ war: Rahmen mit klaren Proportionen und einer geraden, zum Heck hin stark abfallenden Linienführung. Dazu eine gereckte Gabel mit schlankem Vorderrad, ein Heckfender dicht über dem fetten Hinterrad und ein tief angeordneter Sitz. Doch solche Bikes lassen aufgrund des starr eingebauten Hinterrads den Fahrkomfort vermissen. Abhilfe versprach eine Idee des Tüftlers und Designers Bill Davis, der Harley-Davidson 1976 ein Fahrwerk im Hardtail-Look mit unter dem Sitz angeordneten Federbeinen präsentierte. Sechs Jahre später griff die Motor Company die inzwischen von Bill weiterentwickelte Idee auf. Mit einer Dreieckschwinge empfand man jetzt gekonnt die Linienführung eines Starrrahmens nach, sorgte aber zugleich mit zwei nunmehr unter dem Motor angebrachten Federbeinen für zeitgemäßen Federungskomfort.

1984 war es so weit: die erste „Softail“, die FXST, rollte aus den Werkshallen. Ihre Modellbezeichnung ist ein Wortspiel, das sich von ihrer speziellen Art der Hinterradführung ableitet, die schon das Urmodell auszeichnete. In dieser ersten Softail debütierte die damals neue, 1340 cm<sup>3</sup> große Evolution Motorengeneration. Zu den prägenden Design-Features zählten der klassisch gestylte Benzintank und der „Horseshoe“-Öltank in Hufeisenform – ein Look, den Harley-Davidson bereits in den 1930er-Jahren kreierte.

Die gelungene Synthese aus dem ästhetischen Design vergangener Motorradepochen und dem zeitgemäßen Federungskomfort sowie moderner Technik erwies sich als überaus erfolgreich: Die FXST legte den Grundstein zu einer neuen Harley-Davidson Baureihe. Ihr folgten zahlreiche weitere Softail Modelle, unter ihnen die Heritage Softail, deren nostalgisches Design im Stil der 1949er Hydra Glide seit 1986 für Aufsehen sorgt, die Springer Softail, die 1988 ein Revival der klassischen Springergabel einläutete, und die Fat Boy, die 1991 – ein Jahr nach ihrer Präsentation – ihr Filmdebüt im Blockbuster „Terminator 2“ mit Arnold Schwarzenegger gab. Im Jahr 2000 erschien die zweite Generation der Softail Baureihe – mit neuem Rahmen, neuem Bremssystem und einem neuen Motor namens Twin Cam 88B mit 1449 cm<sup>3</sup>. Das starr im Rahmen verschraubte Triebwerk verfügte über zwei Nockenwellen und zwei Ausgleichswellen zur Dämpfung seiner Vibrationen. Sieben Jahre später kam ein größerer Motor in der Baureihe zum Einsatz: der Twin Cam 96B mit 1584 cm<sup>3</sup>. 2012 hielt der 1690 cm<sup>3</sup> große Twin Cam 103B mit aktivem Auspuffsystem sowie Cruise Drive Sechsganggetriebe Einzug ins Softail Fahrwerk. 2016 entwickelte der High Output Twin Cam 103B einen noch kraftvolleren Drehmomentverlauf als seine Vorgänger. Und in den 2016 und 2017 angebotenen Typen Softail Slim S und Fat Boy S arbeitete ein abermals größeres Triebwerk: der Twin Cam 110B mit 1801 cm<sup>3</sup> Hubraum.

2018 präsentierte Harley-Davidson mit der dritten Generation der Baureihe eine von Grund auf neukonstruierte und um die Mitglieder Sport Glide, Street Bob, Low Rider und Fat Bob erweiterte Modellfamilie. Die neue Softail Generation zeichnet sich durch den kraftvollen Milwaukee-Eight Motor aus, der je nach Modell über 1745 oder 1868 cm<sup>3</sup> Hubraum verfügt. Ein vollkommen neukonstruiertes Chassis mit neuen, perfekt auf den Einsatzzweck zugeschnittenen Fahrwerkskomponenten sorgt für ein Plus an Handlichkeit, Fahrstabilität und Komfort. Ferner kommen LED-Scheinwerfer, ein Keyless Ignition System und ein USB-Anschluss zum Laden mobiler Geräte zum Einsatz. Für 2019 ergänzt die neue FXDR 114 die Baureihe, ein gewichtsoptimierter Power-Cruiser im selbstbewussten Look mächtiger Dragster.





### Neu: FXDR 114 (FXDRS)

Techn. Daten: Seite 56

Mit der FXDR 114 präsentiert Harley-Davidson einen neuen Power-Cruiser im athletischen Look von „Screamin' Eagle“-NHRA-Drag-Strip-Rennmaschinen. Ihre geduckte Linienführung ist geprägt von einem neugestalteten Heck, dem gestreckten Kraftstofftank mit Tankdeckel im Aircraft-Style, dem wuchtigen 2-in-1-Auspuff, dem markanten Performance-Luftfilter und den flach an den Standrohren der Upside-down-Gabel montierten Leichtmetalllenkerhälften. In den neuen Bugspoiler wurde der Ölkühler integriert. Der Fahrer nimmt auf einem Solositz Platz, der ihm dank des Heckbürzels guten Halt bietet. Die Fahrerfußrasten sind vorverlegt, Soziussitz und -fußrasten können nachgerüstet werden. Den Antrieb übernimmt ein weitgehend in Schwarz gehaltener Milwaukee-Eight 114 mit 1868 cm<sup>3</sup> Hubraum, Doppelzündung, zwei Ausgleichswellen, je vier Ventilen pro Zylinder und ölgekühltem Auslassbereich. Er wurde starr in den verwindungssteifen Softtail Rahmen integriert und entwickelt eine Leistung von 67 kW (91 PS) sowie ein Drehmoment von 160 Nm bei 3500 U/min. Das Cruise Drive Sechsganggetriebe und ein robuster Sekundärzahnriemen übertragen die Kraft aufs Hinterrad, während ein kraftvolles ABS-Bremssystem mit drei Bremscheiben für die Verzögerung sorgt. Die Maschine bietet mehr Schräglagenfreiheit als jede andere serienmäßige Harley-Davidson.

Um das Gewicht zu reduzieren, hat Harley-Davidson diverse Komponenten aus Verbundwerkstoff oder Leichtmetall gefertigt, wovon die Beschleunigung, das Handling und das Bremsverhalten profitieren. Die neue Leichtmetallschwinge der FXDR 114 bringt 6,25 kg auf die Waage – das bedeutet eine Gewichtsreduzierung um 4,62 kg (43%) im Vergleich zu einer herkömmlichen stählernen Softtail Schwinge für 240er-Hinterreifen. Die Schwinge stützt sich mittels eines unter dem Sitz angebrachten Federbeins mit extern von Hand einstellbarer Federvorspannung zum Rahmen hin ab. Sitz und Heck der FXDR 114 werden von einem Hilfsrahmen aus verschweißtem Leichtmetallrohr getragen, das Heck selbst besteht aus Verbundwerkstoff. Im Vergleich zur Kombination von stählernem Heckrahmen, Stahlschutzblechen und Aluminiumstreben an den anderen Softtail Modellen werden auf diese Weise rund 3,2 kg Gewicht gespart. Aus leichtem Komposit bestehen auch der vordere und hintere Fender. Letzterer ist dicht über dem 240er Michelin Scorcher 11 mitfedernd an der Schwinge angebracht und unterstreicht gemeinsam mit dem links an der Schwinge fixierten Holm für Rücklicht und Kennzeichenhalter den Eindruck eines freiliegenden Hinterreifens. Auf geringes Gewicht hin ausgelegt wurden auch die Leichtmetallräder, was die ungefederten Massen an Front und Heck weiter reduziert, um das Handling zu optimieren. Das 19-Zoll-„Ace“-Vorderrad besteht aus geschmiedetem Aluminium und wartet mit fünf schlanken Doppelspeichen auf, während am Heck ein Vollscheibenrad zum Einsatz kommt

Der von einem schlanken Windabweiser gekrönte Scheinwerfer sowie das Rücklicht und die Blinker arbeiten in lichtstarker LED-Technik. Als Cockpit dient ein kompaktes LCD-Display. Wie die anderen Softtail Modelle verfügt die FXDR 114 über ein Keyless Ignition System, einen USB-Anschluss zum Laden mobiler Geräte und das Smart Security System mit Wegfahrsperre und Alarmanlage.

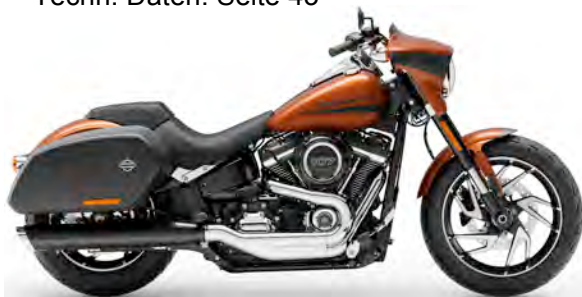
## Weitere Softail Modelle



Street Bob (FXBB)  
Milwaukee-Eight 107, 1745 cm<sup>3</sup>  
64 kW (87 PS) / 145 Nm, Sechsganggetriebe  
Techn. Daten: Seite 43



Low Rider (FXLR)  
Milwaukee-Eight 107, 1745 cm<sup>3</sup>  
64 kW (87 PS) / 145 Nm, Sechsganggetriebe  
Techn. Daten: Seite 44



Sport Glide (FLSB)  
Milwaukee-Eight 107 1745 cm<sup>3</sup>  
62 kW (84 PS) / 145 Nm, Sechsganggetriebe  
Techn. Daten: Seite 45



Fat Bob (FXFB)  
Milwaukee-Eight 107, 1745 cm<sup>3</sup>  
64 kW (87 PS) / 145 Nm, Sechsganggetriebe  
Techn. Daten: Seite 46



Fat Bob 114 (FXFBS)  
Milwaukee-Eight 114, 1868 cm<sup>3</sup>  
69 kW (94 PS) / 155 Nm, Sechsganggetriebe  
Techn. Daten: Seite 47



Softail Slim (FLSL)  
Milwaukee-Eight 107, 1745 cm<sup>3</sup>  
64 kW (87 PS) / 145 Nm, Sechsganggetriebe  
Techn. Daten: Seite 48



Deluxe (FLDE)  
Milwaukee-Eight 107, 1745 cm<sup>3</sup>  
64 kW (87 PS) / 145 Nm, Sechsganggetriebe  
Techn. Daten: Seite 49



Breakout (FXBR)  
Milwaukee-Eight 107, 1745 cm<sup>3</sup>  
64 kW (87 PS) / 145 Nm, Sechsganggetriebe  
Techn. Daten: Seite 50



Breakout 114 (FXBRS)  
Milwaukee-Eight 114, 1868 cm<sup>3</sup>  
69 kW (94 PS) / 155 Nm, Sechsganggetriebe  
Techn. Daten: Seite 51



Fat Boy (FLFB)  
Milwaukee-Eight 107, 1745 cm<sup>3</sup>  
64 kW (87 PS) / 145 Nm, Sechsganggetriebe  
Techn. Daten: Seite 52



Fat Boy 114 (FLFBS)  
Milwaukee-Eight 114, 1868 cm<sup>3</sup>  
69 kW (94 PS) / 155 Nm, Sechsganggetriebe  
Techn. Daten: Seite 53



Heritage Classic (FLHC)  
Milwaukee-Eight 107, 1745 cm<sup>3</sup>  
64 kW (87 PS) / 145 Nm, Sechsganggetriebe  
Techn. Daten: Seite 54



Heritage Classic 114 (FLHCS)  
Milwaukee-Eight 114, 1868 cm<sup>3</sup>  
69 kW (94 PS) / 155 Nm, Sechsganggetriebe  
Techn. Daten: Seite 55



## Die Touring Familie und die Trikes

### Produktportfolio

Seit jeher bilden die Modelle der Touring Baureihe die Quintessenz komfortabler Reisemaschinen von Harley-Davidson. „King of the road“ ist das Attribut, das diese Modellfamilie perfekt kennzeichnet. Und auch 2019 bleibt das Reisen ihre Domäne – einerlei, ob es sich dabei um den ausgedehnten Urlaub, den erholsamen Wochenendausflug oder den kurzen Tagestrip handelt. Komfort wird hier besonders großgeschrieben. Dazu tragen der verwindungssteife Touring Rahmen und die perfekt abgestimmten Fahrwerkskomponenten an Front und Heck ebenso bei wie der kraftvolle und schwingungsentkoppelt gelagerte Milwaukee-Eight V-Twin. Je nach Modell verfügt er über einen Hubraum von 1745 cm<sup>3</sup> (107 cui) oder 1868 cm<sup>3</sup> (114 cui). Aktuelle CVO Modelle auf Touring Basis schöpfen ihre Kraft sogar aus 1923 cm<sup>3</sup> (117 cui). Der Auslassbereich in den Zylinderköpfen ist stets flüssigkeitsgekühlt. Als Medium dient je nach Modell Motoröl oder Kühlflüssigkeit.

Bei sämtlichen Typen übertragen die Motoren ihre Kraft über eine hydraulisch betätigte Anti-Hopping-Ölbakcupplung auf das Cruise Drive Sechsganggetriebe, das zu souveränen Fahrleistungen und geringem Kraftstoffverbrauch beiträgt. Die Gänge werden über eine Schaltwippe eingelegt, ein elektronischer Gasgriff (Electronic Throttle Control) macht Bowdenzüge überflüssig und ermöglicht den Einsatz des serienmäßig vorhandenen elektronischen Geschwindigkeitsregelsystems. Am Hinterrad jedes Touring Bikes minimiert das Isolated Drive System das Geräusch- und Vibrationsaufkommen und bürgt für ein Plus an Fahrkultur beim Beschleunigen und Schalten sowie bei Konstantfahrt. Für die Verzögerung zeichnet in allen zweirädrigen Touring Typen ein ABS-unterstütztes Bremssystem mit drei Bremscheiben und elektronischer Bremskraftverteilung verantwortlich, das die Bremskräfte in jeder Fahrsituation ab einer Geschwindigkeit von 40 km/h optimal auf Vorder- und Hinterrad dosiert.

Zur Ausstattung jedes zweirädrigen Touring Modells zählen bequeme Fahrertrittbretter, Gepäckkoffer und eine Verkleidung beziehungsweise ein abnehmbarer Windschild. Aerodynamisch platzierte Luftkanäle (Splitstream Vent) in den „Batwing“- und „Shark Nose“-Verkleidungen verhindern Turbulenzen im Kopfbereich des Fahrers. Die Koffer und das bei ausgewählten Modellen montierte Tour-Pak (Topcase) bieten viel und besonders leicht zugänglichen Stauraum, da die Konstruktion von Schlössern und Scharnieren das Öffnen und Schließen mit nur einer Hand ermöglicht. Je nach Modell verfügen die Touring Typen über Halogen-Doppelscheinwerfer oder Daymaker LED-Scheinwerfer mit sehr hoher Lichtausbeute. Ebenfalls modellspezifisch sorgen Boom! Box Infotainmentsysteme mit Farbtouchscreen, hochwertigem Audioteil, Bluetooth-Konnektivität, Spracherkennung, Navigationssystem, Intercom und Bedien-Joysticks an den Lenkerarmaturen für Information und Unterhaltung an Bord.

Sämtliche Touring Varianten zeichnen sich durch so praktische Features wie den Anschluss für ein Harley-Davidson Batterieladegerät, den großen 22,7-Liter-Kraftstofftank und die besonders leistungsstarke Lichtmaschine aus, die den Anschluss von elektrisch betriebenem Zubehör wie etwa einer Sitz- und Griffheizung aus dem „Parts and Accessories“-Programm ermöglicht.

Im Modelljahr 2019 umfasst die Harley-Davidson Touring Familie die Modelle Road King (FLHR), Road King Classic (FLHRC), Road King Special (FLHRXS), Street Glide (FLHX), Street Glide Special (FLHXS), Road Glide (FLTRX), Road Glide Special (FLTRXS), Road Glide Ultra (FLTRU), Ultra Limited (FLHTK) und Ultra Limited Low (FLHTKL). Darüber hinaus bietet Harley-Davidson die Trikes Freewheeler (FLRT) und Tri Glide Ultra (FLHTCUTG) an.



## Modellpflege

Alle Touring Modelle mit den Namenszusätzen Special oder Ultra sowie beide Trikes verfügen 2019 über den besonders druckvollen Milwaukee-Eight 114 Motor mit 1868 cm<sup>3</sup> Hubraum und bis zu 164 Nm Drehmoment. Die neue Boom! Box GTS ersetzt in den Touring Modellen (außer Road King Typen) sowie im Trike Tri Glide Ultra das bisher verwendete Infotainmentsystem. Sie arbeitet intuitiver und schneller als das Vorgängermodell, ihr 16,5 cm großer Bildschirm ist kontrastreicher und schärfer und sie bietet einen deutlich erweiterten Ausstattungsumfang. Die Trikes erhalten für 2019 neue Fahrwerkskomponenten an Front und Heck, verzögern mit einer neuen ABS-Verbundbremsanlage und verfügen zudem über eine Antriebsschlupfregelung inklusive Motor-Schleppmoment-Regelung.

Details zur Modellpflege finden Sie ab Seite 5, die technischen Daten ab Seite 57.

## Geschichte und Konzept

Anfang des 20. Jahrhunderts waren die Straßen in den USA zumeist in sehr schlechtem Zustand, doch viele Fahrer mussten in dem großen Land enorme Distanzen überwinden. Daher galt bedingungslose Zuverlässigkeit auf langen Strecken von Beginn an als wichtiges Kriterium für die Motorräder von Harley-Davidson. Ihr guter Ruf verbreitete sich rasch im ganzen Land sowie in anderen Teilen der Welt und so drangen abenteuerlustige Weltenbummler schon in den Zwanzigerjahren des letzten Jahrhunderts auf Harleys in die Weiten Afrikas und Chinas vor. Voll ausgestattete Harley „Dresser“ prägten die folgenden Jahrzehnte – Reisemaschinen, die in ihrer jeweiligen Ära ihresgleichen suchten. Generationen von V-Twin-Motoren verrichteten in den „großen“ Harley Modellen ihren Dienst: F-Head, Flathead, Knucklehead, Panhead, Shovelhead, Evolution und Twin Cam in verschiedenen Fahrwerks- und Rahmenkonstruktionen kamen in den Reisemaschinen zum Einsatz, denn in jeder Ära der langen Unternehmensgeschichte spielte das Thema „Touring“ eine gewichtige Rolle. Es waren diese Maschinen, die das Image der Marke Harley-Davidson nachhaltig prägten.

1965 wurde erstmals ein Touring Modell mit Elektrostarter ausgerüstet: Die „Electra Glide“ betrat die Bühne. Zum Modelljahr 1980 debütierte die „Tour Glide“ mit rahmenfester Verkleidung, auf deren Basis 1998 die erste „Road Glide“ entstand. Seit 1984 werden die Hinterräder der Touring Modelle von Zahnriemen angetrieben und seit 1993 begeistern die „Road King“-Modelle die Kundschaft mit ihrem nostalgischen Design. Die Namen blieben, während die Technik der Motorräder über die Jahrzehnte permanent optimiert und aktualisiert wurde. Im Modelljahr 1999 debütierte die erste Version des Twin Cam Motors, der Twin Cam 88, in der Touring Familie, 2007 folgte der Twin Cam 96 und im Jahr 2009 erhielt die Baureihe ein neues, im Vergleich zum Vorgänger um 67 Prozent steiferes Fahrwerk mit neuem Rahmen und neuer Schwinge. Alle Motorräder der Touring Baureihe bremsen seither serienmäßig mit einem Antiblockiersystem. Im Modelljahr 2011 hielt der Twin Cam 103 Einzug in die Baureihe und für das Modelljahr 2014 wurde die Modellfamilie im Rahmen des groß angelegten Project Rushmore umfangreich überarbeitet. Der Motor wurde noch durchzugsstärker und das ABS-Bremssystem ist seitdem mit einer elektronischen Bremskraftverteilung ausgerüstet. Größere Koffer, ein größeres Tour-Pak (Topcase), noch bequemere Sitze, ein aerodynamisch optimierter Luftkanal in den neugestalteten Verkleidungen sowie neue Lenkerschalter, Anzeigeinstrumente und Infotainmentsysteme erhöhten überdies den Komfort. Ebenfalls im Modelljahr 2014 wurde mit der Tri Glide Ultra das erste Trike ins europäische Vertriebsprogramm aufgenommen.

Nach rund zwei Millionen Touring Maschinen, die seit 1999 mit Twin Cam Motoren ausgeliefert wurden, schlug Harley-Davidson für das Modelljahr 2017 mit dem neuen Milwaukee-Eight Triebwerk ein neues Kapitel auf. Einmal mehr setzen die Touring Modelle seither die Benchmark im Segment der großen Reisemotorräder.

## Die Touring Modelle und die Trikes im Jahr 2019



Road King (FLHR)  
Milwaukee-Eight 107, 1745 cm<sup>3</sup>  
66 kW (90 PS) / 150 Nm, Sechsganggetriebe  
Techn. Daten: Seite 57



Road King Classic (FLHRC)  
Milwaukee-Eight 107, 1745 cm<sup>3</sup>  
66 kW (90 PS) / 150 Nm, Sechsganggetriebe  
Techn. Daten: Seite 58



Road King Special (FLHRXS)  
Milwaukee-Eight 114, 1868 cm<sup>3</sup>  
66 kW (90 PS) / 163 Nm, Sechsganggetriebe  
Techn. Daten: Seite 59



Street Glide (FLHX)  
Milwaukee-Eight 107, 1745 cm<sup>3</sup>  
66 kW (90 PS) / 150 Nm, Sechsganggetriebe  
Techn. Daten: Seite 60



Street Glide Special (FLHXS)  
Milwaukee-Eight 114, 1868 cm<sup>3</sup>  
66 kW (90 PS) / 163 Nm, Sechsganggetriebe  
Techn. Daten: Seite 61



Road Glide (FLTRX)  
Milwaukee-Eight 107, 1745 cm<sup>3</sup>  
66 kW (90 PS) / 150 Nm, Sechsganggetriebe  
Techn. Daten: Seite 62



Road Glide Special (FLTRXS)  
Milwaukee-Eight 114, 1868 cm<sup>3</sup>  
66 kW (90 PS) / 163 Nm, Sechsganggetriebe  
Techn. Daten: Seite 63



Road Glide Ultra (FLTRU)  
Milwaukee-Eight 114, 1868 cm<sup>3</sup>  
66 kW (90 PS) / 164 Nm, Sechsganggetriebe  
Techn. Daten: Seite 64



Ultra Limited (FLHTK)  
Milwaukee-Eight 114, 1868 cm<sup>3</sup>  
66 kW (90 PS) / 164 Nm, Sechsganggetriebe  
Techn. Daten: Seite 65



Ultra Limited Low (FLHTKL)  
Milwaukee-Eight 114, 1868 cm<sup>3</sup>  
66 kW (90 PS) / 164 Nm, Sechsganggetriebe  
Techn. Daten: Seite 66



Freewheeler (FLRT)  
Milwaukee-Eight 114, 1868 cm<sup>3</sup>  
65 kW (88 PS) / 162 Nm, Sechsganggetriebe  
Techn. Daten: Seite 67



Tri Glide Ultra (FLHTCUTG)  
Milwaukee-Eight 114, 1868 cm<sup>3</sup>  
65 kW (88 PS) / 162 Nm, Sechsganggetriebe  
Techn. Daten: Seite 68

## Die CVO Familie

### Produktportfolio

Alljährlich treiben die Custom Vehicle Operations (kurz CVO) das Factory-Customizing mit streng limitierten Sondermodellen auf die Spitze. Die spezialisierten Design-, Ingenieur- und Montageteams haben sich dem Entwurf und der Fertigung erlesener Special Editions verschrieben, die mit maßgeschneiderten, hauseigenen Zubehörkollektionen zu den exklusivsten Maschinen im Harley-Davidson Portfolio gemacht werden. Viele Zubehörteile kommen erstmals an CVO Maschinen zum Einsatz, bevor die Company sie ins offizielle Parts and Accessories Zubehörprogramm aufnimmt. Dank der großen Fülle an technischen und optischen Veredelungen, die sie kennzeichnen, setzen diese Motorräder Jahr für Jahr die Messlatte in Sachen High-End-Customizing ein wenig höher.

Die CVO Bikes werden in separaten Bereichen der Harley-Davidson Werke von ausgewählten Fachkräften montiert. In der Fertigung bildet CVO eine „Special Unit“, wobei eine einzelne Person jeweils die Montage einer Maschine verantwortet. Jeder Mitarbeiter stellt – in etlichen Bereichen in Handarbeit – etwa zwei Maschinen pro Tag her. CVO Bikes werden an insgesamt fünf Arbeitsstationen gefertigt, während die anderen Harley-Davidson Modelle je nach Typ an 15 bis 25 Stationen entstehen.

Alle CVO Modelle glänzen mit einer Vielzahl individueller Features, die perfekt auf den jeweiligen Look der Maschine abgestimmt sind. Zudem erstrahlen sie in ausgesuchten, mehrfarbigen Custom-Lackierungen, für die spezielle Effektlacke zum Einsatz kommen.

Neben den optischen Veredelungen kommen den CVO Modellen auch technische Modifikationen zugute. So verfügen sie stets über die hubraumstärksten Motoren, die Harley-Davidson zum jeweiligen Zeitpunkt anbietet. 2019 handelt es sich dabei um den 1923 cm<sup>3</sup> großen Milwaukee-Eight 117 mit Vierventilköpfen, Doppelzündung, High Performance Nockenwelle und Screamin' Eagle Luftfilter, der 78 kW (106 PS) sowie je nach Modell ein Drehmoment von bis zu 171 Nm bei 3750 U/min entwickelt. Sein Auslassbereich ist flüssigkeitsgekühlt. Dazu kommt bei der CVO Street Glide und der CVO Road Glide Motoröl und bei der CVO Limited Kühlflüssigkeit zum Einsatz. Dank Electronic Throttle Control (ETC) entfallen die Gaszüge. Ein roter Zierstreifen an den Rocker Boxes weist auf die besondere Motorisierung hin.

Eine hydraulisch betätigte Kupplung überträgt die Motorkraft auf das Getriebe. Sie wurde eigens für hohe Drehmomente ausgelegt, bürgt für geringe Handkräfte und wurde ausgesprochen robust sowie langlebig konstruiert. Da es sich um eine „Assist and Slip“-Kupplung handelt, verhindert sie zudem ein Stempeln des Hinterrads beim Herunterschalten. Alle Modelle verfügen über das Cruise Drive Getriebe mit sechs Gängen. Die Verzögerung übernimmt ein ABS-Bremssystem mit drei Scheibenbremsen, das über eine elektronische Bremskraftverteilung verfügt. Darüber hinaus sind sämtliche CVO Modelle mit besonders hochwertigen und leistungsstarken Audiosystemen, der elektronischen Geschwindigkeitsregelanlage Cruise Control, Keyless Ignition, die den Zündschlüssel erübrigt, und dem Harley-Davidson Security System ausgestattet, das Alarmanlage und Wegfahrsperrung automatisch aktiviert und deaktiviert. Zum Lieferumfang jeder Maschine zählt eine CVO Abdeckplane für den Innen- und Außeneinsatz.

Im Jahr 2019 umfasst die Produktpalette die CVO Street Glide (FLHXSE), CVO Road Glide (FLTRXSE) und die CVO Limited (FLHTKSE). Bei den CVO Modellen handelt es sich um limitierte Sondereditionen. Voraussichtlich stehen in Deutschland und Österreich im Modelljahr 2019 insgesamt lediglich rund 230 CVO Street Glide, 110 Einheiten der CVO Road Glide und 80 Exemplare der CVO Limited zur Verfügung. Da sich CVO Bikes sehr großer Beliebtheit erfreuen, ist nicht selten manches Modell bereits ausverkauft, bevor das Kontingent auf unserem Kontinent eintrifft.





## Modellpflege

Um einer breiten Palette von Kundenwünschen zu entsprechen, wird jedes CVO Modell in drei verschiedenen Stylingversionen angeboten, die sich grundlegend voneinander unterscheiden: in einem Look mit hellem Antriebsstrang, Chromdetails und zweifarbiger Lackierung, in einer Kombination aus dunklen und hellen Oberflächen und in einem besonders dunklen Look mit einer monochromen oder einer Fade-Lackierung. Dazu passend kommen unterschiedliche Embleme und Graphics sowie eine unterschiedliche Verarbeitung der Oberflächen zahlreicher Anbauteile hinzu. Ebenfalls neu ist das Infotainmentsystem Boom! Box GTS, das intuitiver und schneller arbeitet als die bisherige Anlage und über einen schärferen sowie kontrastreicheren 16,5-cm-(6,5 Zoll)-Bildschirm und einen erweiterten Ausstattungsumfang verfügt, zu dem unter anderem ein Reifendruckkontrollsystem gehört. Im CVO Lieferumfang enthalten sind ein Wireless Headset Interface Module und ein Wireless Headset (CVO Limited: zwei Headsets), das zur Kommunikation zwischen Fahrer und Beifahrer oder zwischen mehreren Motorrädern genutzt werden kann und die Verwendung von Apple CarPlay gestattet. Etliche neue Parts and Accessories sowie edle Details wie das neue Stickmuster auf den Sitzen prägen den außergewöhnlichen Charakter dieser Motorräder.

Details zur Modellpflege finden Sie auf Seite 8, die technischen Daten ab Seite 69.

## Geschichte und Konzept

Mit einer modernen Rahmenkonstruktion und einem in Silentblöcken gelagerten Motor war die FXR Baureihe, die 1981 den FX Modellen nachfolgte, ein großer Wurf für Harley-Davidson. In den 1980er-Jahren zählte die Modellfamilie mit Typen wie der Super Glide und der Low Rider zu den Bestsellern im Programm. Als die FXR Modelle von 1991 bis Mitte der 1990er-Jahre sukzessive von der ersten Generation der FXD Baureihe (Dyna) abgelöst wurden, wünschten sich viele Fans „ein zweites Leben“ für sie. So entschloss sich die Motor Company 1999 zu einer auf 900 Exemplare limitierten und stark veredelten Wiederauflage der FXR Super Glide. Zur Unterscheidung vom seinerzeit schon nicht mehr erhältlichen Basismodell erhielt das Motorrad das Typkürzel FXR2.

Diese Maschine markiert die Geburt der Custom Vehicle Operations (CVO). Es folgten die FXR3 und – ein Jahr später – die FXR4. Im Jahr 2000 debütierte die FLTRSEI Road Glide als faszinierende Synthese aus modernem Touring Design und Screamin' Eagle Performance Parts. Sie war das erste CVO Bike mit leistungsgesteigertem Motor. Ein Jahr später exportierte Harley-Davidson die ersten CVO Modelle nach Europa. Es handelte sich um die CVO Dyna Wide Glide FXDWG3 und die FLHRSEI Screamin' Eagle Road King des Modelljahrs 2002.

Nach wie vor hat sich nichts daran geändert, dass ein Großteil der CVO Produktion im Heimatland von Harley-Davidson verbleibt. Im Laufe der Jahre stellte das CVO Team eine Reihe bemerkenswerter Motorräder vor, darunter Sondermodelle der Dyna Wide Glide, Road King, Softail Deuce, Fat Boy und Electra Glide. Darüber hinaus präsentierte man 2005 die Screamin' Eagle V-Rod mit ihrem flüssigkeitsgekühlten 60-Grad-V-Twin, ein Jahr später gefolgt von der VRXSE Screamin' Eagle V-Rod Destroyer, die eigens für den Dragster-Sport konstruiert und mit einem polierten, silberfarbenen Screamin' Eagle Revolution Motor mit 1300 cm<sup>3</sup> Hubraum ausgestattet war.

Für das Modelljahr 2019 hält Harley-Davidson drei CVO Modelle bereit: die CVO Street Glide (FLHXSE), CVO Road Glide (FLTRXSE) und die CVO Limited (FLHTKSE).



**Modellgepflegt:** CVO Street Glide (FLHXSE)

Techn. Daten: Seite 69

Die CVO Street Glide ist ein exklusiver Custom Bagger, der für 2019 noch besser gemacht wurde. Ein Insert am Luftfiltergehäuse und der rote Streifen an den Rocker Boxes weisen auf den Motor hin, der für einen druckvollen Vortrieb sorgt und ausschließlich in CVO Modellen Verwendung findet. Es handelt sich um den Milwaukee-Eight 117 mit Vierventilköpfen, Doppelzündung und High Performance Nockenwelle, der aus einem Hubraum von 1923 cm<sup>3</sup> 78 kW (106 PS) bei 5450 U/min und ein Drehmoment von 166 Nm bei 3500 U/min entwickelt. Er wurde mit einem „Ventilator“-Luftfilter und einer speziell abgestimmten Auspuffanlage ausgerüstet und über eine hydraulische High Performance „Assist and Slip“-Kupplung mit dem Cruise Drive Sechsganggetriebe verbunden. Harley-Davidson integriert das Triebwerk vibrationsisoliert in den fahrstabilen Touring Rahmen. Die Gabel arbeitet mit Dual Bending Valve Technologie, die lineare Dämpfungseigenschaften sicherstellt, am Heck kommen Emulsion-Federbeine zum Einsatz, deren Federbasis per Drehregler von Hand justierbar ist. Vorn rotiert ein 19 Zoll großes Talon Leichtmetallrad mit 15 Gusspeichen, das Pendant am Heck misst 18 Zoll. Für die adäquate Verzögerung bürgt das ABS-unterstützte Bremssystem mit drei Bremsscheiben und elektronischer Bremskraftverteilung. Fahrer und Beifahrer nehmen auf einem bequemen, zweiteiligen Sitz Platz. Die Batwing Verkleidung mit kurzer, getönter Scheibe schützt sie vor den Elementen und die verlängerten, abschließbaren und mit entnehmbaren Innentaschen versehenen Koffer bieten reichlich Platz für ihr Gepäck.

Zu den besonders praktischen Features zählen der Splitstream Vent zur Reduktion von Turbulenzen im Kopfbereich und die elektronische Geschwindigkeitsregelanlage. Scheinwerfer, Rücklicht und Blinker wurden in lichtstarker LED-Technik ausgeführt. Für Information und Unterhaltung an Bord sorgt das neue Boom! Box GTS Infotainmentsystem mit Farbtouchscreen, Navigationssystem, Reifendruckkontrollsystem und Voice-Control. Die Anlage arbeitet jetzt noch intuitiver und schneller, als das bisherige System. Zudem verfügt sie über einen schärferen und kontrastreichen 16,5-cm- (6,5 Zoll)-Bildschirm sowie einen erweiterten Ausstattungsumfang. Dank drei jeweils 300 Watt leistenden Verstärkern und sechs Lautsprechern bürgt der Audioteil für einen reinen und unverfälschten Klang. Über das Bluetooth Interface können Wireless Headsets genutzt werden, die zudem eine Kommunikation zwischen Fahrer und Beifahrer sowie zwischen mehreren Motorrädern ermöglichen. Ein kabelloses Headset ist im Lieferumfang enthalten. Der Key Fob kombiniert das Security System mit einer Zentralverriegelung für die Gepäckkoffer und das Gabelschloss. Aus der neuen Kahuna Kollektion der Originalzubehöreile – teilweise mit rotem Bar and Shield Logo verziert – stammen Schaltraste, Bremspedalabdeckung, Schalldämpferendkappen, beheizbare Lenkergriffe sowie Fahrertrittbretter und Beifahrerfußrasten. Neu sind zudem das Stickmuster auf dem Sitz, die Graphics, das Tankmedaillon und das Insert der Tankkonsole. Die CVO Street Glide ist in den Lackausführungen Charred Steel & Lightning Silver, Black Forest & Wineberry sowie Black Forest erhältlich. Je nach Variante sind Antriebsstrang, Räder, Gabel und etliche andere Bauteile mit unterschiedlichen Oberflächenbehandlungen versehen. Voraussichtlich werden insgesamt nur etwa 230 Einheiten dieser außergewöhnlichen Maschine nach Deutschland und Österreich kommen.

**Modellgepflegt:** CVO Road Glide (FLTRXSE)

Techn. Daten: Seite 70

Der Look dieses mächtigen und üppig ausgestatteten Hot Rod Bikes ist von glatten Flächen, fließenden Formen und der markanten, rahmenfesten Sharknose Verkleidung geprägt. Für druckvollen Vortrieb zeichnet der Milwaukee-Eight 117 mit Vierventilköpfen, Doppelzündung und High Performance Nockenwelle verantwortlich. Der mit 1923 cm<sup>3</sup> hubraumstärkste Harley-Davidson Motor ist exklusiv den CVO Modellen vorbehalten und an den roten Streifen an den Rocker Boxes zu erkennen. Er entwickelt 78 kW (106 PS) bei 5450 U/min und baut ein maximales Drehmoment von 171 Nm bei 3750 U/min auf. Ein „Heavy Breather“-Luftfilter mit nach vorn gerichtetem Einlass versorgt ihn mit Luft und die Abgasanlage wurde speziell für den Einsatz an dem großvolumigen Motor ausgelegt. Eine hydraulische High Performance „Assist and Slip“-Kupplung, das Cruise Drive Sechsganggetriebe und ein Zahnriemen übertragen die Kraft auf das Hinterrad. Harley-Davidson integrierte den Motor vibrationsisoliert in den fahrstabilen Touring Rahmen. Eine steife 49-Millimeter-Telegabel mit „Dual Bending Valve“-Technologie führt das Vorderrad, während an der Schwinge Emulsion-Federbeine zum Einsatz kommen, deren Federbasis bequem mit einem Drehregler einstellbar ist. Die Maschine rollt vorn auf 21 Zoll und hinten auf 18 Zoll großen „Knockout“-Leichtmetall-Gussspeichenrädern. Für die kraftvolle Verzögerung der CVO Road Glide bürgt ein ABS-unterstütztes Bremssystem mit drei Bremsscheiben und elektronischer Bremskraftverteilung. Zu den Features des Bikes gehört der Splitstream Vent, der Turbulenzen im Kopfbereich des Fahrers unterbindet. Der markante Daymaker Doppelscheinwerfer gewährleistet mit besonders lichtstarker LED-Technik eine sehr helle und präzise Ausleuchtung der Fahrbahn. Auch die Blinker und das Rücklicht wurden in LED-Technik ausgeführt. Information und Unterhaltung an Bord bietet das neue Boom! Box GTS Infotainmentsystem mit Farbtouchscreen, Navigationssystem, Voice-Control und Reifendruckkontrollsystem – noch intuitiver und schneller als die bisherige Anlage mit einem schärferen sowie kontrastreicheren 16,5-cm-(6,5 Zoll)-Bildschirm und einem erweiterten Ausstattungsumfang. Seine zwei Verstärker speisen vier Lautsprechersysteme und entwickeln eine Leistung von insgesamt 600 Watt. Zu der Anlage gehört ein Wireless Headset Interface. Ein Headset, das die Kommunikation zwischen Fahrer und Sozius sowie zwischen mehreren Motorrädern ermöglicht, ist im Lieferumfang enthalten. Fahrer und Beifahrer nehmen auf einem bequem gestalteten, zweiteiligen, mit Ledereinsätzen und farbig abgesetzten Nähten versehenen Sitz Platz. Ihr Gepäck fassen zwei geräumige Koffer, die im hinteren Bereich gestreckt wurden, über Innentaschen verfügen und an die Zentralverriegelung gekoppelt sind. Neugestaltet wurden unter anderem der Frontspoiler, die Embleme, Inserts und Sitzbezüge. Zahlreiche Bauteile entstammen der Defiance Zubehörsammlung. Serienmäßig verfügt die Maschine über Heizgriffe, Keyless Ignition, eine elektronische Geschwindigkeitsregelanlage sowie das Security System mit Wegfahrsperre und Alarmanlage. Zum Modelljahr 2019 stehen drei neue, faszinierende Farbvarianten zur Wahl: Lightning Silver & Charred Steel with Black Hole, Red Pepper & Magnetic Gray with Black Hole und Mako Shark Fade. Je nach Ausführung tragen Antriebsstrang, Räder, Gabel und etliche andere Bauteile ein perfekt dazu passendes Finish. Voraussichtlich werden insgesamt nur etwa 110 Exemplare in Deutschland und Österreich angeboten.

**Modellgepflegt:** CVO Limited (FLHTKSE)

Techn. Daten: Seite 71

Der ultimative Premium-Supertourer mit opulenter Luxusausstattung. Das Herz der Maschine bildet der hubraumstärkste Big Twin, den Harley-Davidson herstellt: der Twin Cooled Milwaukee-Eight 117 mit Vierventilköpfen, flüssigkeitsgekühlten Auslassventilen, Doppelzündung und High Performance Nockenwelle – ein Triebwerk, das CVO Modellen vorbehalten und an einem roten Streifen an den Rocker Boxes zu erkennen ist. Der 1923 cm<sup>3</sup> große V2 entwickelt 78 kW (106 PS) bei 5450 U/min und setzt ein Drehmoment von 166 Nm bei 3500 U/min frei. Auf der Einlassseite ist ein „Ventilator“-Luffilter montiert, auslassseitig kommt eine für den speziellen Einsatz in den CVO Modellen optimierte Auspuffanlage zum Einsatz. Die Kühler wurden in die Beinschilde integriert. Über eine hydraulische High Performance „Assist and Slip“-Kupplung, das Cruise Drive Sechsganggetriebe und einen robusten Zahnriemen gelangt die Kraft auf die Straße.

Das Triebwerk ist vibrationsisoliert in den fahrstabilen Touring Rahmen eingebettet. Eine steife 49-Millimeter-Telegabel, die mit „Dual Bending Valve“-Technologie arbeitet, führt das Vorderrad. Die Schwinge stützt sich mit Emulsion-Federbeinen zum Rahmen hin ab. Ihre Federbasis ist bequem von Hand mit einem Drehregler einstellbar. Die Maschine rollt 2019 auf 19 (vorn) beziehungsweise 18 Zoll (hinten) großen „Tomahawk“-Customrädern. Für adäquate Verzögerung bürgt ein kraftvolles, ABS-unterstütztes Bremssystem mit drei Bremsscheiben und elektronischer Bremskraftverteilung. Trittbretter, Heizgriffe und der gefederte sowie für Fahrer und Beifahrer separat beheizbare Sitz mit Soziusrücken- und -armlehnen sowie Fahrerrückenlehne stellen maximalen Komfort für die Besatzung sicher. Viel Platz für das Gepäck bieten die beiden Koffer und das Tour-Pak, die über entnehmbare Innentaschen verfügen und an eine Zentralverriegelung gekoppelt sind. Aus der neuen „Kahuna“-Originalzubehörsammlung stammen Schaltraste, Bremspedalabdeckung, Schalldämpferendkappen, beheizbare Lenkergriffe sowie Fahrer- und Beifahrertrittbretter. Auch die Logos, Inserts und Sitzbezüge gehören zu den vielen neugestalteten Teilen. Unter der „Batwing“-Verkleidung, die über einen Splitstream Vent zur Reduktion von Turbulenzen im Kopfbereich verfügt, sind lichtstarke Daymaker LED-Scheinwerfer und -Nebelscheinwerfer mit getönten Gläsern montiert. Auch das Rücklicht und die Blinkleuchten arbeiten in LED-Technik. Für das Infotainment zeichnet das neue Boom! Box GTS System mit Farbtouchscreen, Navigationssystem, Voice-Control und Reifendruckkontrollsystem verantwortlich. Das System arbeitet intuitiver und schneller als die bisherige Anlage und verfügt über einen schärferen sowie kontrastreicheren 16,5-cm-(6,5 Zoll)-Bildschirm sowie einen erweiterten Ausstattungsumfang. Der Audioteil in Stage-1-Ausführung entwickelt 300 Watt und ist an vier Lautsprechersysteme gekoppelt. Im Lieferumfang sind zwei Wireless Headsets enthalten, die unter anderem eine kabellose Kommunikation zwischen Fahrer und Beifahrer sowie zwischen mehreren Motorrädern erlauben. Für das Modelljahr 2019 ist die CVO Limited in drei attraktiven Versionen lieferbar: in Auburn Sunglo & Black Hole with Rich Bourbon, Magnetic Gray & Wineberry with Red Pepper und Magnetic Gray Fade. In Abhängigkeit von der Lackierung werden Antriebsstrang, Räder, Gabel und viele andere Bauteile in unterschiedlichem Finish ausgeführt. Voraussichtlich sind insgesamt nur rund 80 Einheiten für den deutschen und österreichischen Markt bestimmt.



## Die Lackfarben im Modelljahr 2019

### Solids (einfarbige Lackierungen)

#### Basic

Vivid Black

#### Pearl (Metallic)

*Neu:* Barracuda Silver

*Neu:* Billiard Blue

*Neu:* Midnight Blue

*Neu:* Rawhide

Billiard White

Bonneville Salt Pearl

Industrial Gray

Twisted Cherry

Wicked Red

#### Denim (Matlack)

*Neu:* Rawhide Denim

*Neu:* Rugged Gold Denim

*Neu:* Wicked Red Denim

Black Denim

Bonneville Salt Denim

Industrial Gray Denim

### Two Tones (zweifarbige Lackierungen)

*Neu:* Billiard Blue & Billiard White

*Neu:* Midnight Blue & Barracuda Silver

*Neu:* Rawhide & Vivid Black

*Neu:* Wicked Red & Barracuda Silver

Industrial Gray Denim & Black Denim

Wicked Red & Twisted Cherry

Vivid Black Deluxe

Wicked Red Deluxe

Bonneville Salt Pearl Deluxe

### Custom Colors (inkl. spezieller Graphics)

*Neu:* Blue Max

*Neu:* Kinetic Green

*Neu:* Scorched Orange & Black Denim

*Neu:* Silver Flux & Black Fuse

### CVO (Lackfarben für limitierte Sondermodelle)

*Neu:* Black Forest

*Neu:* Magnetic Gray Fade

*Neu:* Mako Shark Fade

*Neu:* Auburn Sunglo & Black Hole with Rich Bourbon

*Neu:* Black Forest & Wineberry

*Neu:* Charred Steel & Lightning Silver

*Neu:* Lightning Silver & Charred Steel with Black Hole

*Neu:* Magnetic Gray & Wineberry with Red Pepper

*Neu:* Red Pepper & Magnetic Gray with Black Hole



## Die Geschichte von Harley-Davidson

- 1903 In einem Holzschuppen in Milwaukee, USA, bauen Bill Harley sowie Arthur und Walter Davidson drei fahrtüchtige Motorräder. Später schließt sich ihnen William A. Davidson an.
- 1909 Die erste Harley mit 45°-V2-Motor kommt auf den Markt.
- 1920 In der Juneau Avenue ist eine riesige neue Fabrik entstanden. Mit 28980 verkauften Maschinen und über 2000 Mitarbeitern ist Harley-Davidson der weltgrößte Motorradhersteller.
- 1929 Das Erfolgsmodell „45“ – genannt „Flathead“ (Flachkopf) – mit seitengesteuertem, 750 Kubikzentimeter großem Motor erscheint.
- 1936 Ein neuer V-Motor, der „Knucklehead“ (Knöchelkopf) mit obenliegenden Ventilen debütiert.
- 1947 Die erste klassische Harley-Davidson Biker-Lederjacke im Highway-Stil kommt auf den Markt.
- 1948 Ein neues OHV-Triebwerk debütiert, das den Spitznamen „Panhead“ (Pfannenkopf) erhält.
- 1953 Indian meldet Konkurs an, und Harley-Davidson verbleibt als letzter amerikanischer Motorradproduzent.
- 1957 Die erste Sportster kommt auf den Markt.
- 1963 Gründerenkel Willie G. Davidson eröffnet das Styling Department.
- 1965 Die Duo Glide erhält einen elektrischen Anlasser und heißt jetzt Electra Glide.
- 1966 Ein neuer Motor erscheint, der von den Fans „Shovelhead“ (Schaufelkopf) genannt wird.
- 1969 Harley-Davidson wird von der American Machine and Foundry Company (AMF) übernommen.
- 1971 Willie G. Davidson stellt mit der Super Glide das erste „Factory Custom“-Motorrad vor.
- 1981 Das Harley-Davidson Management erwirbt durch einen klassischen Buyout für 80 Mio. US-Dollar „seine“ Company vom AMF Konzern zurück.
- 1983 Unter dem Motto „ride and have fun“ wird die Harley Owners Group H.O.G. gegründet.
- 1984 Harley-Davidson präsentiert den neuen „Evolution“-Motor und die erste Softail.
- 1986 Die „Evolution“-Motorengeneration debütiert in der Sportster Baureihe.
- 1990 Mit der Fat Boy führt Harley-Davidson eine neue Motorradgattung, den Cruiser, ein.
- 1993 Die erste Road King betritt die Bühne.
- 1995 Die jährliche Motorradproduktion überschreitet erstmals die 100000er-Grenze.
- 1997 In Wauwatosa, Wisconsin, eröffnet das „Willie G. Davidson Product Development Center“.
- 1998 Die European Bike Week entsteht: In Faak feiert Harley-Davidson seinen 95. Geburtstag.



- 1999 Der „Twin Cam 88“ mit 1450 Kubikzentimetern und zwei Nockenwellen wird eingeführt. Mit der FXR2 debütiert das erste Custom Vehicle Operations (CVO) Modell.
- 2002 Harley-Davidson präsentiert die V-Rod mit flüssigkeitsgekühltem DOHC „Revolution“-Motor.
- 2003 Der 100. Unternehmensgeburtstag wird mit einer mobilen Megafete weltweit gefeiert. Daraus entstehen die Hamburg Harley Days.
- 2004 Die Company präsentiert die neue Sportster Baureihe.
- 2005 In Moskau eröffnet der erste Harley-Davidson Vertragshändler Russlands.
- 2006 Mit Harley-Davidson of Beijing eröffnet der erste Vertragshändler in China.
- 2007 Der „Twin Cam 96“ mit 1584 Kubikzentimetern sowie aktivem Einlass- und Auspuffsystem und Cruise Drive Sechsganggetriebe kommt auf den Markt.
- 2008 Die ersten Harleys mit ABS nehmen Asphalt unter die Räder.
- 2010 Der „Twin Cam 103“ mit 1690 Kubikzentimetern Hubraum und die Forty-Eight debütieren.
- 2013 Mit Anniversary Bikes und weltweiten Partys feiert Harley-Davidson sein 110. Firmenjubiläum. Die neue Baureihe Street – produziert in den USA und in Indien – wird präsentiert.
- 2014 Die Motor Company stellt das Project LiveWire, die erste elektrisch angetriebene Harley, vor.
- 2016 Mit der Low Rider S, der Softail Slim S und der Fat Boy S debütieren die ersten Serienmaschinen mit 1801 Kubikzentimeter großem Twin Cam 110 bzw. Twin Cam 110B, der bis dato exklusiv in CVO Modellen erhältlich war.
- 2017 Der neue Motor Milwaukee-Eight mit 1745 Kubikzentimetern bzw. 1868 Kubikzentimetern Hubraum debütiert in den Touring und CVO Modellen. Harley-Davidson kündigt an, binnen der folgenden zehn Jahre 100 neue Modelle auf den Markt bringen zu wollen.
- 2018 Harley-Davidson feiert sein 115-jähriges Firmenjubiläum mit exklusiven Jubiläumsmodellen und riesigen Partys – unter anderem in Prag und in Milwaukee. Die Softail Modelle kommen in vollständig überarbeiteten Versionen mit neuentwickeltem Chassis und Milwaukee-Eight Motor (1745 Kubikzentimeter) auf den Markt. Ausgewählte Softail Modelle sind zudem in einer Version mit 1868 Kubikzentimeter großem Milwaukee-Eight erhältlich. In den CVO Modellen debütiert der Milwaukee-Eight mit 1923 Kubikzentimetern.
- 2019 Mit der FXDR 114 präsentiert Harley-Davidson eine neue Softail im angriffslustigen Dragster-Style.

Sollten Sie Fragen zur Unternehmenshistorie haben oder Bildmaterial benötigen, rufen Sie uns bitte einfach an oder senden Sie uns eine E-Mail.



## Technische Daten

Hinweise zu technischen Angaben, Modelljahr 2019:

Leistungsangaben beziehen sich auf die Messung an der Kurbelwelle.

Angaben zur Sitzhöhe beziehen sich auf die Messung ohne Fahrer.

Die Leergewichte sind fahrfertig angegeben, d.h. inkl. aller Betriebsstoffe und mit mindestens zu 90% gefülltem Kraftstofftank.

Alle Angaben entsprechen dem Stand vom September 2018.

Änderungen vorbehalten.

### **Hinweis zur Haftung:**

Die Harley-Davidson Motor Company, ihre Niederlassungen und ihre Vertragshändler sowie der Harley-Davidson Presse-Service übernehmen keine Haftung für die Angaben in dieser Broschüre. Aus diesen Angaben ergeben sich keinerlei vertragliche Ansprüche gegen Harley-Davidson.

Hochauflösende Fotos erhalten Sie im Harley-Davidson Pressebereich für das Modelljahr 2019 unter [www.h-dmediakit.com](http://www.h-dmediakit.com) oder vom Harley-Davidson Presse-Service.

Diese Pressemappe steht Ihnen in digitaler Form unter [www.h-d-presseservice.de](http://www.h-d-presseservice.de) in unserem Pressearchiv zur Verfügung.





## Street 750

Typ: XG1  
Modell: XG 750

### Motor: Revolution X

Flüssigkeitsgekühlter Zweizylinder-Viertakt-60-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, je eine oberliegende Nockenwelle (ohc) und vier Ventile pro Zylinder, über Kipphebel gesteuert, eine Ausgleichswelle, Nasssumpfschmierung, sequenzielle elektronische Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 38 mm, kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 35-A-Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 302 W bei 1200 U/min, wartungsfreie Batterie 12 V/12 AH, geregelter Katalysator

Bohrung:	85 mm
Hub:	66 mm
Hubraum:	749 cm <sup>3</sup>
Verdichtungsverhältnis:	11:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	43 (58)/8000 [35 (48)/8000**]
Drehmoment Nm/U/min*:	59/4000 [58/4000**]
Höchstgeschwindigkeit:	170 km/h [155 km/h]
Emissionen*:	110 g/km CO <sub>2</sub> (Euro IV)
Kraftstoffverbrauch*:	4,8 l/100 km

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Zahnräder, mechanisch betätigte Mehrscheibenkupplung im Ölbad, Sechsganggetriebe, Sekundärtrieb mit Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,88 (68/36 Z)
Sekundärübersetzung:	2,66 (80/30 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	14,27
2. Gang:	10,07
3. Gang:	7,45
4. Gang:	6,00
5. Gang:	5,04
6. Gang:	4,53

### Service-Daten:

Garantie:	vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung***
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km
mit Filter:	alle 8000 km
Motoröl:	Harley-Davidson HD 360
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 3,1 l
Kühlmittelfüllmenge:	1,3 l
Zündkerzen:	6G10
Luftfilter:	Glasfaserfilterelement
Leerlaufdrehzahl:	1350 U/min
Kraftstoff:	Super Bleifrei

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Telegabel mit Faltenbälgen, Standrohrdurchmesser 37 mm, zwei Federbeine mit einstellbarer Federbasis, Zweiarmschwinge aus Vierkantstahlprofil

Lenkkopfwinkel: 32°  
Nachlauf: 115 mm

Bremse (mit ABS serienmäßig):  
vorn: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Zweikolben-Schwimmsattel  
hinten: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Zweikolben-Schwimmsattel

Federweg:  
vorn: 140 mm  
hinten: 90 mm

Felgenreöße:  
vorn: 17 x 2.5  
7-Speichen-Leichtmetallgussrad, schwarz, Felgenring silberfarben  
hinten: 15 x 3.5  
7-Speichen-Leichtmetallgussrad, schwarz, Felgenring silberfarben

Serienbereifung: Michelin Harley-Davidson  
vorn: Scorcher „11“  
100/80 R17 52H  
hinten: Scorcher „11“  
140/75 R15

Reifenluftdruck:  
vorn: 2,3 bar  
hinten: 2,9 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe:	233 kg
Radlastverteilung:	
vorn:	104 kg
hinten:	129 kg
Zulässiges Gesamtgewicht:	431 kg
Zuladung:	198 kg
Tankinhalt (Reserve):	13,1 l (3,1 l)
Länge:	2215 mm
Breite:	840 mm
Höhe:	1105 mm
Sitzhöhe, ohne Fahrer:	720 mm
Radstand:	1520 mm

Features: Cockpitverkleidung, LED-Rücklicht, Security System (Key Fob für Wegfahrsperre und Alarmanlage)

Farben: Vivid Black, Black Denim, Wicked Red Denim, Bonneville Salt Pearl, Rawhide, Vivid Black Deluxe, Wicked Red Deluxe, Bonneville Salt Pearl Deluxe

\* gemäß 134/2014EC  
\*\* leistungsreduzierte Variante  
\*\*\* Schweiz: zwei Jahre



## Street Rod

Typ: XG1  
Modell: XG 750A

### Motor: High Output Revolution X

Flüssigkeitsgekühlter Zweizylinder-Viertakt-60-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, je eine obenliegende Nockenwelle (ohc) und vier Ventile pro Zylinder, über Kipphebel gesteuert, eine Ausgleichswelle, Nasssumpschmierung, sequenzielle elektronische Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 2 x 42 mm (Dual Port), kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 35-A-Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 302 W bei 1200 U/min, wartungsfreie Batterie 12 V/12 AH, geregelter Katalysator

Bohrung:	85 mm
Hub:	66 mm
Hubraum:	749 cm <sup>3</sup>
Verdichtungsverhältnis:	12:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	52 (71)/9000 [35 (48)/6750**]
Drehmoment Nm/U/min*:	65/4000 [63/4000**]
Höchstgeschwindigkeit:	180 km/h [155 km/h]
Emissionen*:	106 g/km CO <sub>2</sub> (Euro IV)
Kraftstoffverbrauch*:	4,5 l/100 km

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Zahnräder, mechanisch betätigte Mehrscheibenkupplung im Ölbad, Sechsganggetriebe, Sekundärtrieb mit Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,88 (68/36 Z)
Sekundärübersetzung:	2,66 (80/30 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	14,27
2. Gang:	10,07
3. Gang:	7,45
4. Gang:	6,00
5. Gang:	5,04
6. Gang:	4,53

### Service-Daten:

Garantie:	vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung***
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km
mit Filter:	alle 8000 km
Motoröl:	Harley-Davidson HD 360
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 3,1 l
Kühlmittelfüllmenge:	1,3 l
Zündkerzen:	6G10

Luftfilter:	Glasfaserfilterelement
Leerlaufdrehzahl:	1350 U/min

Kraftstoff: Super Bleifrei

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Upside-down-Telegabel, Tauchrohrdurchmesser 43 mm, zwei Federbeine mit Ausgleichsbehältern und einstellbarer Federbasis, Zweiarmschwinge aus Vierkantstahlprofil

Lenkkopfwinkel: 27°  
Nachlauf: 99 mm

Bremse (mit ABS serienmäßig):  
vorn: zwei Scheibenbremsen, gelocht, Ø 300 mm, Zweikolben-Schwimmsattel  
hinten: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Zweikolben-Schwimmsattel

Federweg:  
vorn: 132 mm  
hinten: 117 mm

Felgengröße:  
vorn: 17 x 3.5  
7-Doppelspeichen-Leichtmetallgussrad, schwarz  
hinten: 17 x 4.5  
7-Doppelspeichen-Leichtmetallgussrad, schwarz

Serienbereifung: Michelin Harley-Davidson  
vorn: Scorcher „21“  
120/70 R17 58V  
hinten: Scorcher „21“  
160/60 R17 69V

Reifenluftdruck:  
vorn: 2,5 bar  
hinten: 2,9 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe:	238 kg
Radlastverteilung:	
vorn:	114 kg
hinten:	124 kg
Zulässiges Gesamtgewicht:	431 kg
Zuladung:	193 kg
Tankinhalt (Reserve):	13,1 l (3 l)
Länge:	2130 mm
Breite:	870 mm
Höhe:	1145 mm
Sitzhöhe, ohne Fahrer:	765 mm
Radstand:	1510 mm

Features: zurückverlegte Fußrasten, Cockpitverkleidung, klappbare Lenkerend-Spiegel, LED-Blinker und -Rücklicht, Security System (Key Fob für Wegfahrsperre und Alarmanlage)

Farben: Vivid Black, Industrial Gray Denim, Twisted Cherry, Bonneville Salt Denim, Rugged Gold Denim

\* gemäß 134/2014EC  
\*\* leistungsreduzierte Variante  
\*\*\* Schweiz: zwei Jahre



Modelljahr 2019

## SuperLow

Typ: XL2  
Modell: XL 883L

### Motor: Evolution Sportster 883

Luftgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, vier untenliegende, per Zahnrad angetriebene Nockenwellen, zwei über Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Hydrostößel, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 45 mm, kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 30-A-Einphasen-Drehstromlichtmaschine mit 357 W bei 2000 U/min und max. 405 W, wartungsfreie Batterie 12 V/12 AH, geregelter Katalysator

Bohrung:	76,2 mm
Hub:	96,8 mm
Hubraum:	883 cm <sup>3</sup>
Verdichtungsverhältnis:	9:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	39 (53)/5750 [32 (44)/5750**]
Drehmoment Nm/U/min*:	69/4750 [67/2250**]
Höchstgeschwindigkeit:	160 km/h [155 km/h**]
Emissionen*:	111 g/km CO <sub>2</sub> (Euro IV)
Kraftstoffverbrauch*:	4,8 l/100km

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Triplex-Kette, mechanisch betätigte Mehrscheiben-Ölbadkupplung, Fünfganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,5 (57/38 Z)
Sekundärübersetzung:	2,34 (68/29 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	9,315
2. Gang:	6,653
3. Gang:	4,948
4. Gang:	4,102
5. Gang:	3,517

### Service-Daten:

Garantie:	vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung***
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km
mit Filter:	alle 8000 km
Motoröl:	Harley-Davidson HD 360
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 2,6 l

Zündkerzen: 6R12

Luftfilter: Gewebefilterelement  
Leerlaufdrehzahl: 1000 U/min

Kraftstoff: Super Bleifrei

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Cartridge-Telegabel, Standrohrdurchmesser 39 mm, zwei Emulsion-Federbeine mit einstellbarer Federbasis, Zweiarmschwinge aus Vierkantstahlprofil

Lenkkopfwinkel: 31°  
Gabelwinkel: 30°  
Nachlauf: 145 mm

Bremse (mit ABS serienmäßig):  
vorn: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Zweikolben-Schwimmsattel  
hinten: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 260 mm, Zweikolben-Festsattel

Federweg:  
vorn: 105 mm  
hinten: 54 mm

Felgengröße:  
vorn: T18 x 3.5  
5-Doppelspeichen-Leichtmetallgussrad, schwarz, mit gefrästen Akzenten  
MT17 x 4.5  
hinten: 5-Doppelspeichen-Leichtmetallgussrad, schwarz, mit gefrästen Akzenten

Serienbereifung: Michelin Harley-Davidson  
vorn: Scorcher „11“  
120/70 ZR18 59W  
hinten: Scorcher „11“  
150/60 ZR17 66W

Reifenluftdruck:  
vorn: 2,5 bar  
hinten: 2,9 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe: 258 kg  
Radlastverteilung:  
vorn: 121 kg  
hinten: 137 kg  
Zulässiges Gesamtgewicht: 454 kg  
Zuladung: 196 kg  
Tankinhalt (Reserve): 17 l (3,8 l)  
Länge: 2225 mm  
Breite: 845 mm  
Höhe: 1170 mm  
Sitzhöhe, ohne Fahrer: 705 mm  
Radstand: 1500 mm

Features: Solositz, Security System (Key Fob für Wegfahrsperre und Alarmanlage), Keyless Ignition, selbstrückstellende Blinker, Warnblinkanlage, Anschluss für Batterieladegerät

Farben: Vivid Black, Twisted Cherry, Bonneville Salt Denim, Wicked Red & Barracuda Silver

\* gemäß 134/2014EC  
\*\* leistungsreduzierte Variante  
\*\*\* Schweiz: zwei Jahre



## Iron 883

Typ: XL2  
Modell: XL 883N

### Motor: Evolution Sportster 883

Luftgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, vier untenliegende, per Zahnrad angetriebene Nockenwellen, zwei über Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Hydrostößel, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 45 mm, kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 30-A-Einphasen-Drehstromlichtmaschine mit 357 W bei 2000 U/min und max. 405 W, wartungsfreie Batterie 12 V/12 AH, geregelter Katalysator

Bohrung:	76,2 mm
Hub:	96,8 mm
Hubraum:	883 cm <sup>3</sup>
Verdichtungsverhältnis:	9:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	38 (52)/6000 [32 (44)/5500**]
Drehmoment Nm/U/min*:	68/4750 [67/2250**]
Höchstgeschwindigkeit:	160 km/h [155 km/h**]
Emissionen*:	111 g/km CO <sub>2</sub> (Euro IV)
Kraftstoffverbrauch*:	4,8 l/100 km

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Triplex-Kette, mechanisch betätigte Mehrscheiben-Ölbakcupplung, Fünfganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,5 (57/38 Z)
Sekundärübersetzung:	2,34 (68/29 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	9,315
2. Gang:	6,653
3. Gang:	4,948
4. Gang:	4,102
5. Gang:	3,517

### Service-Daten:

Garantie:	vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung***
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km
mit Filter:	alle 8000 km
Motoröl:	Harley-Davidson HD 360
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 2,6 l

Zündkerzen: 6R12

Luftfilter: Gewebefilterelement  
Leerlaufdrehzahl: 1000 U/min

Kraftstoff: Super Bleifrei

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Cartridge-Telegabel mit Faltenbälgen, Standrohrdurchmesser 39 mm, zwei Emulsion-Federbeine mit einstellbarer Federbasis, Zweiarmschwinge aus Vierkantstahlprofil

Lenkkopfwinkel: 30°  
Nachlauf: 117 mm

Bremse (mit ABS serienmäßig):  
vorn: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Zweikolben-Schwimmsattel  
hinten: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 260 mm, Zweikolben-Festsattel

Federweg:  
vorn: 92 mm  
hinten: 41 mm

Felgengröße:  
vorn: T19 x 2.15  
9-Speichen-Leichtmetallgussrad, schwarz, mit gefrästen Akzenten  
hinten: T16 x 3  
9-Speichen-Leichtmetallgussrad, schwarz, mit gefrästen Akzenten

Serienbereifung: Michelin Harley-Davidson  
vorn: Scorcher „31“  
100/90 B19 57H  
hinten: Scorcher „31“  
150/80 B16 77H

Reifenluftdruck:  
vorn: 2,1 bar  
hinten: 2,8 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe:	256 kg
Radlastverteilung:	
vorn:	120 kg
hinten:	136 kg
Zulässiges Gesamtgewicht:	454 kg
Zuladung:	198 kg
Tankinhalt (Reserve):	12,5 l (3 l)
Länge:	2185 mm
Breite:	815 mm
Höhe:	1140 mm
Sitzhöhe, ohne Fahrer:	760 mm
Radstand:	1515 mm

Features: Solositz, runder Luftfilter, Security System (Key Fob für Wegfahrsperrung und Alarmanlage), Keyless Ignition, Kombiblinker (Heck), selbstrückstellende Blinker, Warnblinkanlage, Anschluss für Batterieladegerät

Farben: Black Denim, Industrial Gray, Wicked Red, Rawhide Denim, Rugged Gold Denim, Silver Flux & Black Fuse

\* gemäß 134/2014EC  
\*\* leistungsreduzierte Variante  
\*\*\* Schweiz: zwei Jahre



Modelljahr 2019

## Iron 1200

Typ: XL2  
Modell: XL 1200NS

### Motor: Evolution Sportster 1200

Luftgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, vier untenliegende, per Zahnrad angetriebene Nockenwellen, zwei über Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Hydrostößel, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 45 mm, kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 30-A-Einphasen-Drehstromlichtmaschine mit 357 W bei 2000 U/min und max. 405 W, wartungsfreie Batterie 12 V/12 AH, geregelter Katalysator

Bohrung:	88,9 mm
Hub:	96,8 mm
Hubraum:	1202 cm <sup>3</sup>
Verdichtungsverhältnis:	10:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	49 (67)/6000 [34 (46)/5250**]
Drehmoment Nm/U/min*:	96/3500 [91/2000**]
Höchstgeschwindigkeit:	180 km/h [155 km/h**]
Emissionen*:	120 g/km CO <sub>2</sub> (Euro IV)
Kraftstoffverbrauch*:	5,2 l/100 km

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Triplex-Kette, mechanisch betätigte Mehrscheiben-Ölbadkupplung, Fünfganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,50 (57/38 Z)
Sekundärübersetzung:	2,27 (68/30 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	9,004
2. Gang:	6,432
3. Gang:	4,783
4. Gang:	3,965
5. Gang:	3,400

### Service-Daten:

Garantie:	vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung***
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km
mit Filter:	alle 8000 km
Motoröl:	Harley-Davidson HD 360
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 2,6 l

Zündkerzen: 6R12

Luftfilter: Gewebefilterelement  
Leerlaufdrehzahl: 1000 U/min

Kraftstoff: Super Bleifrei

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Cartridge-Telegabel mit Faltenbälgen, Standrohrdurchmesser 39 mm, zwei Emulsion-Federbeine mit einstellbarer Federbasis, Zweiarmschwinge aus Vierkantstahlprofil

Lenkkopfwinkel: 30°  
Nachlauf: 117 mm

Bremse (mit ABS serienmäßig):  
vorn: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Zweikolben-Schwimmsattel  
hinten: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 260 mm, Zweikolben-Festsattel

Federweg:  
vorn: 92 mm  
hinten: 41 mm

Felgenreöße:  
vorn: T19 x 2.15  
9-Speichen-Leichtmetallgussrad, schwarz  
hinten: T16 x 3  
9-Speichen-Leichtmetallgussrad, schwarz

Serienbereifung: Michelin Harley-Davidson  
vorn: Scorcher „31“  
100/90 B19 57H  
hinten: Scorcher „31“  
150/80 B16 77H

Reifenluftdruck:  
vorn: 2,1 bar  
hinten: 2,8 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe:	256 kg
Radlastverteilung:	
vorn:	120 kg
hinten:	136 kg
Zulässiges Gesamtgewicht:	454 kg
Zuladung:	198 kg
Tankinhalt (Reserve):	12,5 l (3 l)
Länge:	2200 mm
Breite:	915 mm
Höhe:	1240 mm
Sitzhöhe, ohne Fahrer:	735 mm
Radstand:	1515 mm

Features: Scheinwerferverkleidung, Mini Ape Lenker, Café-Solositz, runder Luftfilter, Security System (Key Fob für Wegfahrsperrung und Alarmanlage), Keyless Ignition, Kombiblinker (Heck), selbstrückstellende Blinker, Warnblinkanlage, Anschluss für Batterieaufladegerät

Farben: Vivid Black, Twisted Cherry, Billiard White

\* gemäß 134/2014EC  
\*\* leistungsreduzierte Variante  
\*\*\* Schweiz: zwei Jahre



## Sportster 1200 Custom

Typ: XL2  
Modell: XL 1200C

### Motor: Evolution Sportster 1200

Luftgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, vier untenliegende, per Zahnrad angetriebene Nockenwellen, zwei über Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Hydrostößel, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 45 mm, kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 30-A-Einphasen-Drehstromlichtmaschine mit 357 W bei 2000 U/min und max. 405 W, wartungsfreie Batterie 12 V/12 AH, geregelter Katalysator

Bohrung:	88,9 mm
Hub:	96,8 mm
Hubraum:	1202 cm <sup>3</sup>
Verdichtungsverhältnis:	10:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	50 (68)/6000 [34 (46)/5020**]
Drehmoment Nm/U/min*:	96/3500 [91/2250**]
Höchstgeschwindigkeit:	180 km/h [155 km/h**]
Emissionen*:	120 g/km CO <sub>2</sub> (Euro IV)
Kraftstoffverbrauch*:	5,2 l/100 km

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Triplex-Kette, mechanisch betätigte Mehrscheiben-Ölbakcupplung, Fünfganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,50 (57/38 Z)
Sekundärübersetzung:	2,27 (68/30 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	9,004
2. Gang:	6,432
3. Gang:	4,783
4. Gang:	3,965
5. Gang:	3,400

### Service-Daten:

Garantie:	vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung***
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km
mit Filter:	alle 8000 km
Motoröl:	Harley-Davidson HD 360
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 2,6 l
Zündkerzen:	6R12
Luftfilter:	Gewebefilterelement
Leerlaufdrehzahl:	1000 U/min
Kraftstoff:	Super Bleifrei

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Cartridge-Telegabel, Standrohrdurchmesser 39 mm, zwei Emulsion-Federbeine mit einstellbarer Federbasis, Zweiarmschwinge aus Vierkantstahlprofil

Lenkkopfwinkel: 30°  
Nachlauf: 107 mm

Bremse (mit ABS serienmäßig):  
vorn: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Zweikolben-Schwimmsattel  
hinten: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 260 mm, Zweikolben-Festsattel

Federweg:  
vorn: 105 mm  
hinten: 54 mm

Felgenreöße:  
vorn: 16 x 3  
Drahtspeichenrad, schwarze Felge  
hinten: 16 x 3  
Drahtspeichenrad, schwarze Felge

Serienbereifung: Michelin Harley-Davidson  
vorn: Scorcher „31“  
130/90 B16 73H  
hinten: Scorcher „31“  
150/80 B16 77H

Reifenluftdruck:  
vorn: 2,5 bar  
hinten: 2,8 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe:	268 kg
Radlastverteilung:	
vorn:	125 kg
hinten:	143 kg
Zulässiges Gesamtgewicht:	454 kg
Zuladung:	186 kg
Tankinhalt (Reserve):	17 l (3,8 l)
Länge:	2225 mm
Breite:	840 mm
Höhe:	1150 mm
Sitzhöhe, ohne Fahrer:	725 mm
Radstand:	1530 mm

Features: zahlreiche Bauteile in Schwarz ausgeführt, Security System (Key Fob für Wegfahrsperrung und Alarmanlage), Keyless Ignition, selbstrückstellende Blinker, Warnblinkanlage, LED-Rücklicht, Anschluss für Batterieladegerät

Farben: Midnight Blue, Rawhide, Wicked Red & Twisted Cherry, Industrial Gray Denim & Black Denim, Silver Flux & Black Fuse

\* gemäß 134/2014EC  
\*\* leistungsreduzierte Variante  
\*\*\* Schweiz: zwei Jahre



Modelljahr 2019

## Forty-Eight

Typ: XL2  
Modell: XL 1200X

### Motor: Evolution Sportster 1200

Luftgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, vier untenliegende, per Zahnrad angetriebene Nockenwellen, zwei über Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Hydrostößel, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 45 mm, kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 30-A-Einphasen-Drehstromlichtmaschine mit 357 W bei 2000 U/min und max. 405 W, wartungsfreie Batterie 12 V/12 AH, geregelter Katalysator

Bohrung: 88,9 mm  
Hub: 96,8 mm  
Hubraum: 1202 cm<sup>3</sup>  
Verdichtungsverhältnis: 10:1  
Leistung kW (PS)/U/min\*: 49 (67)/6000 [34 (46)/5250\*\*]  
Drehmoment Nm/U/min\*: 96/3500 [91/2000\*\*]  
Höchstgeschwindigkeit: 180 km/h [155 km/h\*\*]  
Emissionen\*: 120 g/km CO<sub>2</sub> (Euro IV)  
Kraftstoffverbrauch\*: 5,2 l/100 km

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Triplex-Kette, mechanisch betätigte Mehrscheiben-Ölbadkupplung, Fünfganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung: 1,50 (57/38 Z)  
Sekundärübersetzung: 2,27 (68/30 Z)  
Gesamtübersetzung:  
1. Gang: 9,004  
2. Gang: 6,432  
3. Gang: 4,783  
4. Gang: 3,965  
5. Gang: 3,400

### Service-Daten:

Garantie: vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung\*\*\*  
Erstinspektion: nach 1600 km  
Service-Intervalle: 1x jährl. oder alle 8000 km  
Motorölwechsel: alle 8000 km  
mit Filter: alle 8000 km  
Motoröl: Harley-Davidson HD 360  
Füllmenge: Öltank mit Filter: 2,6 l

Zündkerzen: 6R12

Luftfilter: Gewebefilterelement  
Leerlaufdrehzahl: 1000 U/min

Kraftstoff: Super Bleifrei

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Cartridge-Telegabel, Standrohrdurchmesser 49 mm, zwei Emulsion-Federbeine mit einstellbarer Federbasis, Zweiarmschwinge aus Vierkantstahlprofil

Lenkkopfwinkel: 30°  
Gabelwinkel: 29°  
Nachlauf: 135 mm

Bremse (mit ABS serienmäßig):  
vorn: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Zweikolben-Schwimmsattel  
hinten: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 260 mm, Zweikolben-Festsattel

Federweg:  
vorn: 91 mm  
hinten: 41 mm

Felgengröße:  
vorn: T16 x 3  
9-Doppelspeichen-Leichtmetallgussrad, schwarz  
hinten: T16 x 3  
9-Doppelspeichen-Leichtmetallgussrad, schwarz

Serienbereifung: Michelin Harley-Davidson  
vorn: Scorcher „31“  
130/90 B16 73H  
hinten: Scorcher „31“  
150/80 B16 77H

Reifenluftdruck:  
vorn: 2,5 bar  
hinten: 2,8 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe: 252 kg  
Radlastverteilung:  
vorn: 120 kg  
hinten: 132 kg  
Zulässiges Gesamtgewicht: 454 kg  
Zuladung: 202 kg  
Tankinhalt (Reserve): 7,9 l (2,5 l)  
Länge: 2165 mm  
Breite: 835 mm  
Höhe: 1100 mm  
Sitzhöhe, ohne Fahrer: 710 mm  
Radstand: 1495 mm

Features: Solositz, vorverlegte Fußrasten, runder Luftfilter, Rückspiegel unter Lenker, Security System (Key Fob für Wegfahrsperre und Alarmanlage), Keyless Ignition, Kombiblinker (Heck), selbstrückstellende Blinker, Warnblinkanlage, Anschluss für Batterie ladegerät

Farben: Vivid Black, Industrial Gray, Wicked Red Denim, Rugged Gold Denim, Blue Max, Scorched Orange & Black Denim

\* gemäß 134/2014EC  
\*\* leistungsreduzierte Variante  
\*\*\* Schweiz: zwei Jahre



## Forty-Eight Special

Typ: XL2  
Modell: XL 1200XS

### Motor: Evolution Sportster 1200

Luftgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, vier untenliegende, per Zahnrad angetriebene Nockenwellen, zwei über Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Hydrostößel, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 45 mm, kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 30-A-Einphasen-Drehstromlichtmaschine mit 357 W bei 2000 U/min und max. 405 W, wartungsfreie Batterie 12 V/12 AH, geregelter Katalysator

Bohrung:	88,9 mm
Hub:	96,8 mm
Hubraum:	1202 cm <sup>3</sup>
Verdichtungsverhältnis:	10:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	49 (67)/6000 [34 (46)/5250**]
Drehmoment Nm/U/min*:	96/3500 [91/2000**]
Höchstgeschwindigkeit:	180 km/h [155 km/h**]
Emissionen*:	120 g/km CO <sub>2</sub> (Euro IV)
Kraftstoffverbrauch*:	5,2 l/100 km

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Triplex-Kette, mechanisch betätigte Mehrscheiben-Ölbakcupplung, Fünfganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,50 (57/38 Z)
Sekundärübersetzung:	2,27 (68/30 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	9,004
2. Gang:	6,432
3. Gang:	4,783
4. Gang:	3,965
5. Gang:	3,400

### Service-Daten:

Garantie:	vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung***
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km
mit Filter:	alle 8000 km
Motoröl:	Harley-Davidson HD 360
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 2,6 l
Zündkerzen:	6R12
Luftfilter:	Gewebefilterelement
Leerlaufdrehzahl:	1000 U/min
Kraftstoff:	Super Bleifrei

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Cartridge-Telegabel, Standrohrdurchmesser 49 mm, zwei Emulsion-Federbeine mit einstellbarer Federbasis, Zweiarmschwinge aus Vierkantstahlprofil

Lenkkopfwinkel:	30°
Gabelwinkel:	29°
Nachlauf:	135 mm

### Bremse (mit ABS serienmäßig):

vorn:	eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Zweikolben-Schwimmsattel
hinten:	eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 260 mm, Zweikolben-Festsattel

### Federweg:

vorn:	91 mm
hinten:	41 mm

### Felgenreöße:

vorn:	T16 x 3 9-Doppelspeichen-Leichtmetallgussrad, schwarz
hinten:	T16 x 3 9-Doppelspeichen-Leichtmetallgussrad, schwarz

### Serienbereifung: Michelin Harley-Davidson

vorn:	Scorcher „31“ 130/90 B16 73H
hinten:	Scorcher „31“ 150/80 B16 77H

### Reifenluftdruck:

vorn:	2,5 bar
hinten:	2,8 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe:	256 kg
Radlastverteilung:	
vorn:	120 kg
hinten:	136 kg
Zulässiges Gesamtgewicht:	454 kg
Zuladung:	198 kg
Tankinhalt (Reserve):	7,9 l (2,5 l)
Länge:	2165 mm
Breite:	870 mm
Höhe:	1180 mm
Sitzhöhe, ohne Fahrer:	705 mm
Radstand:	1495 mm

Features: Solositz, vorverlegte Fußrasten, runder Luftfilter, Tallboy Lenker, Security System (Key Fob für Wegfahrsperrung und Alarmanlage), Keyless Ignition, Kombiblinker (Heck), selbstrückstellende Blinker, Warnblinkanlage, Anschluss für Batterieladegerät

Farben: Vivid Black, Wicked Red, Billiard White

\* gemäß 134/2014EC  
\*\* leistungsreduzierte Variante  
\*\*\* Schweiz: zwei Jahre





Modelljahr 2019

## SuperLow 1200T

Typ: XL2  
Modell: XL 1200T

### Motor: Evolution Sportster 1200

Luftgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, vier untenliegende, per Zahnrad angetriebene Nockenwellen, zwei über Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Hydrostößel, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 45 mm, kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 30-A-Einphasen-Drehstromlichtmaschine mit 357 W bei 2000 U/min und max. 405 W, wartungsfreie Batterie 12 V/12 AH, geregelter Katalysator

Bohrung: 88,9 mm  
Hub: 96,8 mm  
Hubraum: 1202 cm<sup>3</sup>  
Verdichtungsverhältnis: 10:1  
Leistung kW (PS)/U/min\*: 50 (68)/6000 [34 (46)/5020\*\*]  
Drehmoment Nm/U/min\*: 96/3500 [91/2250\*\*]  
Höchstgeschwindigkeit: 180 km/h [155 km/h\*\*]  
Emissionen\*: 120 g/km CO<sub>2</sub> (Euro IV)  
Kraftstoffverbrauch\*: 5,2 l/100 km

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Triplex-Kette, mechanisch betätigte Mehrscheiben-Ölbadkupplung, Fünfganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung: 1,50 (57/38 Z)  
Sekundärübersetzung: 2,27 (68/30 Z)  
Gesamtübersetzung:  
1. Gang: 9,004  
2. Gang: 6,432  
3. Gang: 4,783  
4. Gang: 3,965  
5. Gang: 3,400

### Service-Daten:

Garantie: vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung\*\*\*  
Erstinspektion: nach 1600 km  
Service-Intervalle: 1x jährl. oder alle 8000 km  
Motorölwechsel: alle 8000 km  
mit Filter: alle 8000 km  
Motoröl: Harley-Davidson HD 360  
Füllmenge: Öltank mit Filter: 2,6 l

Zündkerzen: 6R12

Luftfilter: Gewebefilterelement  
Leerlaufdrehzahl: 1000 U/min

Kraftstoff: Super Bleifrei

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Telegabel, Standrohrdurchmesser 39 mm, zwei Federbeine mit einstellbarer Federbasis, Zweiarmschwinge aus Vierkantstahlprofil

Lenkkopfwinkel: 31°  
Gabelwinkel: 30°  
Nachlauf: 145 mm

Bremse (mit ABS serienmäßig):  
vorn: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Zweikolben-Schwimmsattel  
hinten: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 260 mm, Zweikolben-Festsattel

Federweg:  
vorn: 105 mm  
hinten: 54 mm

Felgengröße:  
vorn: T18 x 3.5  
5-Doppelspeichen-Leichtmetallgussrad, schwarz, teilpoliert  
hinten: MT17 x 4.5  
5-Doppelspeichen-Leichtmetallgussrad, schwarz, teilpoliert

Serienbereifung: Michelin Harley-Davidson  
vorn: Scorcher 11 T  
120/70 ZR18 59W  
hinten: Scorcher 11 T  
150/70 ZR17 69W

Reifenluftdruck:  
vorn: 2,5 bar  
hinten: 2,9 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe: 274 kg  
Radlastverteilung:  
vorn: 125 kg  
hinten: 149 kg  
Zulässiges Gesamtgewicht: 454 kg  
Zuladung: 180 kg  
Tankinhalt (Reserve): 17 l (3,8 l)  
Länge: 2210 mm  
Breite: 850 mm  
Höhe: 1335 mm  
Sitzhöhe, ohne Fahrer: 705 mm  
Radstand: 1500 mm

Features: Security System (Key Fob für Wegfahrsperre und Alarmanlage), Keyless Ignition, Windschild, zwei Gepäckkoffer (Ges.-Vol.: 39 l), selbstrückstellende Blinker, Warnblinkanlage, Federbasis ohne Werkzeug justierbar, Anschluss für Batterieladegerät

Farben: Vivid Black, Wicked Red, Midnight Blue & Barracuda Silver

\* gemäß 134/2014EC  
\*\* leistungsreduzierte Variante  
\*\*\* Schweiz: zwei Jahre



## Roadster

Typ: XL2  
Modell: XL 1200CX

### Motor: Evolution Sportster 1200

Luftgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, vier untenliegende, per Zahnrad angetriebene Nockenwellen, zwei über Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Hydrostößel, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 45 mm, kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 30-A-Einphasen-Drehstromlichtmaschine mit 357 W bei 2000 U/min und max. 405 W, wartungsfreie Batterie 12 V/12 AH, geregelter Katalysator

Bohrung:	88,9 mm
Hub:	96,8 mm
Hubraum:	1202 cm <sup>3</sup>
Verdichtungsverhältnis:	10:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	49 (67)/6000 [34 (46)/4750**]
Drehmoment Nm/U/min*:	96/4000 [91/2000**]
Höchstgeschwindigkeit:	180 km/h [155 km/h**]
Emissionen*:	120 g/km CO <sub>2</sub> (Euro IV)
Kraftstoffverbrauch*:	5,2 l/100 km

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Triplex-Kette, mechanisch betätigte Mehrscheiben-Ölbakcupplung, Fünfganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,50 (57/38 Z)
Sekundärübersetzung:	2,27 (68/29 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	9,315
2. Gang:	6,653
3. Gang:	4,948
4. Gang:	4,102
5. Gang:	3,517

### Service-Daten:

Garantie:	vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung***
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km
mit Filter:	alle 8000 km
Motoröl:	Harley-Davidson HD 360
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 2,6 l
Zündkerzen:	6R12
Luftfilter:	Gewebefilterelement
Leerlaufdrehzahl:	1000 U/min
Kraftstoff:	Super Bleifrei

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Upside-down-Telegabel, Tauchrohrdurchmesser 43 mm, zwei Emulsion-Federbeine mit einstellbarer Federbasis, Zweiarmschwinge aus Vierkantstahlprofil

Lenkkopfwinkel:	29°
Gabelwinkel:	27°
Nachlauf:	140 mm

#### Bremse (mit ABS serienmäßig):

vorn:	zwei Scheibenbremsen, gelocht, Ø 300 mm, Zweikolben-Schwimmsattel
hinten:	eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 260 mm, Zweikolben-Festsattel

#### Federweg:

vorn:	114 mm
hinten:	81 mm

#### Felgenreöße:

vorn:	19 x 3 10-Doppelspeichen-Leichtmetallgussrad („Spit Spoke“), schwarz
hinten:	18 x 4.3 10 Doppelspeichen-Leichtmetallgussrad („Spit Spoke“), schwarz

#### Serienbereifung: Dunlop Harley-Davidson

vorn:	GT502F 120/70 R19 60V
hinten:	GT502 150/70 R18 70V

#### Reifenluftdruck:

vorn:	2,5 bar
hinten:	2,9 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe:	259 kg
Radlastverteilung:	
vorn:	123 kg
hinten:	136 kg
Zulässiges Gesamtgewicht:	454 kg
Zuladung:	195 kg
Tankinhalt (Reserve):	12,5 l (3 l)
Länge:	2185 mm
Breite:	860 mm
Höhe:	1080 mm
Sitzhöhe, ohne Fahrer:	785 mm
Radstand:	1505 mm

Features: Drehzahlmesser (analog) mit integriertem Tachometer (digital), Restreichweitenanzeige, Security System (Key Fob für Wegfahrsperre und Alarmanlage), Keyless Ignition, selbstrückstellende Blinker, Warnblinkanlage, Kombiblinker (Heck), Anschluss für Batterieladegerät

Farben: Vivid Black, Wicked Red, Billiard White

\* gemäß 134/2014EC  
\*\* leistungsreduzierte Variante  
\*\*\* Schweiz: zwei Jahre



## Street Bob

Typ: ST1  
Modell: FXBB

### Motor: Milwaukee-Eight 107

Luft- und flüssigkeitsgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, zwei zahnradgetriebene Ausgleichswellen, eine untenliegende, per Zahnkette angetriebene Nockenwelle, vier über gegabelte Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Auslassbereich ölgekühlt, Hydrostößel, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 55 mm, Electronic Throttle Control (ETC), kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 48-A-Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 390 W bei 1000 U/min und max. 546 W, wartungsfreie AGM Batterie 12 V/17,5 AH, geregelter Katalysator, Ölkühler

Bohrung:	100 mm
Hub:	111,1 mm
Hubraum:	1745 cm <sup>3</sup>
Verdichtungsverhältnis:	10:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	64 (87)/5020 [33 (45)/5020**]
Drehmoment Nm/U/min*:	145/3000 [106/2000**]
Höchstgeschwindigkeit:	190 km/h [155 km/h**]
Emissionen*:	128 g/km CO <sub>2</sub> (Euro IV)
Kraftstoffverbrauch*:	5,5 l/100 km

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Duplex-Kette, mechanisch betätigte Zehnscheiben-Ölbadkupplung, Sechsganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,35 (46/34 Z)
Sekundärübersetzung:	2,06 (66/32 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	9,311
2. Gang:	6,454
3. Gang:	4,793
4. Gang:	3,882
5. Gang:	3,307
6. Gang:	2,790

### Service-Daten:

Garantie:	vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung***
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km
mit Filter:	alle 8000 km
Motoröl:	Harley-Davidson HD 360
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 4,7 l

Zündkerzen: 6R10

Luftfilter: Glasfaserfilterelement  
Leerlaufdrehzahl: 850 U/min

Kraftstoff: Super Bleifrei

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Oberzug in Backbone-Bauweise, Telegabel (SDBV-Technologie), Standrohrdurchmesser 49 mm, Faltenbälge, Zentralfederbein mit einstellbarer Federbasis, Dreieckschwinge aus Stahlrohr, Vierkantstahlprofil und Gussformelementen

Lenkkopfwinkel: 30°  
Nachlauf: 157 mm

Bremse (mit ABS serienmäßig):  
vorn: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel  
hinten: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 292 mm, Zweikolben-Schwimmsattel

Federweg:  
vorn: 130 mm  
hinten: 86 mm

Felgengröße:  
vorn: T19 x 2.5  
Drahtspeichenrad, schwarze Felge  
hinten: 16 x 3  
Drahtspeichenrad, schwarze Felge

Serienbereifung: Dunlop Harley-Davidson  
vorn: D 401F  
100/90 B19 57H  
hinten: D 401T  
150/80 B16 77H

Reifenluftdruck:  
vorn: 2,1 bar  
hinten: 2,8 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe:	297 kg
Radlastverteilung:	
vorn:	140 kg
hinten:	157 kg
Zulässiges Gesamtgewicht:	526 kg
Zuladung:	229 kg
Tankinhalt (Reserve):	13,2 l (3,8 l)
Länge:	2320 mm
Breite:	865 mm
Höhe:	1160 mm
Sitzhöhe, ohne Fahrer:	680 mm
Radstand:	1630 mm

Features: digitaler Tachometer und Betriebsanzeigen in 2.14-Inch-LCD-Display an Lenkerklemme, LED-Scheinwerfer, USB-Anschluss, Solositz, Security System (Key Fob für Wegfahrsperrung und Alarmanlage), Keyless Ignition, Restreichweitenanzeige, Kombiblinker (Heck), selbststrückstellende Blinker, Warnblinkanlage, Anschluss für Batterieladegerät

Farben: Vivid Black, Industrial Gray Denim, Wicked Red Denim, Billiard Blue, Rugged Gold Denim, Wicked Red & Twisted Cherry

\* gemäß 134/2014EC  
\*\* leistungsreduzierte Variante  
\*\*\* Schweiz: zwei Jahre



## Low Rider

Typ: ST1  
Modell: FXLR

### Motor: Milwaukee-Eight 107

Luft- und flüssigkeitsgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, zwei Zahnradgetriebene Ausgleichswellen, eine untenliegende, per Zahnkette angetriebene Nockenwelle, vier über gegabelte Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Auslassbereich ölgekühlt, Hydrostoßel, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 55 mm, Electronic Throttle Control (ETC), kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 48-A-Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 390 W bei 1000 U/min und max. 546 W, wartungsfreie AGM Batterie 12 V/17,5 AH, geregelter Katalysator, Ölkühler

Bohrung:	100 mm
Hub:	111,1 mm
Hubraum:	1745 cm <sup>3</sup>
Verdichtungsverhältnis:	10:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	64 (87)/5020 [33 (45)/5020**]
Drehmoment Nm/U/min*:	145/3000 [106/2000**]
Höchstgeschwindigkeit:	190 km/h [155 km/h**]
Emissionen*:	128 g/km CO <sub>2</sub> (Euro IV)
Kraftstoffverbrauch*:	5,5 l/100 km

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Duplex-Kette, mechanisch betätigte Zehnscheiben-Ölbakcupplung, Sechsganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,35 (46/34 Z)
Sekundärübersetzung:	2,06 (66/32 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	9,311
2. Gang:	6,454
3. Gang:	4,793
4. Gang:	3,882
5. Gang:	3,307
6. Gang:	2,790

### Service-Daten:

Garantie:	vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung***
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km
mit Filter:	alle 8000 km
Motoröl:	Harley-Davidson HD 360
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 4,7 l

Zündkerzen: 6R10

Luftfilter: Glasfaserfilterelement  
Leerlaufdrehzahl: 850 U/min

Kraftstoff: Super Bleifrei

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Oberzug in Backbone-Bauweise, Telegabel (SDBV-Technologie), Standrohrdurchmesser 49 mm, Zentralfederbein mit einstellbarer Federbasis, Dreieckschwinge aus Stahlrohr, Vierkantstahlprofil und Gussformelementen

Lenkkopfwinkel: 30°  
Nachlauf: 163 mm

Bremse (mit ABS serienmäßig):  
vorn: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel  
hinten: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 292 mm, Zweikolben-Schwimmsattel

Federweg:  
vorn: 130 mm  
hinten: 86 mm

Felgenreöße:  
vorn: 19 x 2.5  
9-Speichen-Leichtmetallgussrad, schwarz, teilpoliert  
hinten: 16 x 5  
9-Speichen-Leichtmetallgussrad, schwarz, teilpoliert

Serienbereifung: Michelin Harley-Davidson  
vorn: Scorcher 31  
110/90 B19 62H  
hinten: Scorcher 31  
180/70 B16 77H

Reifenluftdruck:  
vorn: 2,1 bar  
hinten: 2,8 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe: 300 kg  
Radlastverteilung:  
vorn: 141 kg  
hinten: 159 kg  
Zulässiges Gesamtgewicht: 526 kg  
Zuladung: 226 kg  
Tankinhalt (Reserve): 18,9 l (3,8 l)  
Länge: 2355 mm  
Breite: 965 mm  
Höhe: 1155 mm  
Sitzhöhe, ohne Fahrer: 690 mm  
Radstand: 1630 mm

Features: LED-Scheinwerfer, USB-Anschluss, analoger Tachometer und analoger Drehzahlmesser (separat in Tankkonsole), Security System (Key Fob für Wegfahrsperrung und Alarmanlage), Keyless Ignition, Restreichweitenanzeige, selbstrückstellende Blinker, Warnblinkanlage, Anschluss für Batterieladegerät

Farben: Vivid Black, Twisted Cherry, Midnight Blue, Barracuda Silver

\* gemäß 134/2014EC  
\*\* leistungsreduzierte Variante  
\*\*\* Schweiz: zwei Jahre



## Sport Glide

Typ: ST1  
Modell: FLSB

### Motor: Milwaukee-Eight 107

Luft- und flüssigkeitsgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, zwei Zahnradtriebene Ausgleichswellen, eine untenliegende, per Zahnkette angetriebene Nockenwelle, vier über gegabelte Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Auslassbereich ölgekühlt, Hydrostößel, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 55 mm, Electronic Throttle Control (ETC), kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 48-A-Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 390 W bei 1000 U/min und max. 546 W, wartungsfreie AGM Batterie 12 V/17,5 AH, geregelter Katalysator, Ölkühler, 2-in-1-Auspuffanlage

Bohrung:	100 mm
Hub:	111,1 mm
Hubraum:	1745 cm <sup>3</sup>
Verdichtungsverhältnis:	10:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	62 (84)/5450 [32 (44)/5020**]
Drehmoment Nm/U/min*:	145/3000 [105/2000**]
Höchstgeschwindigkeit:	190 km/h [155 km/h**]
Emissionen*:	125 g/km CO <sub>2</sub> (Euro IV)
Kraftstoffverbrauch*:	5,3 l/100 km

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Duplex-Kette, mechanisch betätigte Zehnscheiben-Ölbadkupplung, Sechsganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,35 (46/34 Z)
Sekundärübersetzung:	2,06 (66/32 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	9,311
2. Gang:	6,454
3. Gang:	4,793
4. Gang:	3,882
5. Gang:	3,307
6. Gang:	2,790

### Service-Daten:

Garantie:	vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung***
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km
mit Filter:	alle 8000 km
Motoröl:	Harley-Davidson HD 360
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 4,7 l
Zündkerzen:	6R10
Luftfilter:	Glasfaserfilterelement
Leerlaufdrehzahl:	850 U/min
Kraftstoff:	Super Bleifrei

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Oberzug in Backbone-Bauweise, Upside-down-Telegabel, Tauchrohrdurchmesser 43 mm, Zentralfederbein mit hydraulisch von Hand einstellbarer Federbasis, Dreieckschwinge aus Stahlrohr, Vierkantstahlprofil und Gussformelementen

Lenkkopfwinkel: 30°  
Nachlauf: 150 mm

Bremse (mit ABS serienmäßig):  
vorn: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel  
hinten: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 292 mm, Zweikolben-Schwimmsattel

Federweg:  
vorn: 130 mm  
hinten: 86 mm

Felgengröße:  
vorn: 18 x 3.5  
Mantis 5-Doppelspeichen-Leichtmetallgussrad schwarz, teilpoliert  
hinten: 16 x 5  
Mantis 5-Doppelspeichen-Leichtmetallgussrad schwarz, teilpoliert

Serienbereifung: Michelin Harley-Davidson  
vorn: Scorcher 31  
130/70 B18 63H  
hinten: Scorcher 31  
180/70 B16 77H

Reifenluftdruck:  
vorn: 2,5 bar  
hinten: 2,8 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe: 317 kg  
Radlastverteilung:  
vorn: 149 kg  
hinten: 168 kg  
Zulässiges Gesamtgewicht: 526 kg  
Zuladung: 209 kg  
Tankinhalt (Reserve): 18,9 l (3,8 l)  
Länge: 2325 mm  
Breite: 960 mm  
Höhe: 1120 mm  
Sitzhöhe, ohne Fahrer: 680 mm  
Radstand: 1625 mm

Features: abnehmbare Verkleidung, abnehmbare Koffer (Ges.-Vol.: ca. 50 l), LED-Scheinwerfer, LED-Kombiblinker (Heck), USB-Anschluss, Security System (Key Fob für Wegfahrsperre und Alarmanlage), Keyless Ignition, vorverlegte Fußrasten, Restreichweitenanzeige, selbstrückstellende Blinker, Warnblinkanlage, Anschluss für Batterie ladegerät

Farben: Vivid Black, Wicked Red, Twisted Cherry, Midnight Blue, Barracuda Silver, Kinetic Green, Scorched Orange & Black Denim

\* gemäß 134/2014EC  
\*\* leistungsreduzierte Variante  
\*\*\* Schweiz: zwei Jahre



## Fat Bob

Typ: ST1  
Modell: FXFB

### Motor: Milwaukee-Eight 107

Luft- und flüssigkeitsgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, zwei Zahnradgetriebene Ausgleichswellen, eine untenliegende, per Zahnkette angetriebene Nockenwelle, vier über gegabelte Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Auslassbereich ölgekühlt, Hydrostößel, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 55 mm, Electronic Throttle Control (ETC), kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 48-A-Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 390 W bei 1000 U/min und max. 546 W, wartungsfreie AGM Batterie 12 V/17,5 AH, geregelter Katalysator, Ölkühler, 2-in-1-in-2-Auspuffanlage

Bohrung:	100 mm
Hub:	111,1 mm
Hubraum:	1745 cm <sup>3</sup>
Verdichtungsverhältnis:	10:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	64 (87)/5020 [33 (45)/5020**]
Drehmoment Nm/U/min*:	145/3000 [106/2000**]
Höchstgeschwindigkeit:	190 km/h [155 km/h**]
Emissionen*:	125 g/km CO <sub>2</sub> (Euro IV)
Kraftstoffverbrauch*:	5,4 l/100 km

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Duplex-Kette, mechanisch betätigte Zehnscheiben-Ölbakcupplung, Sechsganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,35 (46/34 Z)
Sekundärübersetzung:	2,06 (66/32 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	9,311
2. Gang:	6,454
3. Gang:	4,793
4. Gang:	3,882
5. Gang:	3,307
6. Gang:	2,790

### Service-Daten:

Garantie:	vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung***
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km
mit Filter:	alle 8000 km
Motoröl:	Harley-Davidson HD 360
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 4,7 l

Zündkerzen: 6R10

Luftfilter: Glasfaserfilterelement  
Leerlaufdrehzahl: 850 U/min

Kraftstoff: Super Bleifrei

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Oberzug in Backbone-Bauweise, Upside-down-Telegabel, Tauchrohrdurchmesser 43 mm, Zentralfederbein mit hydraulisch von Hand einstellbarer Federbasis, Dreieckschwinge aus Stahlrohr, Vierkantstahlprofil und Gussformelementen

Lenkkopfwinkel: 28°  
Nachlauf: 132 mm

Bremse (mit ABS serienmäßig):  
vorn: zwei Scheibenbremsen, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel  
hinten: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 292 mm, Zweikolben-Schwimmsattel

Federweg:  
vorn: 130 mm  
hinten: 113 mm

Felgenreöße:  
vorn: T16 x 3  
Leichtmetall-Gussspeichenrad, mittels Laser aufgebrauchte Graphics, schwarz  
hinten: T16 x 5  
Leichtmetall-Gussspeichenrad, mittels Laser aufgebrauchte Graphics, schwarz

Serienbereifung: Dunlop Harley-Davidson  
vorn: D429 F  
150/80 16 71H  
hinten: D429  
180/70 B16 77H

Reifenluftdruck:  
vorn: 2,5 bar  
hinten: 2,8 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe:	306 kg
Radlastverteilung:	
vorn:	149 kg
hinten:	157 kg
Zulässiges Gesamtgewicht:	526 kg
Zuladung:	220 kg
Tankinhalt (Reserve):	13,2 l (3,8 l)
Länge:	2340 mm
Breite:	960 mm
Höhe:	1110 mm
Sitzhöhe, ohne Fahrer:	710 mm
Radstand:	1615 mm

Features: analoger Drehzahlmesser mit integriertem digitalem Tachometer, LED-Scheinwerfer, Kombiblinker (Heck), USB-Anschluss, Security System (Key Fob für Wegfahrsperrung und Alarmanlage), Keyless Ignition, vorverlegte Fußrasten, Restreichweitenanzeige, selbstrückstellende Blinker, Warnblinkanlage, Anschluss für Batterieladegerät

Farben: Vivid Black, Black Denim, Wicked Red Denim, Bonneville Salt Denim

\* gemäß 134/2014EC  
\*\* leistungsreduzierte Variante  
\*\*\* Schweiz: zwei Jahre



## Fat Bob 114

Typ: ST1  
Modell: FXFBS

### Motor: Milwaukee-Eight 114

Luft- und flüssigkeitsgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, zwei Zahnradgetriebene Ausgleichswellen, eine untenliegende, per Zahnkette angetriebene Nockenwelle, vier über gegabelte Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Auslassbereich ölgekühlt, Hydrotößel, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 55 mm, Electronic Throttle Control (ETC), kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 48-A-Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 390 W bei 1000 U/min und max. 546 W, wartungsfreie AGM Batterie 12 V/17,5 AH, geregelter Katalysator, Ölkühler, 2-in-1-in-2-Auspuffanlage

Bohrung: 102 mm  
Hub: 114,3 mm  
Hubraum: 1868 cm<sup>3</sup>  
Verdichtungsverhältnis: 10,5:1  
Leistung kW (PS)/U/min\*: 69 (94)/5020  
Drehmoment Nm/U/min\*: 155/3000  
Höchstgeschwindigkeit: 190 km/h  
Emissionen\*: 126 g/km CO<sub>2</sub> (Euro IV)  
Kraftstoffverbrauch\*: 5,3 l/100 km

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Duplex-Kette, mechanisch betätigte Zehnscheiben-Ölbadkupplung, Sechsganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung: 1,35 (46/34 Z)  
Sekundärübersetzung: 2,06 (66/32 Z)  
Gesamtübersetzung:  
1. Gang: 9,311  
2. Gang: 6,454  
3. Gang: 4,793  
4. Gang: 3,882  
5. Gang: 3,307  
6. Gang: 2,790

### Service-Daten:

Garantie: vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung\*\*  
Erstinspektion: nach 1600 km  
Service-Intervalle: 1x jährl. oder alle 8000 km  
Motorölwechsel: alle 8000 km  
mit Filter: alle 8000 km  
Motoröl: Harley-Davidson HD 360  
Füllmenge: Öltank mit Filter: 4,7 l

Zündkerzen: 6R10

Luftfilter: Glasfaserfilterelement  
Leerlaufdrehzahl: 850 U/min

Kraftstoff: Super Bleifrei

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Oberzug in Backbone-Bauweise, Upside-down-Telegabel, Tauchrohrdurchmesser 43 mm, Zentralfederbein mit hydraulisch von Hand einstellbarer Federbasis, Dreieckschwinge aus Stahlrohr, Vierkantstahlprofil und Gussformelementen

Lenkkopfwinkel: 28°  
Nachlauf: 132 mm

Bremse (mit ABS serienmäßig):  
vorn: zwei Scheibenbremsen, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel  
hinten: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 292 mm, Zweikolben-Schwimmsattel

Federweg:  
vorn: 130 mm  
hinten: 113 mm

Felgengröße:  
vorn: T16 x 3  
Leichtmetall-Gussspeichenrad, mittels Laser aufgebrachte Graphics, schwarz  
hinten: T16 x 5  
Leichtmetall-Gussspeichenrad, mittels Laser aufgebrachte Graphics, schwarz

Serienbereifung: Dunlop Harley-Davidson  
vorn: D429 F  
150/80 16 71H  
hinten: D429  
180/70 B16 77H

Reifenluftdruck:  
vorn: 2,5 bar  
hinten: 2,8 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe: 306 kg  
Radlastverteilung:  
vorn: 149 kg  
hinten: 157 kg  
Zulässiges Gesamtgewicht: 526 kg  
Zuladung: 220 kg  
Tankinhalt (Reserve): 13,2 l (3,8 l)  
Länge: 2340 mm  
Breite: 960 mm  
Höhe: 1110 mm  
Sitzhöhe, ohne Fahrer: 710 mm  
Radstand: 1615 mm

Features: analoger Drehzahlmesser mit integriertem digitalem Tachometer, LED-Scheinwerfer, Kombiblinker (Heck), USB-Anschluss, Security System (Key Fob für Wegfahrsperrung und Alarmanlage), Keyless Ignition, vorverlegte Fußrasten, Restreichweitenanzeige, selbstrückstellende Blinker, Warnblinkanlage, Anschluss für Batterie ladegerät

Farben: Vivid Black, Black Denim, Wicked Red, Bonneville Salt Denim, Rawhide Denim, Scorched Orange & Black Denim

\* gemäß 134/2014EC  
\*\* Schweiz: zwei Jahre



## Softail Slim

Typ: ST1  
Modell: FLSL

### Motor: Milwaukee-Eight 107

Luft- und flüssigkeitsgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, zwei Zahnradgetriebene Ausgleichswellen, eine untenliegende, per Zahnkette angetriebene Nockenwelle, vier über gegabelte Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Auslassbereich ölgekühlt, Hydrostößel, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 55 mm, Electronic Throttle Control (ETC), kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 48-A-Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 390 W bei 1000 U/min und max. 546 W, wartungsfreie AGM Batterie 12 V/17,5 AH, geregelter Katalysator, Ölkühler

Bohrung:	100 mm
Hub:	111,1 mm
Hubraum:	1745 cm <sup>3</sup>
Verdichtungsverhältnis:	10:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	64 (87)/5020 [33 (45)/5020**]
Drehmoment Nm/U/min*:	145/3000 [106/2000**]
Höchstgeschwindigkeit:	190 km/h [155 km/h**]
Emissionen*:	128 g/km CO <sub>2</sub> (Euro IV)
Kraftstoffverbrauch*:	5,5 l/100 km

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Duplex-Kette, mechanisch betätigte Zehnscheiben-Ölbakcupplung, Sechsganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,35 (46/34 Z)
Sekundärübersetzung:	2,06 (66/32 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	9,311
2. Gang:	6,454
3. Gang:	4,793
4. Gang:	3,882
5. Gang:	3,307
6. Gang:	2,790

### Service-Daten:

Garantie:	vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung***
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km
mit Filter:	alle 8000 km
Motoröl:	Harley-Davidson HD 360
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 4,7 l

Zündkerzen: 6R10

Luftfilter: Glasfaserfilterelement  
Leerlaufdrehzahl: 850 U/min

Kraftstoff: Super Bleifrei

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Oberzug in Backbone-Bauweise, verkleidete Telegabel (SDBV-Technologie), Standrohrdurchmesser 49 mm, Zentralfederbein mit einstellbarer Federbasis, Dreieckschwinge aus Stahlrohr, Vierkantstahlprofil und Gussformelementen

Lenkkopfwinkel: 30°  
Nachlauf: 147 mm

Bremse (mit ABS serienmäßig):  
vorn: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel  
hinten: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 292 mm, Zweikolben-Schwimmsattel

Federweg:  
vorn: 130 mm  
hinten: 86 mm

Felgenreöße:  
vorn: 16 x 3  
Drahtspeichenrad, schwarz  
hinten: 16 x 3  
Drahtspeichenrad, schwarz

Serienbereifung: Dunlop Harley-Davidson  
vorn: D401 F  
130/90 B16 73H  
hinten: D401 T  
150/80 B16 77H

Reifenluftdruck:  
vorn: 2,5 bar  
hinten: 2,8 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe: 304 kg  
Radlastverteilung:  
vorn: 147 kg  
hinten: 157 kg  
Zulässiges Gesamtgewicht: 526 kg  
Zuladung: 222 kg  
Tankinhalt (Reserve): 18,9 l (3,8 l)  
Länge: 2310 mm  
Breite: 970 mm  
Höhe: 1095 mm  
Sitzhöhe, ohne Fahrer: 660 mm  
Radstand: 1630 mm

Features: LED-Scheinwerfer, USB-Anschluss, Security System (Key Fob für Wegfahrsperre und Alarmanlage), Keyless Ignition, Restreichweitenanzeige, Solositz, Fahrertrittbretter, selbstrückstellende Blinker, Kombiblinker (Heck), Warnblinkanlage, Anschluss für Batterieladegerät

Farben: Vivid Black, Black Denim, Industrial Gray, Wicked Red Denim, Bonneville Salt Denim, Billiard Blue, Rugged Gold Denim

\* gemäß 134/2014EC

\*\* leistungsreduzierte Variante

\*\*\* Schweiz: zwei Jahre





## Deluxe

Typ: ST1  
Modell: FLDE

### Motor: Milwaukee-Eight 107

Luft- und flüssigkeitsgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, zwei zahnradgetriebene Ausgleichswellen, eine untenliegende, per Zahnkette angetriebene Nockenwelle, vier über gegabelte Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Auslassbereich ölgekühlt, Hydrotößel, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 55 mm, Electronic Throttle Control (ETC), kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 48-A-Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 390 W bei 1000 U/min und max. 546 W, wartungsfreie AGM Batterie 12 V/17,5 AH, geregelter Katalysator, Ölkühler

Bohrung:	100 mm
Hub:	111,1 mm
Hubraum:	1745 cm <sup>3</sup>
Verdichtungsverhältnis:	10:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	64 (87)/5020 [33 (45)/5020**]
Drehmoment Nm/U/min*:	145/3000 [106/2000**]
Höchstgeschwindigkeit:	175 km/h [155 km/h**]
Emissionen*:	128 g/km CO <sub>2</sub> (Euro IV)
Kraftstoffverbrauch*:	5,5 l/100 km

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Duplex-Kette, mechanisch betätigte Zehnscheiben-Ölbadkupplung, Sechsganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,35 (46/34 Z)
Sekundärübersetzung:	2,06 (66/32 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	9,311
2. Gang:	6,454
3. Gang:	4,793
4. Gang:	3,882
5. Gang:	3,307
6. Gang:	2,790

### Service-Daten:

Garantie:	vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung***
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km
mit Filter:	alle 8000 km
Motoröl:	Harley-Davidson HD 360
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 4,7 l

Zündkerzen: 6R10

Luftfilter: Glasfaserfilterelement  
Leerlaufdrehzahl: 850 U/min

Kraftstoff: Super Bleifrei

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Oberzug in Backbone-Bauweise, verkleidete Telegabel (SDBV-Technologie), Standrohrdurchmesser 49 mm, Zentralfederbein mit hydraulisch einstellbarer Federbasis, Dreieckschwinge aus Stahlrohr, Vierkantstahlprofil und Gussformelementen

Lenkkopfwinkel: 30°  
Nachlauf: 145 mm

Bremse (mit ABS serienmäßig):  
vorn: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel  
hinten: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 292 mm, Zweikolben-Schwimmsattel

Federweg:  
vorn: 130 mm  
hinten: 86 mm

Felgengröße:  
vorn: 16 x 3  
Profile Drahtspeichenrad, verchromt  
hinten: 16 x 3  
Profile Drahtspeichenrad, verchromt

Serienbereifung: Dunlop Harley-Davidson  
vorn: D402 F  
MT90 B16 72H  
hinten: D402  
MU85 B16 77H

Reifenluftdruck:  
vorn: 2,5 bar  
hinten: 2,8 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe: 316 kg  
Radlastverteilung:  
vorn: 153 kg  
hinten: 163 kg  
Zulässiges Gesamtgewicht: 526 kg  
Zuladung: 210 kg  
Tankinhalt (Reserve): 18,9 l (3,8 l)  
Länge: 2415 mm  
Breite: 955 mm  
Höhe: 1125 mm  
Sitzhöhe, ohne Fahrer: 680 mm  
Radstand: 1630 mm

Features: LED-Scheinwerfer und -Nebelscheinwerfer, LED-Tombstone-Rücklicht, LED-Blinkerleisten, USB-Anschluss, Security System (Key Fob für Wegfahrsperre und Alarmanlage), Keyless Ignition, Solositz mit Side Panels aus Leder, Restreichweitenanzeige, Fahrertrittbretter, selbstrückstellende Blinker, Warnblinkanlage, Anschluss für Batterieladegerät

Farben: Vivid Black, Rawhide, Wicked Red & Twisted Cherry, Midnight Blue & Barracuda Silver, Scorched Orange & Black Denim

\* gemäß 134/2014EC  
\*\* leistungsreduzierte Variante  
\*\*\* Schweiz: zwei Jahre



## Breakout

Typ: ST1  
Modell: FXBR

### Motor: Milwaukee-Eight 107

Luft- und flüssigkeitsgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, zwei zahnradgetriebene Ausgleichswellen, eine untenliegende, per Zahnkette angetriebene Nockenwelle, vier über gegabelte Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Auslassbereich ölgekühlt, Hydrostößel, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 55 mm, Electronic Throttle Control (ETC), kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 48-A-Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 390 W bei 1000 U/min und max. 546 W, wartungsfreie AGM Batterie 12 V/17,5 AH, geregelter Katalysator, Ölkühler

Bohrung:	100 mm
Hub:	111,1 mm
Hubraum:	1745 cm <sup>3</sup>
Verdichtungsverhältnis:	10:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	64 (87)/5020 [33 (45)/5020**]
Drehmoment Nm/U/min*:	145/3000 [106/2000**]
Höchstgeschwindigkeit:	190 km/h [155 km/h**]
Emissionen*:	128 g/km CO <sub>2</sub> (Euro IV)
Kraftstoffverbrauch*:	5,5 l/100 km

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Duplex-Kette, mechanisch betätigte Zehnscheiben-Ölbakupplung, Sechsganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,35 (46/34 Z)
Sekundärübersetzung:	2,06 (66/32 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	9,311
2. Gang:	6,454
3. Gang:	4,793
4. Gang:	3,882
5. Gang:	3,307
6. Gang:	2,790

### Service-Daten:

Garantie:	vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung***
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km
mit Filter:	alle 8000 km
Motoröl:	Harley-Davidson HD 360
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 4,7 l

Zündkerzen: 6R10

Luftfilter: Glasfaserfilterelement  
Leerlaufdrehzahl: 850 U/min

Kraftstoff: Super Bleifrei

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Oberzug in Backbone-Bauweise, Telegabel (SDBV-Technologie), Standrohrdurchmesser 49 mm, Zentralfederbein mit hydraulisch von Hand einstellbarer Federbasis, Dreieckschwinge aus Stahlrohr, Vierkantstahlprofil und Gussformelementen

Lenkkopfwinkel:	34°
Gabelwinkel:	36°
Nachlauf:	145 mm

Bremse (mit ABS serienmäßig):	
vorn:	eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel
hinten:	eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 292 mm, Zweikolben-Schwimmsattel

Federweg:	
vorn:	130 mm
hinten:	86 mm

Felgenreöße:	
vorn:	21 x 3,5 10-Doppelspeichen-Leichtmetallgussrad Gasser II, schwarz, Felgenkanten poliert
hinten:	18 x 8 10-Doppelspeichen-Leichtmetallgussrad Gasser II, schwarz, Felgenkanten poliert

Serienbereifung:	Michelin Harley-Davidson
vorn:	Scorcher 11 130/60 B21 63H
hinten:	Scorcher 11 240/40 R18 79V

Reifenluftdruck:	
vorn:	2,5 bar
hinten:	2,9 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe:	305 kg
Radlastverteilung:	
vorn:	139 kg
hinten:	166 kg
Zulässiges Gesamtgewicht:	533 kg
Zuladung:	228 kg
Tankinhalt (Reserve):	13,2 l (3,8 l)
Länge:	2370 mm
Breite:	950 mm
Höhe:	1065 mm
Sitzhöhe, ohne Fahrer:	665 mm
Radstand:	1695 mm

Features: digitaler Tachometer und Betriebsanzeigen in 2.14-Inch-LCD-Display an Lenkerklemme, LED-Scheinwerfer, USB-Anschluss, Security System (Key Fob für Wegfahrsperrung und Alarmanlage), Keyless Ignition, Restreichweitenanzeige, vorverlegte Fußrasten, Soziussitz abnehmbar, selbstrückstellende Blinker, Kombiblinker (Heck), Warnblinkanlage, Anschluss für Batterieladegerät

Farben: Vivid Black, Industrial Gray, Wicked Red, Bonneville Salt Pearl, Rawhide Denim

\* gemäß 134/2014EC  
\*\* leistungsreduzierte Variante  
\*\*\* Schweiz: zwei Jahre



## Breakout 114

Typ: ST1  
Modell: FXBRS

### Motor: Milwaukee-Eight 114

Luft- und flüssigkeitsgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, zwei Zahnradtriebene Ausgleichswellen, eine untenliegende, per Zahnkette angetriebene Nockenwelle, vier über gegabelte Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Ventilator Luftfilter, Auslassbereich ölgekühlt, Hydrostößel, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 55 mm, Electronic Throttle Control (ETC), kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 48-A-Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 390 W bei 1000 U/min und max. 546 W, wartungsfreie AGM Batterie 12 V/17,5 AH, geregelter Katalysator, Ölkühler

Bohrung:	102 mm
Hub:	114,3 mm
Hubraum:	1868 cm <sup>3</sup>
Verdichtungsverhältnis:	10,5:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	69 (94)/5020
Drehmoment Nm/U/min*:	155/3000
Höchstgeschwindigkeit:	190 km/h
Emissionen*:	126 g/km CO <sub>2</sub> (Euro IV)
Kraftstoffverbrauch*:	5,3 l/100 km

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Duplex-Kette, mechanisch betätigte Zehnscheiben-Ölbackkupplung, Sechsganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,35 (46/34 Z)
Sekundärübersetzung:	2,06 (66/32 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	9,311
2. Gang:	6,454
3. Gang:	4,793
4. Gang:	3,882
5. Gang:	3,307
6. Gang:	2,790

### Service-Daten:

Garantie:	vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung**
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km
mit Filter:	alle 8000 km
Motoröl:	Harley-Davidson HD 360
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 4,7 l
Zündkerzen:	6R10
Luftfilter:	Glasfaserfilterelement
Leerlaufdrehzahl:	850 U/min
Kraftstoff:	Super Bleifrei

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Oberzug in Backbone-Bauweise, Telegabel (SDBV-Technologie), Standrohrdurchmesser 49 mm, Zentralfederbein mit hydraulisch von Hand einstellbarer Federbasis, Dreieckschwinge aus Stahlrohr, Vierkantstahlprofil und Gussformelementen

Lenkkopfwinkel:	34°
Gabelwinkel:	36°
Nachlauf:	145 mm

Bremse (mit ABS serienmäßig):	
vorn:	eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel
hinten:	eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 292 mm, Zweikolben-Schwimmsattel

Federweg:	
vorn:	130 mm
hinten:	86 mm

Felgenreöße:	
vorn:	21 x 3.5 10-Doppelspeichen-Leichtmetallgussrad Gasser II, schwarz, Felgenkanten poliert
hinten:	18 x 8 10-Doppelspeichen-Leichtmetallgussrad Gasser II, schwarz, Felgenkanten poliert

Serienbereifung:	Michelin Harley-Davidson
vorn:	Scorcher 11 130/60 B21 63H
hinten:	Scorcher 11 240/40 R18 79V

Reifenluftdruck:	
vorn:	2,5 bar
hinten:	2,9 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe:	305 kg
Radlastverteilung:	
vorn:	139 kg
hinten:	166 kg
Zulässiges Gesamtgewicht:	533 kg
Zuladung:	228 kg
Tankinhalt (Reserve):	13,2 l (3,8 l)
Länge:	2370 mm
Breite:	950 mm
Höhe:	1065 mm
Sitzhöhe, ohne Fahrer:	665 mm
Radstand:	1695 mm

Features: digitaler Tachometer und Betriebsanzeigen in 2.14-Inch-LCD-Display an Lenkerklemme, LED-Scheinwerfer, USB-Anschluss, Security System (Key Fob für Wegfahrsperrung und Alarmanlage), Keyless Ignition, Restreichweitenanzeige, vorverlegte Fußrasten, Soziussitz abnehmbar, selbstrückstellende Blinker, Kombiblinker (Heck), Warnblinkanlage, Anschluss für Batterie Ladegerät

Farben: Vivid Black, Industrial Gray, Wicked Red, Bonneville Salt Pearl, Rawhide Denim, Blue Max, Scorched Orange & Black Denim

\* gemäß 134/2014EC  
\*\* Schweiz: zwei Jahre



## Fat Boy

Typ: ST1  
Modell: FLFB

### Motor: Milwaukee-Eight 107

Luft- und flüssigkeitsgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, zwei Zahnradgetriebene Ausgleichswellen, eine untenliegende, per Zahnkette angetriebene Nockenwelle, vier über gegabelte Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Auslassbereich ölgekühlt, Hydrostößel, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 55 mm, Electronic Throttle Control (ETC), kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 48-A-Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 390 W bei 1000 U/min und max. 546 W, wartungsfreie AGM Batterie 12 V/17,5 AH, geregelter Katalysator, Ölkühler

Bohrung:	100 mm
Hub:	111,1 mm
Hubraum:	1745 cm <sup>3</sup>
Verdichtungsverhältnis:	10:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	64 (87)/5020 [33 (45)/5020**]
Drehmoment Nm/U/min*:	145/3000 [106/2000**]
Höchstgeschwindigkeit:	190 km/h [155 km/h**]
Emissionen*:	128 g/km CO <sub>2</sub> (Euro IV)
Kraftstoffverbrauch*:	5,5 l/100 km

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Duplex-Kette, mechanisch betätigte Zehnscheiben-Ölbakupplung, Sechsganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,35 (46/34 Z)
Sekundärübersetzung:	2,06 (66/32 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	9,311
2. Gang:	6,454
3. Gang:	4,793
4. Gang:	3,882
5. Gang:	3,307
6. Gang:	2,790

### Service-Daten:

Garantie:	vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung***
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km
mit Filter:	alle 8000 km
Motoröl:	Harley-Davidson HD 360
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 4,7 l

Zündkerzen: 6R10

Luftfilter: Glasfaserfilterelement  
Leerlaufdrehzahl: 850 U/min

Kraftstoff: Super Bleifrei

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Oberzug in Backbone-Bauweise, verkleidete Telegabel (SDBV-Technologie), Standrohrdurchmesser 49 mm, Zentralfederbein mit hydraulisch von Hand einstellbarer Federbasis, Dreieckschwinge aus Stahlrohr, Vierkantstahlprofil und Gussformelementen

Lenkkopfwinkel:	30°
Gabelwinkel:	32°
Nachlauf:	104 mm

Bremse (mit ABS serienmäßig):	
vorn:	eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel
hinten:	eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 292 mm, Zweikolben-Schwimmsattel

Federweg:	
vorn:	130 mm
hinten:	86 mm

Felgengröße:	
vorn:	18 x 4,5 Lakester Leichtmetall-Vollscheibenrad, teilpoliert
hinten:	18 x 8 Lakester Leichtmetall-Vollscheibenrad, teilpoliert

Serienbereifung:	Michelin Harley-Davidson
vorn:	Scorcher 11 160/60 R18 70V
hinten:	Scorcher 11 240/40 R18 79V

Reifenluftdruck:	
vorn:	2,5 bar
hinten:	2,9 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe:	317 kg
Radlastverteilung:	
vorn:	149 kg
hinten:	168 kg
Zulässiges Gesamtgewicht:	533 kg
Zuladung:	216 kg
Tankinhalt (Reserve):	18,9 l (3,8 l)
Länge:	2370 mm
Breite:	985 mm
Höhe:	1095 mm
Sitzhöhe, ohne Fahrer:	675 mm
Radstand:	1665 mm

Features: LED-Scheinwerfer, USB-Anschluss, Security System (Key Fob für Wegfahrsperre und Alarmanlage), Keyless Ignition, Restreichweitenanzeige, Fahrertrittbretter, selbstrückstellende Blinker, Kombiblinker (Heck), Warnblinkanlage, Anschluss für Batterieladegerät

Farben: Vivid Black, Industrial Gray Denim, Wicked Red, Industrial Gray Denim & Black Denim

\* gemäß 134/2014EC  
\*\* leistungsreduzierte Variante  
\*\*\* Schweiz: zwei Jahre



## Fat Boy 114

Typ: ST1  
Modell: FLFBS

### Motor: Milwaukee-Eight 114

Luft- und flüssigkeitsgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, zwei zahnradgetriebene Ausgleichswellen, eine untenliegende, per Zahnkette angetriebene Nockenwelle, vier über gegabelte Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Ventilator Luftfilter, Auslassbereich ölgekühlt, Hydrostößel, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 55 mm, Electronic Throttle Control (ETC), kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 48-A-Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 390 W bei 1000 U/min und max. 546 W, wartungsfreie AGM Batterie 12 V/17,5 AH, geregelter Katalysator, Ölkühler

Bohrung:	102 mm
Hub:	114,3 mm
Hubraum:	1868 cm <sup>3</sup>
Verdichtungsverhältnis:	10,5:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	69 (94)/5020
Drehmoment Nm/U/min*:	155/3000
Höchstgeschwindigkeit:	190 km/h
Emissionen*:	129 g/km CO <sub>2</sub> (Euro IV)
Kraftstoffverbrauch*:	5,6 l/100 km

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Duplex-Kette, mechanisch betätigte Zehnscheiben-Ölbackkupplung, Sechsganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,35 (46/34 Z)
Sekundärübersetzung:	2,06 (66/32 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	9,311
2. Gang:	6,454
3. Gang:	4,793
4. Gang:	3,882
5. Gang:	3,307
6. Gang:	2,790

### Service-Daten:

Garantie:	vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung**
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km
mit Filter:	alle 8000 km
Motoröl:	Harley-Davidson HD 360
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 4,7 l
Zündkerzen:	6R10
Luftfilter:	Glasfaserfilterelement
Leerlaufdrehzahl:	850 U/min
Kraftstoff:	Super Bleifrei

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Oberzug in Backbone-Bauweise, verkleidete Telegabel (SDBV-Technologie), Standrohrdurchmesser 49 mm, Zentralfederbein mit hydraulisch von Hand einstellbarer Federbasis, Dreieckschwinge aus Stahlrohr, Vierkantstahlprofil und Gussformelementen

Lenkkopfwinkel:	30°
Gabelwinkel:	32°
Nachlauf:	104 mm

Bremse (mit ABS serienmäßig):	
vorn:	eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel
hinten:	eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 292 mm, Zweikolben-Schwimmsattel

Federweg:	
vorn:	130 mm
hinten:	86 mm

Felgenreöße:	
vorn:	18 x 4.5 Lakester Leichtmetall-Vollscheibenrad, teilpoliert
hinten:	18 x 8 Lakester Leichtmetall-Vollscheibenrad, teilpoliert

Serienbereifung:	Michelin Harley-Davidson
vorn:	Scorcher 11 160/60 R18 70V
hinten:	Scorcher 11 240/40 R18 79V

Reifenluftdruck:	
vorn:	2,5 bar
hinten:	2,9 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe:	317 kg
Radlastverteilung:	
vorn:	149 kg
hinten:	168 kg
Zulässiges Gesamtgewicht:	533 kg
Zuladung:	216 kg
Tankinhalt (Reserve):	18,9 l (3,8 l)
Länge:	2370 mm
Breite:	985 mm
Höhe:	1095 mm
Sitzhöhe, ohne Fahrer:	675 mm
Radstand:	1665 mm

Features: LED-Scheinwerfer, USB-Anschluss, Security System (Key Fob für Wegfahrsperrung und Alarmanlage), Keyless Ignition, Restreichweitenanzeige, Fahrertrittbretter, selbstrückstellende Blinker, Kombiblinker (Heck), Warnblinkanlage, Anschluss für Batterieladegerät

Farben: Vivid Black, Industrial Gray Denim, Wicked Red, Midnight Blue, Rawhide, Industrial Gray Denim & Black Denim, Blue Max, Scorched Orange & Black Denim

\* gemäß 134/2014EC

\*\* Schweiz: zwei Jahre



## Heritage Classic

Typ: ST1  
Modell: FLHC

### Motor: Milwaukee-Eight 107

Luft- und flüssigkeitsgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, zwei Zahnradgetriebene Ausgleichswellen, eine untenliegende, per Zahnkette angetriebene Nockenwelle, vier über gegabelte Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Auslassbereich ölgekühlt, Hydrostößel, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 55 mm, Electronic Throttle Control (ETC), kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 48-A-Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 390 W bei 1000 U/min und max. 546 W, wartungsfreie AGM Batterie 12 V/17,5 AH, geregelter Katalysator, Ölkühler

Bohrung:	100 mm
Hub:	111,1 mm
Hubraum:	1745 cm <sup>3</sup>
Verdichtungsverhältnis:	10:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	64 (87)/5020 [33 (45)/5020**]
Drehmoment Nm/U/min*:	145/3000 [106/2000**]
Höchstgeschwindigkeit:	175 km/h [155 km/h**]
Emissionen*:	128 g/km CO <sub>2</sub> (Euro IV)
Kraftstoffverbrauch*:	5,5 l/100 km

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Duplex-Kette, mechanisch betätigte Zehnscheiben-Ölbakupplung, Sechsganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,35 (46/34 Z)
Sekundärübersetzung:	2,06 (66/32 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	9,311
2. Gang:	6,454
3. Gang:	4,793
4. Gang:	3,882
5. Gang:	3,307
6. Gang:	2,790

### Service-Daten:

Garantie:	vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung***
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km
mit Filter:	alle 8000 km
Motoröl:	Harley-Davidson HD 360
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 4,7 l

Zündkerzen: 6R10

Luftfilter: Glasfaserfilterelement  
Leerlaufdrehzahl: 850 U/min

Kraftstoff: Super Bleifrei

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Oberzug in Backbone-Bauweise, verkleidete Telegabel (SDBV-Technologie), Standrohrdurchmesser 49 mm, Zentralfederbein mit hydraulisch einstellbarer Federbasis, Dreieckschwinge aus Stahlrohr, Vierkantstahlprofil und Gussformelementen

Lenkkopfwinkel: 30°  
Nachlauf: 140 mm

Bremse (mit ABS serienmäßig):  
vorn: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel  
hinten: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 292 mm, Zweikolben-Schwimmsattel

Federweg:  
vorn: 130 mm  
hinten: 112 mm

Felgenreöße:  
vorn: 16 x 3  
Profile Drahtspeichenrad, schwarz  
hinten: 16 x 3  
Profile Drahtspeichenrad, schwarz

Serienbereifung: Dunlop Harley-Davidson  
vorn: D401 F  
130/90 B16 53H  
hinten: D401 T  
150/80 B16 77H

Reifenluftdruck:  
vorn: 2,5 bar  
hinten: 2,8 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe: 330 kg  
Radlastverteilung:  
vorn: 155 kg  
hinten: 175 kg  
Zulässiges Gesamtgewicht: 526 kg  
Zuladung: 196 kg  
Tankinhalt (Reserve): 18,9 l (3,8 l)  
Länge: 2415 mm  
Breite: 930 mm  
Höhe: 1370 mm  
Sitzhöhe, ohne Fahrer: 680 mm  
Radstand: 1630 mm

Features: LED-Scheinwerfer und -Nebelscheinwerfer, USB-Anschluss, elektronische Geschwindigkeitsregelanlage Cruise Control, Nebelscheinwerfer, abnehmbarer Windschild, Security System (Key Fob für Wegfahrsperrung und Alarmanlage), Keyless Ignition, Restreichweitenanzeige, Fahrertrittbretter, zwei bezogene Hartschalenkoffer (Ges.-Vol.: ca. 43 l), Sitzflanken, Kofferflanken und Tank Strap aus Leder, netzenbesetzt, Soziussitz abnehmbar, selbstrückstellende Blinker, Warnblinkanlage, Anschluss für Batterieladegerät

Farben: Vivid Black, Rawhide, Wicked Red & Twisted Cherry, Billiard Blue & Billiard White

\* gemäß 134/2014EC  
\*\* leistungsreduzierte Variante  
\*\*\* Schweiz: zwei Jahre



## Heritage Classic 114

Typ: ST1  
Modell: FLHCS

### Motor: Milwaukee-Eight 114

Luft- und flüssigkeitsgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, zwei Zahnradtriebene Ausgleichswellen, eine untenliegende, per Zahnkette angetriebene Nockenwelle, vier über gegabelte Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Ventilator Luftfilter, Auslassbereich ölgekühlt, Hydrostößel, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 55 mm, Electronic Throttle Control (ETC), kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 48-A-Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 390 W bei 1000 U/min und max. 546 W, wartungsfreie AGM Batterie 12 V/17,5 AH, geregelter Katalysator, Ölkühler

Bohrung:	102 mm
Hub:	114,3 mm
Hubraum:	1868 cm <sup>3</sup>
Verdichtungsverhältnis:	10,5:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	69 (94)/5020
Drehmoment Nm/U/min*:	155/3000
Höchstgeschwindigkeit:	175 km/h
Emissionen*:	129 g/km CO <sub>2</sub> (Euro IV)
Kraftstoffverbrauch*:	5,6 l/100 km

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Duplex-Kette, mechanisch betätigte Zehnscheiben-Ölbackkupplung, Sechsganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,35 (46/34 Z)
Sekundärübersetzung:	2,06 (66/32 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	9,311
2. Gang:	6,454
3. Gang:	4,793
4. Gang:	3,882
5. Gang:	3,307
6. Gang:	2,790

### Service-Daten:

Garantie:	vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung**
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km
mit Filter:	alle 8000 km
Motoröl:	Harley-Davidson HD 360
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 4,7 l

Zündkerzen: 6R10

Luftfilter: Glasfaserfilterelement  
Leerlaufdrehzahl: 850 U/min

Kraftstoff: Super Bleifrei

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Oberzug in Backbone-Bauweise, verkleidete Telegabel (SDBV-Technologie), Standrohrdurchmesser 49 mm, Zentralfederbein mit hydraulisch einstellbarer Federbasis, Dreieckschwinge aus Stahlrohr, Vierkantstahlprofil und Gussformelementen

Lenkkopfwinkel: 30°  
Nachlauf: 140 mm

Bremse (mit ABS serienmäßig):  
vorn: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel  
hinten: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 292 mm, Zweikolben-Schwimmsattel

Federweg:  
vorn: 130 mm  
hinten: 112 mm

Felgengröße:  
vorn: 16 x 3  
Profile Drahtspeichenrad, schwarz  
hinten: 16 x 3  
Profile Drahtspeichenrad, schwarz

Serienbereifung: Dunlop Harley-Davidson  
vorn: D401 F  
130/90 B16 53H  
hinten: D401 T  
150/80 B16 77H

Reifenluftdruck:  
vorn: 2,5 bar  
hinten: 2,8 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe: 330 kg  
Radlastverteilung:  
vorn: 155 kg  
hinten: 175 kg  
Zulässiges Gesamtgewicht: 526 kg  
Zuladung: 196 kg  
Tankinhalt (Reserve): 18,9 l (3,8 l)  
Länge: 2415 mm  
Breite: 930 mm  
Höhe: 1370 mm  
Sitzhöhe, ohne Fahrer: 680 mm  
Radstand: 1630 mm

Features: LED-Scheinwerfer und -Nebelscheinwerfer, USB-Anschluss, elektronische Geschwindigkeitsregelanlage Cruise Control, Nebelscheinwerfer, abnehmbarer Windschild, Security System (Key Fob für Wegfahrsperrung und Alarmanlage), Keyless Ignition, Restreichweitenanzeige, Fahrertrittbretter, zwei bezogene Hartschalenkoffer (Ges.-Vol.: ca. 43 l), Sitzflanken, Kofferflanken und Tank Strap aus Leder, nietenbesetzt, Soziussitz abnehmbar, selbstrückstellende Blinker, Warnblinkanlage, Anschluss für Batterieladegerät

Farben: Vivid Black, Rawhide, Wicked Red & Twisted Cherry, Rawhide & Vivid Black, Billiard Blue & Billiard White, Kinetic Green, Silver Flux & Black Fuse

\* gemäß 134/2014EC  
\*\* Schweiz: zwei Jahre



## FXDR 114

Typ: ST1  
Modell: FXDRS

### Motor: Milwaukee-Eight 114

Luft- und flüssigkeitsgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, zwei Zahnradgetriebene Ausgleichswellen, eine untenliegende, per Zahnkette angetriebene Nockenwelle, vier über gegabelte Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Performance Luftfilter, Auslassbereich ölgekühlt, Hydrostößel, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 55 mm, Electronic Throttle Control (ETC), kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 48-A-Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 390 W bei 1000 U/min und max. 546 W, wartungsfreie AGM Batterie 12 V/17,5 AH, geregelter Katalysator, Ölkühler, 2-in-1-Auspuffanlage

Bohrung:	102 mm
Hub:	114,3 mm
Hubraum:	1868 cm <sup>3</sup>
Verdichtungsverhältnis:	10,5:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	67 (91)/4500
Drehmoment Nm/U/min*:	160/3500
Höchstgeschwindigkeit:	190 km/h
Emissionen*:	126 g/km CO <sub>2</sub> (Euro IV)
Kraftstoffverbrauch*:	5,4 l/100 km

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Duplex-Kette, mechanisch betätigte Zehnscheiben-Ölbakupplung, Sechsganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,35 (46/34 Z)
Sekundärübersetzung:	2,06 (66/32 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	9,311
2. Gang:	6,454
3. Gang:	4,793
4. Gang:	3,882
5. Gang:	3,307
6. Gang:	2,790

### Service-Daten:

Garantie:	vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung**
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km
mit Filter:	alle 8000 km
Motoröl:	Harley-Davidson HD 360
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 4,7 l
Zündkerzen:	6R10
Luftfilter:	Glasfaserfilterelement
Leerlaufdrehzahl:	850 U/min
Kraftstoff:	Super Bleifrei

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Oberzug in Backbone-Bauweise, Leichtmetall-Hilfsrahmen für Sitz und Heck, Heck aus Verbundwerkstoff, Upside-down-Telegabel (SDBV-Technologie), Tauchrohrdurchmesser 43 mm, Zentralfederbein mit hydraulisch von Hand einstellbarer Federbasis, Leichtmetallschwinge

Lenkkopfwinkel:	34°
Gabelwinkel:	35°
Nachlauf:	120 mm

Bremse (mit ABS serienmäßig):	
vorn:	zwei Scheibenbremsen, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel
hinten:	eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 292 mm, Zweikolben-Schwimmsattel

Federweg:	
vorn:	130 mm
hinten:	86 mm

Felgenreöße:	
vorn:	19 x 3 5-Doppelspeichen-Leichtmetallgussrad Ace, schwarz
hinten:	18 x 8 Leichtmetall-Vollscheibenrad, schwarz

Serienbereifung:	Michelin Harley-Davidson
vorn:	Scorcher 11 120/70 ZR 19 60W
hinten:	Scorcher 11 240/40 R18 79V

Reifenluftdruck:	
vorn:	2,5 bar
hinten:	2,9 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe:	303 kg
Radlastverteilung:	
vorn:	143 kg
hinten:	160 kg
Zulässiges Gesamtgewicht:	533 kg
Zuladung:	230 kg
Tankinhalt (Reserve):	18,5 l (3,8 l)
Länge:	2425 mm
Breite:	925 mm
Höhe:	1085 mm
Sitzhöhe, ohne Fahrer:	720 mm
Radstand:	1735 mm

Features: 2-in-1-Auspuffanlage, Bugspoiler, Scheinwerferverkleidung, Clip-on-Lenker, Fender aus Verbundwerkstoff, Flugzeugstyle-Tankdeckel, digitaler Tachometer und Betriebsanzeigen in LCD-Display, LED-Scheinwerfer und -Rücklicht, USB-Anschluss, Security System (Key Fob für Wegfahrsperre und Alarmanlage), Keyless Ignition, Restreichweitenanzeige, vorverlegte Fußrasten, selbstrückstellende LED-Blinker, Warnblinkanlage, Anschluss für Batterieladegerät

Farben: Vivid Black, Black Denim, Industrial Gray Denim, Wicked Red Denim, Bonneville Salt Denim, Rawhide Denim

\* gemäß 134/2014EC  
\*\* Schweiz: zwei Jahre





## Road King

Typ: FL3  
Modell: FLHR

### Motor: Milwaukee-Eight 107

Luft- und flüssigkeitsgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, eine zahnradgetriebene Ausgleichswelle, eine untenliegende, per Zahnkette angetriebene Nockenwelle, vier über gegabelte Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Auslassbereich ölgekühlt, Hydrostößel, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 55 mm, Electronic Throttle Control (ETC), kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 48-A-Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 600 W bei 2000 U/min und max. 625 W, wartungsfreie Batterie 12 V/28 AH, geregelter Katalysator, Ölkühler

Bohrung:	100 mm
Hub:	111,1 mm
Hubraum:	1745 cm <sup>3</sup>
Verdichtungsverhältnis:	10:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	66 (90)/5450
Drehmoment Nm/U/min*:	150/3250
Höchstgeschwindigkeit:	175 km/h
Emissionen*:	135 g/km CO <sub>2</sub> (Euro IV)
Kraftstoffverbrauch*:	5,9 l/100 km

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Duplex-Kette, hydraulisch betätigte Zehnscheiben-Anti-Hopping-Ölbadkupplung, Sechsganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,35 (46/34 Z)
Sekundärübersetzung:	2,13 (68/32 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	9,593
2. Gang:	6,650
3. Gang:	4,938
4. Gang:	4,000
5. Gang:	3,407
6. Gang:	2,875

### Service-Daten:

Garantie:	vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung**
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km
mit Filter:	alle 8000 km
Motoröl:	Harley-Davidson HD 360
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 4,9 l
Zündkerzen:	6R10
Luftfilter:	Glasfaserfilterelement
Leerlaufdrehzahl:	850 U/min
Kraftstoff:	Super Bleifrei

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Oberzug in Backbone-Bauweise, Telegabel (SDBV-Technologie), Standrohrdurchmesser 49 mm, zwei Federbeine, hydraulisch per Drehregler einstellbar, Zweiarmschwinge aus Vierkantstahlprofil

Gabelwinkel:	29°
Lenkkopfwinkel:	26°
Nachlauf:	170 mm

Bremse (mit ABS und elektron. Bremskraftverteilung):	
vorn:	zwei Scheibenbremsen, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel
hinten:	eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel

Federweg:	
vorn:	117 mm
hinten:	76 mm

Felgenreöße:	
vorn:	17 x 3 Impeller 10-Speichen-Leichtmetallgussrad schwarz, teilpoliert
hinten:	16 x 5 Impeller 10-Speichen-Leichtmetallgussrad schwarz, teilpoliert

Serienbereifung:	Dunlop Harley-Davidson
vorn:	D408 130/80 B17 65H
hinten:	D407 180/65 B16 81H

Reifenluftdruck:	
vorn:	2,5 bar
hinten:	2,8 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe:	379 kg
Radlastverteilung:	
vorn:	174 kg
hinten:	205 kg
Zulässiges Gesamtgewicht:	617 kg
Zuladung:	238 kg
Tankinhalt (Reserve):	22,7 (3,8 l)
Länge:	2450 mm
Breite:	960 mm
Höhe:	1430 mm
Sitzhöhe, ohne Fahrer:	705 mm
Radstand:	1625 mm

Features: abnehmbarer Windschild, Security System (Key Fob für Wegfahrsperrung und Alarmanlage), Restreichweitenanzeige, Fahrertrittbretter, Schaltwippe, einstellbare Beifahrertrittbretter, elektronische Geschwindigkeitsregelanlage, zwei verschließbare Gepäckkoffer (Ges.-Vol.: 64 l), selbststrückstellende Blinker, Warnblinkanlage, Halogen-Nebelscheinwerfer, Anschluss für Batterie Ladegerät

Farben: Vivid Black, Barracuda Silver, Wicked Red & Twisted Cherry, Kinetic Green

\* gemäß 134/2014EC  
\*\* Schweiz: zwei Jahre



## Road King Classic

Typ: FL3  
Modell: FLHRC

### Motor: Milwaukee-Eight 107

Luft- und flüssigkeitsgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, eine Zahnradgetriebene Ausgleichswelle, eine untenliegende, per Zahnkette angetriebene Nockenwelle, vier über gegabelte Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Auslassbereich ölgekühlt, Hydrostößel, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 55 mm, Electronic Throttle Control (ETC), kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 48-A-Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 600 W bei 2000 U/min und max. 625 W, wartungsfreie Batterie 12 V/28 AH, geregelter Katalysator, Ölkühler

Bohrung:	100 mm
Hub:	111,1 mm
Hubraum:	1745 cm <sup>3</sup>
Verdichtungsverhältnis:	10:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	66 (90)/5450
Drehmoment Nm/U/min*:	150/3250
Höchstgeschwindigkeit:	175 km/h
Emissionen*:	135 g/km CO <sub>2</sub> (Euro IV)
Kraftstoffverbrauch*:	5,9 l/100 km

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Duplex-Kette, hydraulisch betätigte Zehnscheiben-Anti-Hopping-Ölbakcupplung, Sechsganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,35 (46/34 Z)
Sekundärübersetzung:	2,13 (68/32 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	9,593
2. Gang:	6,650
3. Gang:	4,938
4. Gang:	4,000
5. Gang:	3,407
6. Gang:	2,875

### Service-Daten:

Garantie:	vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung**
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km
mit Filter:	alle 8000 km
Motoröl:	Harley-Davidson HD 360
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 4,9 l

Zündkerzen: 6R10

Luftfilter: Glasfaserfilterelement  
Leerlaufdrehzahl: 850 U/min

Kraftstoff: Super Bleifrei

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Oberzug in Backbone-Bauweise, Telegabel (SDBV-Technologie), Standrohrdurchmesser 49 mm, zwei Federbeine, hydraulisch per Drehregler einstellbar, Zweiarmschwinge aus Vierkantstahlprofil

Gabelwinkel:	29°
Lenkkopfwinkel:	26°
Nachlauf:	170 mm

Bremse (mit ABS und elektron. Bremskraftverteilung):  
vorn: zwei Scheibenbremsen, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel  
hinten: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel

Federweg:	
vorn:	117 mm
hinten:	76 mm

Felgenreöße:  
vorn: T16 x 3  
Profile Drahtspeichenrad, verchromt  
hinten: T16 x 5  
Profile Drahtspeichenrad, verchromt

Serienbereifung: Dunlop Harley-Davidson  
vorn: D402 F WWW  
MT90 B16 72H  
hinten: D407 WWW  
180/65 B16 81H

Reifenluftdruck:  
vorn: 2,5 bar  
hinten: 2,8 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe:	376 kg
Radlastverteilung:	
vorn:	176 kg
hinten:	200 kg
Zulässiges Gesamtgewicht:	617 kg
Zuladung:	241 kg
Tankinhalt (Reserve):	22,7 (3,8 l)
Länge:	2420 mm
Breite:	930 mm
Höhe:	1430 mm
Sitzhöhe, ohne Fahrer:	715 mm
Radstand:	1625 mm

Features: abnehmbarer Windschild, Security System (Key Fob für Wegfahrsperrung und Alarmanlage), Restreichweitenanzeige, Fahrertrittbretter, Schaltwippe, einstellbare Beifahrertrittbretter, elektronische Geschwindigkeitsregelanlage, zwei z.T. mit Leder bezogene, verschließbare Gepäckkoffer (Ges.-Vol.: 64 l), selbstrückstellende Blinker, Warnblinkanlage, Halogen-Nebelscheinwerfer, Anschluss für Batterieladegerät

Farben: Vivid Black, Bonneville Salt Pearl, Billiard Blue, Wicked Red & Twisted Cherry

\* gemäß 134/2014EC  
\*\* Schweiz: zwei Jahre



Modelljahr 2019

## Road King Special

Typ: FL3  
Modell: FLHRXS

**Motor:** Milwaukee-Eight 114

Luft- und flüssigkeitsgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, eine zahnradgetriebene Ausgleichswelle, eine untenliegende, per Zahnkette angetriebene Nockenwelle, vier über gegabelte Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Auslassbereich ölgekühlt, Hydrotößel, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 55 mm, Electronic Throttle Control (ETC), kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 48-A-Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 600 W bei 2000 U/min und max. 625 W, wartungsfreie Batterie 12 V/28 AH, geregelter Katalysator, Ölkühler

Bohrung:	102 mm
Hub:	114,3 mm
Hubraum:	1868 cm <sup>3</sup>
Verdichtungsverhältnis:	10,5:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	66 (90)/5020
Drehmoment Nm/U/min*:	163/3000
Höchstgeschwindigkeit:	175 km/h
Emissionen*:	139 g/km CO <sub>2</sub> (Euro IV)
Kraftstoffverbrauch*:	6,0 l/100 km

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Duplex-Kette, hydraulisch betätigte Zehnscheiben-Anti-Hopping-Ölbadkupplung, Sechsganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,35 (46/34 Z)
Sekundärübersetzung:	2,13 (68/32 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	9,593
2. Gang:	6,650
3. Gang:	4,938
4. Gang:	4,000
5. Gang:	3,407
6. Gang:	2,875

### Service-Daten:

Garantie:	vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung**
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km
mit Filter:	alle 8000 km
Motoröl:	Harley-Davidson HD 360
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 4,9 l

Zündkerzen: 6R10

Luftfilter: Glasfaserfilterelement  
Leerlaufdrehzahl: 850 U/min

Kraftstoff: Super Bleifrei

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Oberzug in Backbone-Bauweise, Telegabel (SDBV-Technologie), Standrohrdurchmesser 49 mm, zwei Federbeine, hydraulisch per Drehregler einstellbar, Zweiarmschwinge aus Profilstahl

Gabelwinkel:	29°
Lenkkopfwinkel:	26°
Nachlauf:	175 mm

Bremse (mit ABS und elektron. Bremskraftverteilung):  
vorn: zwei Scheibenbremsen, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel  
hinten: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel

Federweg:	
vorn:	117 mm
hinten:	55 mm

Felgenreöße:	
vorn:	19 x 3.5 Turbine 21-Speichen-Leichtmetallgussrad, schwarz
hinten:	18 x 5 Turbine 21-Speichen-Leichtmetallgussrad, schwarz

Serienbereifung:	Dunlop Harley-Davidson
vorn:	D408 F 130/60 B19 61H
hinten:	D407 180/55 B18 80H

Reifenluftdruck:	
vorn:	2,5 bar
hinten:	2,8 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe:	372 kg
Radlastverteilung:	
vorn:	170 kg
hinten:	202 kg
Zulässiges Gesamtgewicht:	617 kg
Zuladung:	245 kg
Tankinhalt (Reserve):	22,7 (3,8 l)
Länge:	2420 mm
Breite:	990 mm
Höhe:	1150 mm
Sitzhöhe, ohne Fahrer:	695 mm
Radstand:	1625 mm

Features: Security System (Key Fob für Wegfahrsperre und Alarmanlage), Restreichweitenanzeige, Fahrertrittbretter, Schaltwippe, elektronische Geschwindigkeitsregelanlage, zwei verschließbare Gepäckkoffer (Ges.-Vol.: 71 l), selbstrückstellende Blinker, Warnblinkanlage, Anschluss für Batterieladegerät

Farben: Vivid Black, Twisted Cherry, Bonneville Salt Denim, Midnight Blue, Scorched Orange & Black Denim

\* gemäß 134/2014EC  
\*\* Schweiz: zwei Jahre



## Street Glide

Typ: FL3  
Modell: FLHX

### Motor: Milwaukee-Eight 107

Luft- und flüssigkeitsgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, eine zahnradgetriebene Ausgleichswelle, eine untenliegende, per Zahnkette angetriebene Nockenwelle, vier über gegabelte Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Auslassbereich ölgekühlt, Hydrostößel, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 55 mm, Electronic Throttle Control (ETC), kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 48-A-Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 600 W bei 2000 U/min und max. 625 W, wartungsfreie Batterie 12 V/28 AH, geregelter Katalysator, Ölkühler

Bohrung:	100 mm
Hub:	111,1 mm
Hubraum:	1745 cm <sup>3</sup>
Verdichtungsverhältnis:	10:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	66 (90)/5450
Drehmoment Nm/U/min*:	150/3250
Höchstgeschwindigkeit:	175 km/h
Emissionen*:	135 g/km CO <sub>2</sub> (Euro IV)
Kraftstoffverbrauch*:	5,9 l/100km

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Duplex-Kette, hydraulisch betätigte Zehnscheiben-Anti-Hopping-Ölbakupplung, Sechsganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,35 (46/34 Z)
Sekundärübersetzung:	2,13 (68/32 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	9,593
2. Gang:	6,650
3. Gang:	4,938
4. Gang:	4,000
5. Gang:	3,407
6. Gang:	2,875

### Service-Daten:

Garantie:	vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung**
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km
mit Filter:	alle 8000 km
Motoröl:	Harley-Davidson HD 360
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 4,9 l
Zündkerzen:	6R10
Luftfilter:	Glasfaserfilterelement
Leerlaufdrehzahl:	850 U/min
Kraftstoff:	Super Bleifrei

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Oberzug in Backbone-Bauweise, Telegabel (SDBV-Technologie), Standrohrdurchmesser 49 mm, zwei Federbeine, hydraulisch per Drehregler einstellbar, Zweiarmschwinge aus Vierkantstahlprofil

Gabelwinkel:	29°
Lenkkopfwinkel:	26°
Nachlauf:	170 mm

Bremse (mit ABS und elektron. Bremskraftverteilung):	
vorn:	zwei Scheibenbremsen, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel
hinten:	eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel

Federweg:	
vorn:	117 mm
hinten:	55 mm

Felgenreöße:	
vorn:	19 x 3.5 5-Doppelspeichen-Leichtmetallgussrad, schwarz, teilpoliert
hinten:	16 x 5 5-Doppelspeichen-Leichtmetallgussrad, schwarz, teilpoliert

Serienbereifung:	Dunlop Harley-Davidson
vorn:	D408 F 130/60 B19 61H
hinten:	D407 T 180/65 B16 81H

Reifenluftdruck:	
vorn:	2,5 bar
hinten:	2,8 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe:	376 kg
Radlastverteilung:	
vorn:	174 kg
hinten:	202 kg
Zulässiges Gesamtgewicht:	617 kg
Zuladung:	241 kg
Tankinhalt (Reserve):	22,7 l (3,8 l)
Länge:	2450 mm
Breite:	960 mm
Höhe:	1350 mm
Sitzhöhe, ohne Fahrer:	695 mm
Radstand:	1625 mm

Features: lenkerfeste Batwing Verkleidung mit kurzer Scheibe, Security System (Key Fob für Wegfahrsperrung und Alarmanlage), elektron. Geschwindigkeitsregelanlage, Restreichweitenanzeige, Fahrertrittbretter, Schaltwippe, Boom! Box GTS Infotainmentsystem inkl. Navigationssystem, höhenverstellbare Fahrertrittbretter, zwei Gepäckkoffer (Ges.-Vol.: 64 l), Kombiblinker (Heck), selbstrückstellende Blinker, Warnblinkanlage, Jukebox-Fach, Anschluss für Batterieladegerät

Farben: Vivid Black, Wicked Red, Midnight Blue, Kinetic Green, Blue Max

\* gemäß 134/2014EC  
\*\* Schweiz: zwei Jahre



## Street Glide Special

Typ: FL3  
Modell: FLHXS

### Motor: Milwaukee-Eight 114

Luft- und flüssigkeitsgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, eine zahnradgetriebene Ausgleichswelle, eine untenliegende, per Zahnkette angetriebene Nockenwelle, vier über gegabelte Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Auslassbereich ölgekühlt, Hydrotößel, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 55 mm, Electronic Throttle Control (ETC), kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 48-A-Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 600 W bei 2000 U/min und max. 625 W, wartungsfreie Batterie 12 V/28 AH, geregelter Katalysator, Ölkühler

Bohrung:	102 mm
Hub:	114,3 mm
Hubraum:	1868 cm <sup>3</sup>
Verdichtungsverhältnis:	10,5:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	66 (90)/5020
Drehmoment Nm/U/min*:	163/3000
Höchstgeschwindigkeit:	175 km/h
Emissionen*:	139 g/km CO <sub>2</sub> (Euro IV)
Kraftstoffverbrauch*:	6,0 l/100 km

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Duplex-Kette, hydraulisch betätigte Zehnscheiben-Anti-Hopping-Ölbadkupplung, Sechsganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,35 (46/34 Z)
Sekundärübersetzung:	2,13 (68/32 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	9,593
2. Gang:	6,650
3. Gang:	4,938
4. Gang:	4,000
5. Gang:	3,407
6. Gang:	2,875

### Service-Daten:

Garantie:	vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung**
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km
mit Filter:	alle 8000 km
Motoröl:	Harley-Davidson HD 360
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 4,9 l
Zündkerzen:	6R10
Luftfilter:	Glasfaserfilterelement
Leerlaufdrehzahl:	850 U/min
Kraftstoff:	Super Bleifrei

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Oberzug in Backbone-Bauweise, Telegabel (SDBV-Technologie), Standrohrdurchmesser 49 mm, zwei Federbeine, hydraulisch per Drehregler einstellbar, Zweiarmschwinge aus Vierkantstahlprofil

Gabelwinkel:	29°
Lenkkopfwinkel:	26°
Nachlauf:	173 mm

Bremse (mit ABS und elektron. Bremskraftverteilung):	
vorn:	zwei Scheibenbremsen, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel
hinten:	eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel

Federweg:	
vorn:	117 mm
hinten:	55 mm

Felgengröße:	
vorn:	19 x 3.5 15-Speichen-Leichtmetallgussrad, schwarz
hinten:	18 x 5 15-Speichen-Leichtmetallgussrad, schwarz

Serienbereifung:	Dunlop Harley-Davidson
vorn:	D408 F 130/60 B19 61H
hinten:	D407 T 180/55 B18 80H

Reifenluftdruck:	
vorn:	2,5 bar
hinten:	2,8 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe:	379 kg
Radlastverteilung:	
vorn:	174 kg
hinten:	205 kg
Zulässiges Gesamtgewicht:	617 kg
Zuladung:	238 kg
Tankinhalt (Reserve):	22,7 l (3,8 l)
Länge:	2425 mm
Breite:	960 mm
Höhe:	1335 mm
Sitzhöhe, ohne Fahrer:	690 mm
Radstand:	1625 mm

Features: zahlreiche schwarze Bauteile, lenkerfeste Batwing Verkleidung mit kurzer Scheibe, Security System (Key Fob für Wegfahrsperre und Alarmanlage), elektron. Geschwindigkeitsregelanlage, Restreichweitenanzeige, Fahrertrittbretter, Schaltwippe, Boom! Box GTS Infotainmentsystem inkl. Navigationssystem, höhenverstellbare Fahrertrittbretter, zwei gestreckte Gepäckkoffer (Ges.-Vol.: 71 l), Kombiblinker (Heck), selbstrückstellende Blinker, Warnblinkanlage, Jukebox-Fach, Anschluss für Batterieladegerät

Farben: Vivid Black, Industrial Gray Denim, Wicked Red Denim, Barracuda Silver, Billiard Blue, Scorched Orange & Black Denim, Silver Flux & Black Fuse

\* gemäß 134/2014EC  
\*\* Schweiz: zwei Jahre



## Road Glide

Typ: FL3  
Modell: FLTRX

**Motor:** Milwaukee-Eight 107

Luft- und flüssigkeitsgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, eine zahnradgetriebene Ausgleichswelle, eine untenliegende, per Zahnkette angetriebene Nockenwelle, vier über gegabelte Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Auslassbereich ölgekühlt, Hydrostößel, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 55 mm, Electronic Throttle Control (ETC), kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 48-A-Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 600 W bei 2000 U/min und max. 625 W, wartungsfreie Batterie 12 V/28 AH, geregelter Katalysator, Ölkühler

Bohrung:	100 mm
Hub:	111,1 mm
Hubraum:	1745 cm <sup>3</sup>
Verdichtungsverhältnis:	10:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	66 (90)/5450
Drehmoment Nm/U/min*:	150/3250
Höchstgeschwindigkeit:	175 km/h
Emissionen*:	135 g/km CO <sub>2</sub> (Euro IV)
Kraftstoffverbrauch*:	5,9 l/100 km

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Duplex-Kette, hydraulisch betätigte Zehnscheiben-Anti-Hopping-Ölbakupplung, Sechsganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,35 (46/34 Z)
Sekundärübersetzung:	2,13 (68/32 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	9,593
2. Gang:	6,650
3. Gang:	4,938
4. Gang:	4,000
5. Gang:	3,407
6. Gang:	2,875

### Service-Daten:

Garantie:	vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung**
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km
mit Filter:	alle 8000 km
Motoröl:	Harley-Davidson HD 360
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 4,9 l
Zündkerzen:	6R10
Luftfilter:	Glasfaserfilterelement
Leerlaufdrehzahl:	850 U/min
Kraftstoff:	Super Bleifrei

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Oberzug in Backbone-Bauweise, Telegabel (SDBV-Technologie), Standrohrdurchmesser 49 mm, zwei Federbeine, hydraulisch per Drehregler einstellbar, Zweiarmschwinge aus Vierkantstahlprofil

Gabelwinkel:	29°
Lenkkopfwinkel:	26°
Nachlauf:	173 mm

Bremse (mit ABS und elektron. Bremskraftverteilung):	
vorn:	zwei Scheibenbremsen, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel
hinten:	eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel

Federweg:	
vorn:	117 mm
hinten:	55 mm

Felgenreöße:	
vorn:	T19 x 3.5 5-Doppelspeichen-Leichtmetallgussrad schwarz, teilpoliert
hinten:	T16 x 5 5-Doppelspeichen-Leichtmetallgussrad schwarz, teilpoliert

Serienbereifung:	Dunlop Harley-Davidson
vorn:	D408 F 130/60 B19 61H
hinten:	D407 T 180/65 B16 81H

Reifenluftdruck:	
vorn:	2,5 bar
hinten:	2,8 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe:	388 kg
Radlastverteilung:	
vorn:	184 kg
hinten:	204 kg
Zulässiges Gesamtgewicht:	617 kg
Zuladung:	229 kg
Tankinhalt (Reserve):	22,7 l (3,8 l)
Länge:	2430 mm
Breite:	980 mm
Höhe:	1310 mm
Sitzhöhe, ohne Fahrer:	695 mm
Radstand:	1625 mm

Features: rahmenfeste Sharknose Verkleidung, Security System (Key Fob für Wegfahrsperre und Alarmanlage), Restreichweitenanzeige, Fahrertrittbretter, Schaltwippe, elektronische Geschwindigkeitsregelanlage, Boom! Box GTS Infotainmentsystem inkl. Navigationssystem, zwei Gepäckkoffer (Ges.-Vol.: 64 l), Kombiblinker (Heck), selbstrückstellende Blinker, Warnblinkanlage, Daymaker LED-Doppelscheinwerfer, Jukebox-Fach, Anschluss für Batterieladegerät

Farben: Vivid Black, Industrial Gray, Wicked Red, Twisted Cherry, Kinetic Green, Blue Max

\* gemäß 134/2014EC  
\*\* Schweiz: zwei Jahre



## Road Glide Special

Typ: FL3  
Modell: FLTRXS

### Motor: Milwaukee-Eight 114

Luft- und flüssigkeitsgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, eine zahnradgetriebene Ausgleichswelle, eine untenliegende, per Zahnkette angetriebene Nockenwelle, vier über gegabelte Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Auslassbereich ölgekühlt, Hydrotößel, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 55 mm, Electronic Throttle Control (ETC), kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 48-A-Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 600 W bei 2000 U/min und max. 625 W, wartungsfreie Batterie 12 V/28 AH, geregelter Katalysator, Ölkühler

Bohrung:	102 mm
Hub:	114,3 mm
Hubraum:	1868 cm <sup>3</sup>
Verdichtungsverhältnis:	10,5:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	66 (90)/5020
Drehmoment Nm/U/min*:	163/3000
Höchstgeschwindigkeit:	175 km/h
Emissionen*:	139 g/km CO <sub>2</sub> (Euro IV)
Kraftstoffverbrauch*:	6,0 l/100 km

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Duplex-Kette, hydraulisch betätigte Zehnscheiben-Anti-Hopping-Ölbadkupplung, Sechsganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,35 (46/34 Z)
Sekundärübersetzung:	2,13 (68/32 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	9,593
2. Gang:	6,650
3. Gang:	4,938
4. Gang:	4,000
5. Gang:	3,407
6. Gang:	2,875

### Service-Daten:

Garantie:	vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung**
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km
mit Filter:	alle 8000 km
Motoröl:	Harley-Davidson HD 360
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 4,9 l
Zündkerzen:	6R10
Luftfilter:	Glasfaserfilterelement
Leerlaufdrehzahl:	850 U/min
Kraftstoff:	Super Bleifrei

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Oberzug in Backbone-Bauweise, Telegabel (SDBV-Technologie), Standrohrdurchmesser 49 mm, zwei Federbeine, hydraulisch per Drehregler einstellbar, Zweiarmschwinge aus Vierkantstahlprofil

Gabelwinkel:	29°
Lenkkopfwinkel:	26°
Nachlauf:	173 mm

Bremse (mit ABS und elektron. Bremskraftverteilung):	
vorn:	zwei Scheibenbremsen, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel
hinten:	eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel

Federweg:	
vorn:	117 mm
hinten:	55 mm

Felgengröße:	
vorn:	19 x 3.5 Talon 15-Speichen-Leichtmetallgussrad, schwarz
hinten:	18 x 5 Talon 15-Speichen-Leichtmetallgussrad, schwarz

Serienbereifung:	Dunlop Harley-Davidson
vorn:	D408 F 130/60 B19 61H
hinten:	D407 T 180/55 B18 80H

Reifenluftdruck:	
vorn:	2,5 bar
hinten:	2,8 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe:	391 kg
Radlastverteilung:	
vorn:	185 kg
hinten:	206 kg
Zulässiges Gesamtgewicht:	617 kg
Zuladung:	226 kg
Tankinhalt (Reserve):	22,7 l (3,8 l)
Länge:	2430 mm
Breite:	990 mm
Höhe:	1325 mm
Sitzhöhe, ohne Fahrer:	695 mm
Radstand:	1625 mm

Features: zahlreiche schwarze Bauteile, rahmenfeste Sharknose Verkleidung, Security System (Key Fob für Wegfahrsperre und Alarmanlage), Restreichweitenanzeige, Fahrertrittbretter, Schaltwippe, elektronische Geschwindigkeitsregelanlage, Boom! Box GTS Infotainmentsystem inkl. Navigationssystem, zwei gestreckte Gepäckkoffer (Ges.-Vol.: 71 l), Kombiblinker (Heck), selbstrückstellende Blinker, Warnblinkanlage, Daymaker LED-Doppelscheinwerfer, Jukebox-Fach, Anschluss für Batterieladegerät

Farben: Vivid Black, Industrial Gray Denim, Wicked Red Denim, Billiard Blue, Scorched Orange & Black Denim, Silver Flux & Black Fuse

\* gemäß 134/2014EC  
\*\* Schweiz: zwei Jahre



## Road Glide Ultra

Typ: FL3  
Modell: FLTRU

**Motor:** Twin Cooled Milwaukee-Eight 114

Luft- und flüssigkeitsgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, eine zahnradgetriebene Ausgleichswelle, eine untenliegende, per Zahnkette angetriebene Nockenwelle, vier über gegabelte Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Auslassbereich flüssigkeitsgekühlt, Hydrotößel, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 55 mm, Electronic Throttle Control (ETC), kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 48-A-Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 600 W bei 2000 U/min und max. 625 W, wartungsfreie Batterie 12 V/28 AH, geregelter Katalysator

Bohrung:	102 mm
Hub:	114,3 mm
Hubraum:	1868 cm <sup>3</sup>
Verdichtungsverhältnis:	10,5:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	66 (90)/5020
Drehmoment Nm/U/min*:	164/3000
Höchstgeschwindigkeit:	175 km/h
Emissionen*:	145 g/km CO <sub>2</sub> (Euro IV)
Kraftstoffverbrauch*:	6,3 l/100 km

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Duplex-Kette, hydraulisch betätigte Zehnscheiben-Anti-Hopping-Ölbakupplung, Sechsganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,35 (46/34 Z)
Sekundärübersetzung:	2,13 (68/32 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	9,593
2. Gang:	6,650
3. Gang:	4,938
4. Gang:	4,000
5. Gang:	3,407
6. Gang:	2,875

### Service-Daten:

Garantie:	vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung**
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km
mit Filter:	alle 8000 km
Motoröl:	Harley-Davidson HD 360
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 4,7 l
Kühlmittelfüllmenge:	1,04 l
Zündkerzen:	6R10

Luftfilter:	Glasfaserfilterelement
Leerlaufdrehzahl:	850 U/min

Kraftstoff:	Super Bleifrei
-------------	----------------

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Oberzug in Backbone-Bauweise, Telegabel (SDBV-Technologie), Standrohrdurchmesser 49 mm, zwei Federbeine, hydraulisch per Drehregler einstellbar, Zweiarmschwinge aus Vierkantstahlprofil

Gabelwinkel:	29°
Lenkkopfwinkel:	26°
Nachlauf:	170 mm

Bremse (mit ABS und elektron. Bremskraftverteilung):	
vorn:	zwei Scheibenbremsen, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel
hinten:	eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel

Federweg:	
vorn:	117 mm
hinten:	76 mm

Felgenreöße:	
vorn:	T17 x 3 Impeller 10-Speichen-Leichtmetallgussrad schwarz, teilpoliert
hinten:	T16 x 5 Impeller 10-Speichen-Leichtmetallgussrad schwarz, teilpoliert

Serienbereifung:	Dunlop Harley-Davidson
vorn:	D408 F 130/80 B17 65H
hinten:	D407 T 180/65 B16 81H

Reifenluftdruck:	
vorn:	2,5 bar
hinten:	2,8 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe:	425 kg
Radlastverteilung:	
vorn:	191 kg
hinten:	234 kg
Zulässiges Gesamtgewicht:	617 kg
Zuladung:	192 kg
Tankinhalt (Reserve):	22,7 l (3,8 l)
Länge:	2595 mm
Breite:	930 mm
Höhe:	1425 mm
Sitzhöhe, ohne Fahrer:	735 mm
Radstand:	1625 mm

Features: rahmenfeste Sharknose Verkleidung, Beinschilde, Security System (Key Fob für Wegfahrsperrung und Alarmanlage), Restreichweitenanzeige, Fahrertrittbretter, Schaltwippe, einstellbare Beifahrertrittbretter und -Rückenlehne, elektronische Geschwindigkeitsregelanlage, Boom! Box GTS Infotainmentsystem (4 Lautsprecher) inkl. Navigationssystem, Tour-Pak und zwei Gepäckkoffer (Ges.-Vol.: 132 l), selbstrückstellende Blinker, Warnblinkanlage, Daymaker LED-Doppelscheinwerfer, Jukebox-Fach, Anschluss für Batterieladegerät

Farben: Vivid Black, Twisted Cherry, Midnight Blue & Barracuda Silver, Wicked Red & Barracuda Silver, Scorched Orange & Black Denim, Silver Flux & Black Fuse

\* gemäß 134/2014EC

\*\* Schweiz: zwei Jahre





## Ultra Limited

Typ: FL3  
Modell: FLHTK

### Motor: Twin Cooled Milwaukee-Eight 114

Luft- und flüssigkeitsgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, eine zahnradgetriebene Ausgleichswelle, eine untenliegende, per Zahnkette angetriebene Nockenwelle, vier über gegabelte Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Auslassbereich flüssigkeitsgekühlt, Hydrostößel, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 55 mm, Electronic Throttle Control (ETC), kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 48-A-Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 600 W bei 2000 U/min und max. 625 W, wartungsfreie Batterie 12 V/28 AH, geregelter Katalysator

Bohrung:	102 mm
Hub:	114,3 mm
Hubraum:	1868 cm <sup>3</sup>
Verdichtungsverhältnis:	10,5:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	66 (90)/5020
Drehmoment Nm/U/min*:	164/3000
Höchstgeschwindigkeit:	175 km/h
Emissionen*:	145 g/km CO <sub>2</sub> (Euro IV)
Kraftstoffverbrauch*:	6,3 l/100 km

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Duplex-Kette, hydraulisch betätigte Zehnscheiben-Anti-Hopping-Ölbadkupplung, Sechsganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,35 (46/34 Z)
Sekundärübersetzung:	2,13 (68/32 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	9,593
2. Gang:	6,650
3. Gang:	4,938
4. Gang:	4,000
5. Gang:	3,407
6. Gang:	2,875

### Service-Daten:

Garantie:	vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung**
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km
mit Filter:	alle 8000 km
Motoröl:	Harley-Davidson HD 360
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 4,7 l
Kühlmittelfüllmenge:	1,04 l
Zündkerzen:	6R10

Luftfilter:	Glasfaserfilterelement
Leerlaufdrehzahl:	850 U/min

Kraftstoff: Super Bleifrei

\* gemäß 134/2014EC

\*\* Schweiz: zwei Jahre

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Oberzug in Backbone-Bauweise, Telegabel (SDBV-Technologie), Standrohrdurchmesser 49 mm, zwei Federbeine, hydraulisch per Drehregler einstellbar, Zweiarmschwinge aus Vierkantstahlprofil

Gabelwinkel:	29°
Lenkkopfwinkel:	26°
Nachlauf:	170 mm

Bremse (mit ABS und elektron. Bremskraftverteilung):  
vorn: zwei Scheibenbremsen, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel  
hinten: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel

Federweg:	
vorn:	117 mm
hinten:	76 mm

Felgengröße:  
vorn: T17 x 3  
Impeller 10-Speichen-Leichtmetallgussrad, Contrast Chrome  
hinten: T16 x 5  
Impeller 10-Speichen-Leichtmetallgussrad, Contrast Chrome

Serienbereifung: Dunlop Harley-Davidson  
vorn: D408 F  
130/80 B17 65H  
hinten: D407 T  
180/65 B16 81H

Reifenluftdruck:  
vorn: 2,5 bar  
hinten: 2,8 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe:	416 kg
Radlastverteilung:	
vorn:	181 kg
hinten:	235 kg
Zulässiges Gesamtgewicht:	617 kg
Zuladung:	201 kg
Tankinhalt (Reserve):	22,7 l (3,8 l)
Länge:	2600 mm
Breite:	960 mm
Höhe:	1440 mm
Sitzhöhe, ohne Fahrer:	740 mm
Radstand:	1625 mm

Features: lenkerfeste Batwing Verkleidung, Beinschilde, Security System (Key Fob für Wegfahrsperre und Alarmanlage), Restreichweitenanzeige, Fahrertrittbretter, Schaltwippe, einstellbare Beifahrertrittbretter und -Rückenlehne, elektronische Geschwindigkeitsregelanlage, Boom! Box GTS Infotainmentsystem (4 Lautsprecher) inkl. Navigationssystem, Tour-Pak und zwei Gepäckkoffer (Ges.-Vol.: 132 l), entnehmbare Innentaschen, Heizgriffe, selbstrückstellende Blinker, Warnblinkanlage, Daymaker LED-Scheinwerfer und -Nebelscheinwerfer, Jukebox-Fach, Anschluss für Batterieladegerät

Farben: Vivid Black, Wicked Red & Twisted Cherry, Industrial Gray Denim & Black Denim, Midnight Blue & Barracuda Silver, Scorched Orange & Black Denim, Silver Flux & Black Fuse



## Ultra Limited Low

Typ: FL3  
Modell: FLHTKL

### Motor: Twin Cooled Milwaukee-Eight 114

Luft- und flüssigkeitsgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, eine zahnradgetriebene Ausgleichswelle, eine untenliegende, per Zahnkette angetriebene Nockenwelle, vier über gegabelte Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Auslassbereich flüssigkeitsgekühlt, Hydrotößel, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 55 mm, Electronic Throttle Control (ETC), kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 48-A-Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 600 W bei 2000 U/min und max. 625 W, wartungsfreie Batterie 12 V/28 AH, geregelter Katalysator

Bohrung:	102 mm
Hub:	114,3 mm
Hubraum:	1868 cm <sup>3</sup>
Verdichtungsverhältnis:	10,5:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	66 (90)/5020
Drehmoment Nm/U/min*:	164/3000
Höchstgeschwindigkeit:	175 km/h
Emissionen*:	145 g/km CO <sub>2</sub> (Euro IV)
Kraftstoffverbrauch*:	6,3 l/100 km

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Duplex-Kette, hydraulisch betätigte Zehnscheiben-Anti-Hopping-Ölbakupplung, Sechsganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,35 (46/34 Z)
Sekundärübersetzung:	2,13 (68/32 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	9,593
2. Gang:	6,650
3. Gang:	4,938
4. Gang:	4,000
5. Gang:	3,407
6. Gang:	2,875

### Service-Daten:

Garantie:	vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung**
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km
mit Filter:	alle 8000 km
Motoröl:	Harley-Davidson HD 360
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 4,7 l
Kühlmittelfüllmenge:	1,04 l
Zündkerzen:	6R10

Luftfilter:	Glasfaserfilterelement
Leerlaufdrehzahl:	850 U/min

Kraftstoff: Super Bleifrei

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Oberzug in Backbone-Bauweise, Telegabel (SDBV-Technologie), Standrohrdurchmesser 49 mm, zwei Federbeine, hydraulisch per Drehregler einstellbar, Zweiarmschwinge aus Vierkantstahlprofil

Gabelwinkel:	29°
Lenkkopfwinkel:	26°
Nachlauf:	170 mm

Bremse (mit ABS und elektron. Bremskraftverteilung):	
vorn:	zwei Scheibenbremsen, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel
hinten:	eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel

Federweg:	
vorn:	98 mm
hinten:	55 mm

Felgenreöße:	
vorn:	T17 x 3 Impeller 10-Speichen-Leichtmetallgussrad, Contrast Chrome
hinten:	T16 x 5 Impeller 10-Speichen-Leichtmetallgussrad, Contrast Chrome

Serienbereifung:	Dunlop Harley-Davidson
vorn:	D408 F 130/80 B17 65H
hinten:	D407 T 180/65 B16 81H

Reifenluftdruck:	
vorn:	2,5 bar
hinten:	2,8 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe:	415 kg
Radlastverteilung:	
vorn:	181 kg
hinten:	234 kg
Zulässiges Gesamtgewicht:	617 kg
Zuladung:	202 kg
Tankinhalt (Reserve):	22,7 l (3,8 l)
Länge:	2600 mm
Breite:	960 mm
Höhe:	1390 mm
Sitzhöhe, ohne Fahrer:	675 mm
Radstand:	1625 mm

Features: lenkerfeste Batwing Verkleidung, Beinschilde, Security System (Key Fob für Wegfahrsperrung und Alarmanlage), Restreichweitenanzeige, Fahrertrittbretter, Schaltwippe, einstellbare Beifahrertrittbretter und -rückenlehne, elektronische Geschwindigkeitsregelanlage, Boom! Box GTS Infotainment-system (4 Lautsprecher) inkl. Navigationssystem, Tour-Pak, zwei Gepäckkoffer (Ges.-Vol.: 132 l), entnehmbare Innentaschen, selbstrückstellende Blinker, Warnblinkanlage, Daymaker LED-Scheinwerfer und -Nebelscheinwerfer, Jukebox-Fach, Anschluss für Batterieladegerät

Farben: Vivid Black, Wicked Red & Twisted Cherry, Industrial Gray Denim & Black Denim, Midnight Blue & Barracuda Silver, Scorched Orange & Black Denim, Silver Flux & Black Fuse

\* gemäß 134/2014EC  
\*\* Schweiz: zwei Jahre



## Freewheeler

Typ: TG1  
Modell: FLRT

### Motor: Milwaukee-Eight 114

Luft- und flüssigkeitsgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, eine zahnradgetriebene Ausgleichswelle, eine untenliegende, per Zahnkette angetriebene Nockenwelle, vier über gegabelte Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Auslassbereich ölgekühlt, Hydrostößel, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 55 mm, Electronic Throttle Control (ETC), kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 48-A-Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 600 W bei 2000 U/min und max. 625 W, wartungsfreie Batterie 12 V/28 AH, geregelter Katalysator, Ölkühler

Bohrung: 102 mm  
Hub: 114,3 mm  
Hubraum: 1868 cm<sup>3</sup>  
Verdichtungsverhältnis: 10,5:1  
Leistung kW (PS)/U/min\*: 65 (88)/5020  
Drehmoment Nm/U/min\*: 162/3250  
Höchstgeschwindigkeit: 165 km/h  
Emissionen\*: 151 g/km CO<sub>2</sub> (Euro IV)  
Kraftstoffverbrauch\*: 6,5 l/100 km

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Duplex-Kette, hydraulisch betätigte Zehnscheiben-Anti-Hopping-Ölbadkupplung, Sechsganggetriebe und elektrische Rückfahrlilfe, Zahnriemen

Primärübersetzung: 1,35 (46/34 Z)  
Sekundärübersetzung: 2,33 (70/30 Z)  
Gesamtübersetzung:  
1. Gang: 10,534  
2. Gang: 7,302  
3. Gang: 5,423  
4. Gang: 4,392  
5. Gang: 3,741  
6. Gang: 3,157

### Service-Daten:

Garantie: vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung\*\*  
Erstinspektion: nach 1600 km  
Service-Intervalle: 1x jährl. oder alle 8000 km  
Motorölwechsel: alle 8000 km  
mit Filter: alle 8000 km  
Motoröl: Harley-Davidson HD 360  
Füllmenge: Öltank mit Filter: 4,9 l

Zündkerzen: 6R10

Luftfilter: Glasfaserfilterelement  
Leerlaufdrehzahl: 850 U/min

Kraftstoff: Super Bleifrei

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Oberzug in Backbone-Bauweise, Trike-Rahmenheck, Telegabel (SDBV-Technologie), Standrohrdurchmesser 49 mm, Starrachse mit Differential, zwei Emulsion-Federbeine mit hydraulisch einstellbarer Federbasis

Gabelwinkel: 32°  
Lenkkopfwinkel: 26°  
Nachlauf: 101 mm

Bremse (mit Feststellbremse, ABS, elektron. Bremskraftverteilung und Antriebsschlupfregelung inkl. Motor-Schleppmoment-Regelung):

vorn: zwei Scheibenbremsen, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel  
hinten: zwei Scheibenbremsen, gelocht, Ø 270 mm, Einkolben-Schwimmsattel

Federweg:  
vorn: 117 mm  
hinten: 76 mm

Felgengröße:  
vorn: 19 x 3.5  
5-Doppelspeichen-Leichtmetallgussrad  
schwarz, teilpoliert  
hinten: 15 x 5.5  
5-Doppelspeichen-Leichtmetallgussrad  
schwarz, teilpoliert

Serienbereifung: Dunlop Harley-Davidson  
vorn: D408 F  
130/60 B19 M/C 61H  
hinten: Signature  
P205/65 R15

Reifenluftdruck:  
vorn: 2,5 bar  
hinten: 1,8 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe: 507 kg  
Radlastverteilung:  
vorn: 160 kg  
hinten: 347 kg  
Zulässiges Gesamtgewicht: 771 kg  
Zuladung: 264 kg  
Tankinhalt (Reserve): 22,7 l (3,8 l)  
Länge: 2615 mm  
Breite: 1405 mm  
Höhe: 1150 mm  
Sitzhöhe, ohne Fahrer: 700 mm  
Radstand: 1670 mm

Features: Security System (Key Fob für Wegfahrsperre und Alarmanlage), Restreichweitenanzeige, Fahrertrittbretter, Schaltwippe, einstellbare Beifahrertrittbretter, elektronische Geschwindigkeitsregelanlage, Gepäckraum (60 l), selbstrückstellende Blinker, Warnblinkanlage, Daymaker LED-Scheinwerfer, Anschluss für Batterieladegerät

Farben: Vivid Black, Wicked Red Denim, Bonneville Salt Pearl, Blue Max, Scorched Orange & Black Denim

\* gemäß 134/2014EC

\*\* Schweiz: zwei Jahre



## Tri Glide Ultra

Typ: TG1  
Modell: FLHTCUTG

**Motor:** Twin Cooled Milwaukee-Eight 114

Luft- und flüssigkeitsgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, eine zahnradgetriebene Ausgleichswelle, eine untenliegende, per Zahnkette angetriebene Nockenwelle, vier über gegabelte Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Auslassbereich flüssigkeitsgekühlt, Hydorstößel, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 55 mm, Electronic Throttle Control (ETC), kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 48-A-Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 600 W bei 2000 U/min und max. 625 W, wartungsfreie Batterie 12 V/28 AH, geregelter Katalysator

Bohrung:	102 mm
Hub:	114,3 mm
Hubraum:	1868 cm <sup>3</sup>
Verdichtungsverhältnis:	10,5:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	65 (88)/5020
Drehmoment Nm/U/min*:	162/3250
Höchstgeschwindigkeit:	155 km/h
Emissionen*:	158 g/km CO <sub>2</sub> (Euro IV)
Kraftstoffverbrauch*:	6,8 l/100 km

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Duplex-Kette, hydraulisch betätigte Zehnscheiben-Anti-Hopping-Ölbakcupplung, Sechsganggetriebe und elektrische Rückfahrlilfe, Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,35 (46/34 Z)
Sekundärübersetzung:	2,33 (70/30 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	10,534
2. Gang:	7,302
3. Gang:	5,423
4. Gang:	4,392
5. Gang:	3,741
6. Gang:	3,157

### Service-Daten:

Garantie:	vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung**
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km
mit Filter:	alle 8000 km
Motoröl:	Harley-Davidson HD 360
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 4,7 l
Kühlmittelfüllmenge:	1,04
Zündkerzen:	6R10

Luftfilter:	Glasfaserfilterelement
Leerlaufdrehzahl:	850 U/min

Kraftstoff: Super Bleifrei

\* gemäß 134/2014EC  
\*\* Schweiz: zwei Jahre

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Oberzug in Backbone-Bauweise, Trike-Rahmenheck, Telegabel (SDBV-Technologie), Standrohrdurchmesser 49 mm, Starrachse mit Differential, zwei Emulsion-Federbeine mit hydraulisch einstellbarer Federbasis

Gabelwinkel:	32°
Lenkkopfwinkel:	26°
Nachlauf:	100 mm

Bremse (mit Feststellbremse, ABS, elektron. Bremskraftverteilung und Antriebsschlupfregelung inkl. Motor-Schleppmoment-Regelung):

vorn:	zwei Scheibenbremsen, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel
hinten:	zwei Scheibenbremsen, gelocht, Ø 270 mm, Einkolben-Schwimmsattel

### Federweg:

vorn:	117 mm
hinten:	76 mm

### Felgenreöße:

vorn:	16 x 3 7-Doppelspeichen-Leichtmetallgussrad schwarz, teilpoliert
hinten:	15 x 5.5 7-Doppelspeichen-Leichtmetallgussrad schwarz, teilpoliert

Serienbereifung: Dunlop Harley-Davidson

vorn:	D402 F MT90 B16 72H
hinten:	Signature P205/65 R15 92 T

### Reifenluftdruck:

vorn:	2,5 bar
hinten:	1,8 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe: 564 kg

Radlastverteilung:	
vorn:	171 kg
hinten:	393 kg

Zulässiges Gesamtgewicht:	771 kg
Zuladung:	207 kg
Tankinhalt (Reserve):	22,7 l (3,8 l)
Länge:	2670 mm
Breite:	1390 mm
Höhe:	1430 mm
Sitzhöhe, ohne Fahrer:	735 mm
Radstand:	1670 mm

Features: lenkerfeste Batwing Verkleidung, Beinschilde, Security System (Key Fob für Wegfahrsperre und Alarmanlage), Restreichweitenanzeige, Fahrertrittbretter, Schaltwippe, einstellbare Beifahrertrittbretter, Beifahrerrückenlehne, elektronische Geschwindigkeitsregelanlage, Boom! Box GTS Infotainmentsystem (4 Lautsprecher) inkl. Navigationssystem, Gepäckraum, Tour-Pak und zwei Gepäckkoffer (Ges.-Vol.: 190 l), selbstrückstellende Blinker, Warnblinkanlage, Daymaker LED-Scheinwerfer, Jukebox-Fach, Anschluss für Batterieladegerät

Farben: Vivid Black, Twisted Cherry, Midnight Blue & Barracuda Silver, Wicked Red & Barracuda Silver, Kinetic Green, Scorched Orange & Black Denim, Silver Flux & Black Fuse



## CVO Street Glide

Typ: FL3  
Modell: FLHXSE

**Motor:** Milwaukee-Eight 117

Luft- und flüssigkeitsgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, eine zahnradgetriebene Ausgleichswelle, eine untenliegende, per Zahnkette angetriebene Nockenwelle, vier über gegabelte Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Auslassbereich ölgekühlt, Hydrostößel, Ventilator Luftfilter, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 55 mm, Electronic Throttle Control (ETC), kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 48-A-Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 600 W bei 2000 U/min und max. 625 W, wartungsfreie Batterie 12 V/28 AH, geregelter Katalysator, Ölkühler

Bohrung:	103,5 mm
Hub:	114,3 mm
Hubraum:	1923 cm <sup>3</sup>
Verdichtungsverhältnis:	10,2:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	78 (106)/5450
Drehmoment Nm/U/min*:	166/3500
Höchstgeschwindigkeit:	175 km/h
Emissionen*:	142 g/km CO <sub>2</sub> (Euro IV)
Kraftstoffverbrauch*:	6,1 l/100 km

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Duplex-Kette, hydraulisch betätigte Zehnscheiben-Anti-Hopping-Ölbadkupplung, Sechsganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,35 (46/34 Z)
Sekundärübersetzung:	2,13 (68/32 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	9,593
2. Gang:	6,650
3. Gang:	4,938
4. Gang:	4,000
5. Gang:	3,407
6. Gang:	2,875

### Service-Daten:

Garantie:	vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung**
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km
mit Filter:	alle 8000 km
Motoröl:	Harley-Davidson Syn3
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 4,9 l
Zündkerzen:	6R10

Luftfilter:	Glasfaserfilterelement
Leerlaufdrehzahl:	850 U/min

Kraftstoff:	Super Bleifrei
-------------	----------------

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Oberzug in Backbone-Bauweise, Telegabel (SDBV-Technologie), Standrohrdurchmesser 49 mm, zwei Emulsion-Federbeine, hydraulisch per Drehregler einstellbar, Zweiarmschwinge aus Vierkantstahlprofil

Lenkkopfwinkel:	26°
Gabelwinkel:	29°
Nachlauf:	170 mm

Bremse (mit ABS und elektron. Bremskraftverteilung):	
vorn:	zwei Scheibenbremsen, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel
hinten:	eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel

Federweg:	
vorn:	117 mm
hinten:	55 mm

Felgenreöße:	
vorn:	T19 x 3.5 15-Speichen-Leichtmetallgussrad Talon Gloss Black oder Contrast Chrome
hinten:	T18 x 5 15-Speichen-Leichtmetallgussrad Talon Gloss Black oder Contrast Chrome

Serienbereifung:	Dunlop Harley-Davidson
vorn:	D 408 F 130/60 B19 61H
hinten:	D 407 180/55 B18 80H

Reifenluftdruck:	
vorn:	2,5 bar
hinten:	2,8 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe:	400 Kg
Radlastverteilung:	
vorn:	180 kg
hinten:	220 kg
Zulässiges Gesamtgewicht:	617 kg
Zuladung:	217 kg
Tankinhalt (Reserve):	22,7 l (3,8 l)
Länge:	2435 mm
Breite:	960 mm
Höhe:	1345 mm
Sitzhöhe, ohne Fahrer:	695 mm
Radstand:	1625 mm

Features: lenkerfeste Batwing Verkleidung, Beinschilde, Security System (Key Fob für Wegfahrsperre und Alarmanlage), Keyless Ignition, Restreichweitenanzeige, Fahrertrittbretter, Schaltwippe, elektronische Geschwindigkeitsregelanlage, Reifendruckkontrollsystem, Sitzbank mit Ledereinsätzen, Boom! Box GTS Infotainmentsystem mit Navigationssystem, Boom! Stage II Audiosystem (6 Lautsprechersysteme, Leistung: 900 Watt), Wireless Headset, hinterleuchtete Bedienelemente, zwei Gepäckkoffer mit Extensions (Ges.-Vol.: 71 l), Zentralverriegelung für Gepäcksystem, selbstrückstellende LED-Blinker, Daymaker LED-Scheinwerfer, LED-Rücklicht, Warmblinkanlage, Anschluss für Batterie ladegerät

Farben: Charred Steel & Lightning Silver, Black Forest & Wineberry, Black Forest

\* gemäß 134/2014EC  
\*\* Schweiz: zwei Jahre



## CVO Road Glide

Typ: FL3  
Modell: FLTRXSE

### Motor: Milwaukee-Eight 117

Luft- und flüssigkeitsgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, eine Zahnradgetriebene Ausgleichswelle, eine untenliegende, per Zahnkette angetriebene Nockenwelle, vier über gegabelte Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Auslassbereich ölgekühlt, Hydrostößel, Heavy Breather Luftfilter, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 55 mm, Electronic Throttle Control (ETC), kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 48-A-Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 600 W bei 2000 U/min und max. 625 W, wartungsfreie Batterie 12 V/28 AH, geregelter Katalysator

Bohrung:	103,5 mm
Hub:	114,3 mm
Hubraum:	1923 cm <sup>3</sup>
Verdichtungsverhältnis:	10,2:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	78 (106)/5450
Drehmoment Nm/U/min*:	171/3750
Höchstgeschwindigkeit:	175 km/h
Emissionen*:	142 g/km CO <sub>2</sub> (Euro IV)
Kraftstoffverbrauch*:	6,1 l/100 km

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Duplex-Kette, hydraulisch betätigte Zehnscheiben-Anti-Hopping-Ölbadkupplung, Sechsganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,35 (46/34 Z)
Sekundärübersetzung:	2,13 (68/32 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	9,593
2. Gang:	6,650
3. Gang:	4,938
4. Gang:	4,000
5. Gang:	3,407
6. Gang:	2,875

### Service-Daten:

Garantie:	vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung**
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km
mit Filter:	alle 8000 km
Motoröl:	Harley-Davidson Syn3
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 4,9 l
Zündkerzen:	6R10

Luftfilter:	Glasfaserfilterelement
Leerlaufdrehzahl:	850 U/min

Kraftstoff: Super Bleifrei

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Oberzug in Backbone-Bauweise, Telegabel (SDBV-Technologie), Standrohrdurchmesser 49 mm, zwei Emulsion-Federbeine, hydraulisch per Drehregler einstellbar, Zweiarmschwinge aus Vierkantstahlprofil

Lenkkopfwinkel:	26°
Gabelwinkel:	29°
Nachlauf:	173 mm

Bremse (mit ABS und elektron. Bremskraftverteilung):	
vorn:	zwei Scheibenbremsen, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel
hinten:	eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel

Federweg:	
vorn:	91 mm
hinten:	55 mm

Felgenreöße:	
vorn:	21 x 3.5 7-Doppelspeichen-Leichtmetallgussrad Knockout, Gloss Black o. Contrast Chrome T18 x 5
hinten:	7-Doppelspeichen-Leichtmetallgussrad Knockout, Gloss Black o. Contrast Chrome

Serienbereifung:	Dunlop Harley-Davidson
vorn:	D 408 F 130/60 B21 63H
hinten:	D 407 180/55 B18 80H

Reifenluftdruck:	
vorn:	2,5 bar
hinten:	2,8 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe:	405 kg
Radlastverteilung:	
vorn:	190 kg
hinten:	215 kg
Zulässiges Gesamtgewicht:	617 kg
Zuladung:	212 kg
Tankinhalt (Reserve):	22,7 l (3,8 l)
Länge:	2460 mm
Breite:	965 mm
Höhe:	1280 mm
Sitzhöhe, ohne Fahrer:	680 mm
Radstand:	1625 mm

Features: rahmenfeste Sharknose Verkleidung, Frontspoiler, Security System (Key Fob für Wegfahrsperre und Alarmanlage), Keyless Ignition, Restreichweitenanzeige, Fahrertrittbretter, Schaltwippe, elektronische Geschwindigkeitsregelanlage, Reifendruckkontrollsystem, Heizgriffe, Sitzbank mit Ledereinsätzen, Boom! Box GTS Infotainmentsystem mit Navigationssystem, Boom! Stage II Audiosystem (4 Lautsprechersysteme, Leistung: 600 Watt), Wireless Headset, hinterleuchtete Bedienelemente, zwei Gepäckkoffer mit Extensions (Ges.-Vol.: 71 l), Zentralverriegelung für Gepäcksystem, selbststrückstellende LED-Blinker, Daymaker LED-Scheinwerfer, LED-Rücklicht, Warnblinkanlage, Anschluss für Batterieladegerät

Farben: Lightning Silver & Charred Steel with Black Hole, Red Pepper & Magnetic Gray with Black Hole, Mako Shark Fade

\* gemäß 134/2014EC  
\*\* Schweiz: zwei Jahre



## CVO Limited

Typ: FL3  
Modell: FLHTKSE

### Motor: Twin Cooled Milwaukee-Eight 117

Luft- und flüssigkeitsgekühlter Zweizylinder-Viertakt-45-Grad-V-Twin, Kurbelwelle querliegend, eine zahnradgetriebene Ausgleichswelle, eine untenliegende, per Zahnkette angetriebene Nockenwelle, vier über gegabelte Kipphebel betätigte Ventile je Zylinder (ohv), Auslassbereich flüssigkeitsgekühlt, Hydrostößel, Ventilator Luftfilter, Trockensumpfschmierung, Kraftstoffeinspritzung, Saugrohr-Ø 55 mm, Electronic Throttle Control (ETC), kontaktlose Transistorzündung, E-Starter, 48-A-Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine mit 600 W bei 2000 U/min und max. 625 W, wartungsfreie Batterie 12 V/28 AH, geregelter Katalysator

Bohrung:	103,5 mm
Hub:	114,3 mm
Hubraum:	1923 cm <sup>3</sup>
Verdichtungsverhältnis:	10,2:1
Leistung kW (PS)/U/min*:	78 (106)/5450
Drehmoment Nm/U/min*:	166/3500
Höchstgeschwindigkeit:	175 km/h
Emissionen*:	149 g/km CO <sub>2</sub> (Euro IV)
Kraftstoffverbrauch*:	6,3 l/100 km

### Kraftübertragung:

Primärtrieb über Duplex-Kette, hydraulisch betätigte Zehnscheiben-Anti-Hopping-Ölbadkupplung, Sechsganggetriebe, Zahnriemen

Primärübersetzung:	1,35 (46/34 Z)
Sekundärübersetzung:	2,13 (68/32 Z)
Gesamtübersetzung:	
1. Gang:	9,593
2. Gang:	6,650
3. Gang:	4,938
4. Gang:	4,000
5. Gang:	3,407
6. Gang:	2,875

### Service-Daten:

Garantie:	vier Jahre ohne Kilometerbegrenzung**
Erstinspektion:	nach 1600 km
Service-Intervalle:	1x jährl. oder alle 8000 km
Motorölwechsel:	alle 8000 km
mit Filter:	alle 8000 km
Motoröl:	Harley-Davidson Syn3
Füllmenge:	Öltank mit Filter: 4,7 l
Kühlmittelfüllmenge:	1,04 l
Zündkerzen:	6R10

Luftfilter:	Glasfaserfilterelement
Leerlaufdrehzahl:	850 U/min

Kraftstoff: Super Bleifrei

\* gemäß 134/2014EC  
\*\* Schweiz: zwei Jahre

### Fahrwerk:

Doppelschleifen-Stahlrohrrahmen, Oberzug in Backbone-Bauweise, Telegabel (SDBV-Technologie), Standrohrdurchmesser 49 mm, zwei Emulsion-Federbeine, hydraulisch per Drehregler einstellbar, Zweiarmschwinge aus Vierkantstahlprofil

Lenkkopfwinkel:	26°
Gabelwinkel:	29°
Nachlauf:	170 mm

Bremse (mit ABS und elektron. Bremskraftverteilung):  
vorn: zwei Scheibenbremsen, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel  
hinten: eine Scheibenbremse, gelocht, Ø 300 mm, Vierkolben-Festsattel

Federweg:	
vorn:	117 mm
hinten:	76 mm

Felgenreöße:  
vorn: 19 x 3.5  
5-Speichen-Leichtmetallgussrad Tomahawk, Gloss Black o. Contrast Chrome  
hinten: 18 x 5  
5-Speichen-Leichtmetallgussrad Tomahawk, Gloss Black o. Contrast Chrome

Serienbereifung: Dunlop Harley-Davidson  
vorn: D 408 F  
130/60 B19 61H  
hinten: D 407  
180/55 B18 80H

Reifenluftdruck:  
vorn: 2,5 bar  
hinten: 2,8 bar

### Maße und Gewichte:

Leergewicht inkl. Betr.stoffe:	428 kg
Radlastverteilung:	
vorn:	185 kg
hinten:	243 kg
Zulässiges Gesamtgewicht:	617 kg
Zuladung:	189 kg
Tankinhalt (Reserve):	22,7 l (3,8 l)
Länge:	2600 mm
Breite:	1080 mm
Höhe:	1440 mm
Sitzhöhe, ohne Fahrer:	760 mm
Radstand:	1625 mm

Features: lenkerfeste Batwing Verkleidung, Beinschilde, Security System (Key Fob für Wegfahrsperre und Alarmanlage), Keyless Ignition, Restreichweitenanzeige, Fahrertrittbretter, Schaltwippe, einstellbare Beifahrertrittbretter, elektronische Geschwindigkeitsregelanlage, Reifendruckkontrollsystem, Heizgriffe, gefederte und beheizbare Sitzbank mit Ledereinsätzen und Beifahrer-Rückenlehne, Boom! Box GTS Infotainmentsystem mit Navigationssystem, Boom! Stage I Audiosystem (4 Lautsprechersysteme, Leistung: 300 Watt), 2 Wireless Headsets, Tour-Pak, zwei Gepäckkoffer (Ges.-Vol.: 132 l), Zentralverriegelung für Gepäcksystem, selbstrückstellende LED-Blinker, hinterleuchtete Bedienelemente, Daymaker LED-Scheinwerfer und -Nebelscheinwerfer, LED-Rücklicht, Warnblinkanlage, Anschluss für Batterie ladegerät  
Farben: Auburn Sunglo & Black Hole with Rich Bourbon, Magnetic Gray & Wineberry with Red Pepper, Magnetic Gray Fade



Haben Sie Fragen zu Harley-Davidson?  
Wenden Sie sich bitte einfach an den

Harley-Davidson Presse-Service  
Sassenbach GmbH  
Hohe Straße 128-132  
50667 Köln  
Deutschland

Telefon: +49 (0)221 56 96 06 15  
E-Mail: [h-d-pr@sassenbach.de](mailto:h-d-pr@sassenbach.de)